



DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR:
DWU 12/0580 SDS

Wersja: V-1.2018

ZGODNIE Z ROZPORZĄDZENIE KOMISJI (UE) NR 574/2014 Z DNIA 21 LUTEGO 2014 R.

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

G, GTF02, GTF 02P, GTF2, GTF5, GTXF02, GTXF2, GTF HD, GTF P, GT02, GT03 FH, GT3, GTR3, GTX3, GTX3 AL, GT5, GTR5, GT5 FH, GTX5, GT6, GT8, GTR8, GT12, GTR12, GT12 FH, GTX12, GTR16, GTR20, GTR25 GTA, GTB, GTR 02, GTZ F02, GTZ F2

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Wkręty są przeznaczone do łączenia blach stalowych na zakład oraz do mocowania blach stalowych do podłoża stalowego i drewnianego

3. Producent:

Etanco Sp. z o. o., Al. Jana Pawła II 1, 81-345 Gdynia,
Adres zakładu produkcyjnego : ul. Olsztyńska 30 , 11-130 Orneta

4. Upoważniony przedstawiciel:

Nie dotyczy

5. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 2+ zgodnie z załącznikiem V Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego z 9 marca 2011 (Construction Product Regulation - CPR)

6. Europejski dokument oceny:

BRAK

Europejska ocena techniczna:

ETA-12/0580 z dnia 25.06.2018

Jednostka ds. oceny technicznej:

Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie nr 1488

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

1488,

Zakład Certyfikacji ITB Warszawa AC 020

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Europejska specyfikacja techniczna
Charakterystyczna nośność na (rozciąganie) wrywanie z podłoża $N_{R,k}$ [kN]	zgodnie z tabelą załącznik 1÷99 ETA 12/0580	ETA 12/0580
Charakterystyczna nośność na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]	zgodnie z tabelą załącznik 1÷99 ETA 12/0580	
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa γ_M	1,33	
Powłoka ochronna zgodnie z załącznikami 1 ÷ 99 ETA 12/0580		

Tablica 1.

Wkręt samowiercący G 4,8 x 20 z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 mm										
t_{HII} [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy \geq C24	
M_{Lnom}	3 Nm							—	—	
V_{Rk} [kN] dla t_{HII} [mm]	0,50	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	—	—	/
	0,55	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	—	—	
	0,63	1,11	1,11	1,45	1,45	1,45	1,45	—	—	
	0,75	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—	
	0,88	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—	
	1,00	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
N_{Rk} [kN] dla t_{HII} [mm]	0,50	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	—	—	
	0,55	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	—	—	
	0,63	0,48	0,48	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—	
	0,75	0,48	0,48	0,78	0,91	0,91	0,91	—	—	
	0,88	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,30	—	—	
	1,00	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,61	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość V_{Rk} można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość V_{Rk} można zwiększyć o 16,6%

Tablica 2.

Wkręt samowiercący G 4,8 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 mm										
t_{HII} [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy \geq C24	
M_{Lnom}	3 Nm							—	—	
V_{Rk} [kN] dla t_{HII} [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	1,11
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	1,11
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	—	1,45
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	1,49
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	1,49
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	1,49
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N_{Rk} [kN] dla t_{HII} [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	2,78
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	2,78
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—

wytrzymałość na ścinanie elementu I
 wytrzymałość na przeciąganie elementu I

Tablica 3.

Wkręt samowierzący GTF02 4,8 x 20 z Ibem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 mm										
$t_{H,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy \geq C24	
$M_{L,nom}$	3 Nm							—	—	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,II}$ [mm]	0,50	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	—	—	
	0,55	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	—	—	
	0,63	1,11	1,11	1,45	1,45	1,45	1,45	—	—	
	0,75	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—	
	0,88	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—	
	1,00	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—		
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,II}$ [mm]	0,50	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	—	—	
	0,55	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	—	—	
	0,63	0,48	0,48	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—	
	0,75	0,48	0,48	0,78	0,91	0,91	0,91	—	—	
	0,88	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,30	—	—	
	1,00	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,61	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—		

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 4.

Wkręt samowierzący GTF02 4,8 x 20 (FS) z Ibem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 mm										
$t_{H,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy \geq C24	
$M_{L,nom}$	3 Nm							—	—	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,II}$ [mm]	0,50	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	—	—	
	0,55	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	—	—	
	0,63	1,11	1,11	1,45	1,45	1,45	1,45	—	—	
	0,75	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—	
	0,88	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—	
	1,00	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—		
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,II}$ [mm]	0,50	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	—	—	
	0,55	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	—	—	
	0,63	0,48	0,48	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—	
	0,75	0,48	0,48	0,78	0,91	0,91	0,91	—	—	
	0,88	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,30	—	—	
	1,00	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,61	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—		

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 5.

Wkręt samowiercący GTF02P 4,8 x 20 z łbem owalnym i podkładką uszczelniającą Ø14 mm										
$t_{0,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy \geq C24	
$M_{t, nom}$	3 Nm								—	—
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{0,II}$ [mm]	0,50	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	—	—	
	0,55	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	—	—	
	0,63	1,11	1,11	1,45	1,45	1,45	1,45	—	—	
	0,75	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—	
	0,88	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—	
	1,00	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{0,II}$ [mm]	0,50	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	—	—	
	0,55	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	—	—	
	0,63	0,48	0,48	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—	
	0,75	0,48	0,48	0,78	0,91	0,91	0,91	—	—	
	0,88	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,30	—	—	
	1,00	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,61	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 6.

Wkręt samowiercący GTF2 4,8 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 mm										
$t_{0,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy \geq C24	
$M_{t, nom}$	3 Nm								—	—
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{0,II}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	1,11	
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	1,11	
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	1,45	
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	1,49	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	1,49	
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	1,49	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{0,II}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	2,78	
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	2,78	
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	4,51	
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	4,51	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	4,51	
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	4,51	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

wytrzymałość na ścinanie elementu I
 wytrzymałość na przeciąganie elementu I

Tablica 9.

Wkręt samowiercący GTFS 4,8 x L (FS) z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 mm									
$t_{d,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy \geq C24
$M_{L,rem}$	3 Nm					—	—	—	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{d,II}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	1,40
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	1,40
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	1,40
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{d,II}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	2,78
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	2,78
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—

wytrzymałość na ścinanie elementu I

wytrzymałość na przeciąganie elementu I

Tablica 10.

Wkręt samowiercący GTXF02 4,8 x 20 z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 mm									
$t_{d,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy \geq C24
$M_{L,rem}$	3 Nm					—	—	—	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{d,II}$ [mm]	0,50	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	—	—	/
	0,55	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	—	—	
	0,63	0,62	0,62	1,13	1,13	1,13	—	—	
	0,75	0,62	0,62	1,13	1,46	1,46	—	—	
	0,88	0,62	0,62	1,13	1,46	1,46	—	—	
	1,00	0,62	0,62	1,13	1,46	1,46	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{d,II}$ [mm]	0,50	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49	—	—	/
	0,55	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49	—	—	
	0,63	0,49	0,49	0,77	0,77	0,77	—	—	
	0,75	0,49	0,49	0,77	0,89	0,89	—	—	
	0,88	0,49	0,49	0,77	0,89	1,01	—	—	
	1,00	0,49	0,49	0,77	0,89	1,01	1,44	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 11.

Wkręt samowiercący GTXF2 4,8 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 mm									
t_{HII} [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy \geq C24
$M_{U,lim}$	3 Nm							—	—
$V_{R,k}$ [kN] dla t_{HII} [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	1,13
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	1,46
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	1,46
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	1,46
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	wytrzymałość na ścinanie elementu I
$N_{R,k}$ [kN] dla t_{HII} [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	2,78
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	2,78
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	wytrzymałość na przeciągnięcie elementu I

Tablica 12.

Wkręt samowiercący GTF HD 6,4 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø16 mm									
t_{HII} [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy \geq C24
$M_{U,lim}$	3 Nm							—	—
$V_{R,k}$ [kN] dla t_{HII} [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	1,30
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	1,30
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	1,30
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	1,30
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	1,30
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	1,30
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	wytrzymałość na ścinanie elementu I
$N_{R,k}$ [kN] dla t_{HII} [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	3,75
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	3,75
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	4,04
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	5,63
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	5,63
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	5,63
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	wytrzymałość na przeciągnięcie elementu I

Tablica 13.

Wkręt samowierzący GTF P 4,8 x L z łbem owalnym i podkładką uszczelniającą Ø14 mm									
$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy \geq C24
M_{Lnom}	3 Nm						—	—	
V_{Rk} [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	—	1,08
	0,55	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	—	1,08
	0,63	1,21	1,21	1,42	1,42	1,42	1,42	—	1,08
	0,75	1,21	1,21	1,42	2,27	2,27	2,27	—	1,08
	0,88	1,21	1,21	1,42	2,27	2,67	2,67	—	1,08
	1,00	1,21	1,21	1,42	2,27	2,67	2,69	—	1,08
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
N_{Rk} [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	—	2,97
	0,55	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	—	2,97
	0,63	0,62	0,62	0,80	0,80	0,80	0,80	—	3,93
	0,75	0,62	0,62	0,80	0,91	0,91	0,91	—	4,73
	0,88	0,62	0,62	0,80	0,91	1,23	1,23	—	4,73
	1,00	0,62	0,62	0,80	0,91	1,23	1,48	—	4,73
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość V_{Rk} można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość V_{Rk} można zwiększyć o 16,6%

Tablica 14.

Wkręt samowierzący GT02 4,8 x 20 z łbem sześciokątnym lub owalnym									
$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy \geq C24
M_{Lnom}	3 Nm						—	—	
V_{Rk} [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	—	—
	0,55	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	—	—
	0,63	1,05	1,05	1,42	1,42	1,42	1,42	—	—
	0,75	1,05	1,05	1,42	2,02	2,02	2,02	—	—
	0,88	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21	2,21	—	—
	1,00	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21	2,53	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
N_{Rk} [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	0,55	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	0,63	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	0,75	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	0,88	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	1,00	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość V_{Rk} można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość V_{Rk} można zwiększyć o 16,6%

Tablica 15.

Wkręt samowiercący GT02 4,8 x 20 z łbem owalnym i podkładką uszczelniającą $\phi 12$									
$t_{H,U}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,U}$ [mm]	0,50	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	—	—
	0,55	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	—	—
	0,63	1,05	1,05	1,42	1,42	1,42	1,42	—	—
	0,75	1,05	1,05	1,42	2,02	2,02	2,02	—	—
	0,88	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21	2,21	—	—
	1,00	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21	2,53	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,U}$ [mm]	0,50	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	0,55	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	0,63	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	0,75	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	0,88	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	1,00	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 16.

Wkręt samowiercący GT02 4,8 x 20 z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą $\phi 14$									
$t_{H,U}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,U}$ [mm]	0,50	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	—	—
	0,55	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	—	—
	0,63	1,05	1,05	1,42	1,42	1,42	1,42	—	—
	0,75	1,05	1,05	1,42	2,02	2,02	2,02	—	—
	0,88	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21	2,21	—	—
	1,00	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21	2,53	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,U}$ [mm]	0,50	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	0,55	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	0,63	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	0,75	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	0,88	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	1,00	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 17.

Wkręt samowiercący GT03 FH 6,3 x 22 z łbem sześciokątnym podkładowym									
$t_{H,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy \geq C24
$M_{L,nom}$	4 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,I}$ [mm]	0,50	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53
	0,55	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53
	0,63	1,53	1,53	1,88	1,88	1,88	1,88	1,88	1,88
	0,75	1,53	1,53	1,88	2,92	2,92	2,92	2,92	2,92
	0,88	1,53	1,53	1,88	2,92	3,21	3,21	3,21	3,21
	1,00	1,53	1,53	1,88	2,92	3,21	3,66	3,66	3,66
	1,13	1,53	1,53	1,88	2,92	3,21	3,66	3,66	3,66
	1,25	1,53	1,53	1,88	2,92	3,21	3,66	3,66	3,69
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,I}$ [mm]	0,50	0,53	0,53	0,69	0,84	1,02	1,77	1,77	2,01
	0,55	0,53	0,53	0,69	0,84	1,02	1,77	1,77	2,01
	0,63	0,53	0,53	0,69	0,84	1,02	1,77	1,77	2,01
	0,75	0,53	0,53	0,69	0,84	1,02	1,77	1,77	2,01
	0,88	0,53	0,53	0,69	0,84	1,02	1,77	1,77	2,01
	1,00	0,53	0,53	0,69	0,84	1,02	1,77	1,77	2,01
	1,13	0,53	0,53	0,69	0,84	1,02	1,77	1,77	2,01
	1,25	0,53	0,53	0,69	0,84	1,02	1,77	1,77	2,01
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 18.

Wkręt samowiercący GT3 4,8 x L z łbem sześciokątnym lub owalnym									
$t_{H,II}$ [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{L,nom}$	3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,I}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	—
	0,55	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—	—
	0,63	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—	—
	0,75	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—	—
	0,88	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—	—
	1,00	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,I}$ [mm]	0,50	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—	—
	0,55	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—	—
	0,63	0,76	0,76	0,76	—	—	—	—	—
	0,75	0,84	0,84	0,84	—	—	—	—	—
	0,88	0,78	0,78	0,78	—	—	—	—	—
	1,00	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—
	1,13	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—
	1,25	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—
	1,50	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—
	1,75	0,94	0,94	—	—	—	—	—	—
	2,00	0,94	—	—	—	—	—	—	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 19.

Wkręt samowiercący GT3 4,8 x L z łbem owalnym i podkładką uszczelniającą $\varnothing 12$									
$t_{R,U}$ [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{L,nom}$	3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{R,U}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{R,U}$ [mm]	0,50	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	
	0,55	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	
	0,63	0,76	0,76	0,76	0,76	—	—	—	
	0,75	0,84	0,84	0,84	0,84	—	—	—	
	0,88	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—	—	
	1,00	0,94	0,94	0,94	0,94	—	—	—	
	1,13	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	
	1,25	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	
	1,50	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	
	1,75	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
	2,00	0,94	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 20.

Wkręt samowiercący GT3 4,8 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą $\varnothing 14$									
$t_{R,U}$ [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{L,nom}$	3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{R,U}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{R,U}$ [mm]	0,50	0,97	1,43	1,69	2,19	—	—	—	
	0,55	0,97	1,43	1,69	2,19	—	—	—	
	0,63	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	
	0,75	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	
	0,88	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	
	1,00	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	
	1,13	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	
	1,25	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	
	1,50	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	
	1,75	0,97	1,43	—	—	—	—	—	
	2,00	0,97	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 21.

Wkręt samowierzący GTR3 4,8 x L z łbem sześciokątnym lub owalnym									
$t_{e,II}$ [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{e,II}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—
2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{e,II}$ [mm]	0,50	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—
	0,55	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—
	0,63	0,76	0,76	0,76	0,76	—	—	—	—
	0,75	0,84	0,84	0,84	0,84	—	—	—	—
	0,88	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—	—	—
	1,00	0,94	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—
	1,13	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—
	1,25	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—
	1,50	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—
	1,75	0,94	0,94	—	—	—	—	—	—
2,00	0,94	—	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 22.

Wkręt samowierzący GTR3 4,8 x L z łbem owalnym i podkładką uszczelniającą $\phi 12$									
$t_{e,II}$ [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{e,II}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—
2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{e,II}$ [mm]	0,50	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—
	0,55	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—
	0,63	0,76	0,76	0,76	0,76	—	—	—	—
	0,75	0,84	0,84	0,84	0,84	—	—	—	—
	0,88	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—	—	—
	1,00	0,94	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—
	1,13	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—
	1,25	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—
	1,50	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—
	1,75	0,94	0,94	—	—	—	—	—	—
2,00	0,94	—	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 23.

Wkręt samowiercący GTR3 4,8 x L z łbem sześciokątnym i stalową podkładką uszczelniającą Ø14									
$t_{U,H}$ [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{L,nom}$	3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{U,H}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—
2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{U,H}$ [mm]	0,50	0,97	1,43	1,69	2,19	—	—	—	—
	0,55	0,97	1,43	1,69	2,19	—	—	—	—
	0,63	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—
	0,75	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—
	0,88	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—
	1,00	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—
	1,13	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—
	1,25	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—
	1,50	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—
	1,75	0,97	1,43	—	—	—	—	—	—
2,00	0,97	—	—	—	—	—	—	—	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 24.

Wkręt samowiercący GTR3 4,8 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14									
$t_{U,H}$ [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{L,nom}$	3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{U,H}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—
2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{U,H}$ [mm]	0,50	0,97	1,43	1,69	2,19	—	—	—	—
	0,55	0,97	1,43	1,69	2,19	—	—	—	—
	0,63	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—
	0,75	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—
	0,88	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—
	1,00	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—
	1,13	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—
	1,25	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—
	1,50	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—
	1,75	0,97	1,43	—	—	—	—	—	—
2,00	0,97	—	—	—	—	—	—	—	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Tablica 25.

Wkręt samowierzący GTR3 4,8 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14									
t_{LH} [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t, nom}$	3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla t_{WJ} [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla t_{WJ} [mm]	0,50	0,97	1,43	1,69	2,19	—	—	—	—
	0,55	0,97	1,43	1,69	2,19	—	—	—	—
	0,63	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—
	0,75	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—
	0,88	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—
	1,00	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—
	1,13	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—
	1,25	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—
	1,50	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—
	1,75	0,97	1,43	—	—	—	—	—	—
	2,00	0,97	—	—	—	—	—	—	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 26.

Wkręt samowierzący GTX3 4,8 x L z łbem sześciokątnym lub owalnym									
t_{LH} [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t, nom}$	3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla t_{WJ} [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla t_{WJ} [mm]	0,50	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—
	0,55	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—
	0,63	0,76	0,76	0,76	0,76	—	—	—	—
	0,75	0,84	0,84	0,84	0,84	—	—	—	—
	0,88	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—	—	—
	1,00	0,94	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—
	1,13	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—
	1,25	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—
	1,50	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—
	1,75	0,94	0,94	—	—	—	—	—	—
	2,00	0,94	—	—	—	—	—	—	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 27.

Wkręt samowiercący GTX3 4,8 x L z łbem owalnym i podkładką uszczelniającą $\phi 12$									
$t_{H,II}$ [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{L,nom}$	3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,II}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,II}$ [mm]	0,50	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—
	0,55	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—
	0,63	0,76	0,76	0,76	0,76	—	—	—	—
	0,75	0,84	0,84	0,84	0,84	—	—	—	—
	0,88	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—	—	—
	1,00	0,94	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—
	1,13	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—
	1,25	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—
	1,50	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—
	1,75	0,94	0,94	—	—	—	—	—	—
	2,00	0,94	—	—	—	—	—	—	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 28.

Wkręt samowiercący GTX3 4,8 x L z łbem sześciokątnym i nierdzewną podkładką uszczelniającą $\phi 14$									
$t_{H,II}$ [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{L,nom}$	3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,II}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,II}$ [mm]	0,50	1,02	1,24	1,69	2,19	—	—	—	—
	0,55	1,02	1,24	1,69	2,19	—	—	—	—
	0,63	1,02	1,24	1,69	2,52	—	—	—	—
	0,75	1,02	1,24	1,69	2,52	—	—	—	—
	0,88	1,02	1,24	1,69	2,52	—	—	—	—
	1,00	1,02	1,24	1,69	2,52	—	—	—	—
	1,13	1,02	1,24	1,69	—	—	—	—	—
	1,25	1,02	1,24	1,69	—	—	—	—	—
	1,50	1,02	1,24	1,69	—	—	—	—	—
	1,75	1,02	1,24	—	—	—	—	—	—
	2,00	1,02	—	—	—	—	—	—	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ may be increased by 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ may be increased by 16,6%

Tablica 29.

Wkręt samowiercący GTX3 AL 5,5 x L z łbem sześciokątnym lub owalnym									
$t_{N,II}$ [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—
	0,75	0,96	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—
	0,88	0,96	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—
	1,00	0,96	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—
	1,13	0,96	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,25	0,96	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,50	0,96	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,75	0,96	1,13	—	—	—	—	—	—
	2,00	0,96	—	—	—	—	—	—	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 30.

Wkręt samowiercący GTX3 AL 5,5 x L z łbem owalnym i nierdzewną podkładką uszczelniającą $\varnothing 12$									
$t_{N,II}$ [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—
	0,75	0,96	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—
	0,88	0,96	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—
	1,00	0,96	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—
	1,13	0,96	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,25	0,96	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,50	0,96	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,75	0,96	1,13	—	—	—	—	—	—
	2,00	0,96	—	—	—	—	—	—	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 31.

Wkręt samowiercący GTX3 AL 5,5 x L z łbem sześciokątnym i nierdzewną podkładką uszczelniającą Ø14									
$t_{R,U}$ [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{R,U}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—
2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{R,U}$ [mm]	0,50	0,96	1,42	1,85	2,63	—	—	—	—
	0,55	0,96	1,42	1,85	2,63	—	—	—	—
	0,63	0,96	1,42	1,85	2,78	—	—	—	—
	0,75	0,96	1,42	1,85	2,78	—	—	—	—
	0,88	0,96	1,42	1,85	2,78	—	—	—	—
	1,00	0,96	1,42	1,85	2,78	—	—	—	—
	1,13	0,96	1,42	1,85	—	—	—	—	—
	1,25	0,96	1,42	1,85	—	—	—	—	—
	1,50	0,96	1,42	1,85	—	—	—	—	—
	1,75	0,96	1,42	—	—	—	—	—	—
2,00	0,96	—	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 32.

Wkręt samowiercący GTS 5,5 x L z łbem sześciokątnym lub owalnym									
$t_{R,U}$ [mm]	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{R,U}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{R,U}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—
	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,25	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,50	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,75	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
2,00	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 33.

Wkręt samowiercący GT5 5,5 x L z łbem owalnym i podkładką uszczelniającą $\phi 12$									
$t_{N,II}$ [mm]	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{L,non}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	
	2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	
	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	
	1,25	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	
	1,50	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	
	1,75	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	
	2,00	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 34.

Wkręt samowiercący GT5 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą $\phi 14$									
$t_{N,II}$ [mm]	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{L,non}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	
	2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,78	2,55	2,63	2,63	—	—	—	
	0,55	1,78	2,55	2,63	2,63	—	—	—	
	0,63	1,78	2,55	3,59	3,59	—	—	—	
	0,75	1,78	2,55	4,13	4,13	—	—	—	
	0,88	1,78	2,55	4,14	4,14	—	—	—	
	1,00	1,78	2,55	4,71	4,71	—	—	—	
	1,13	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	
	1,25	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	
	1,50	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	
	1,75	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	
	2,00	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 35.

Wkręt samowierzący GT5 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø16									
$t_{w,II}$ [mm]	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{L,nom}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{w,I}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	
2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—		
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{w,I}$ [mm]	0,50	1,78	2,55	3,16	3,16	—	—	—	
	0,55	1,78	2,55	3,16	3,16	—	—	—	
	0,63	1,78	2,55	3,63	3,63	—	—	—	
	0,75	1,78	2,55	4,17	4,17	—	—	—	
	0,88	1,78	2,55	4,18	4,18	—	—	—	
	1,00	1,78	2,55	4,75	4,75	—	—	—	
	1,13	1,78	2,55	4,75	—	—	—	—	
	1,25	1,78	2,55	4,75	—	—	—	—	
	1,50	1,78	2,55	4,75	—	—	—	—	
	1,75	1,78	2,55	4,75	—	—	—	—	
2,00	1,78	2,55	4,75	—	—	—	—		

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 36.

Wkręt samowierzący GTR5 5,5 x L z łbem sześciokątnym lub owalnym									
$t_{w,II}$ [mm]	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{L,nom}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{w,I}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	
2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—		
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{w,I}$ [mm]	0,50	0,51	0,61	0,61	0,61	—	—	—	
	0,55	0,51	0,61	0,61	0,61	—	—	—	
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	
	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	
	1,25	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	
	1,50	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	
	1,75	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	
2,00	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—		

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 37.

Wkręt samowiercący GTR5 5,5 x L z łbem owalnym i podkładką uszczelniającą $\phi 12$									
$t_{N,II}$ [mm]	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,51	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—
	0,55	0,51	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—
	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,25	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,50	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,75	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
2,00	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 38.

Wkręt samowiercący GTR5 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą $\phi 14$									
$t_{N,II}$ [mm]	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,78	2,55	2,63	2,63	—	—	—	—
	0,55	1,78	2,55	2,63	2,63	—	—	—	—
	0,63	1,78	2,55	3,59	3,59	—	—	—	—
	0,75	1,78	2,55	4,13	4,13	—	—	—	—
	0,88	1,78	2,55	4,14	4,14	—	—	—	—
	1,00	1,78	2,55	4,71	4,71	—	—	—	—
	1,13	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—
	1,25	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—
	1,50	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—
	1,75	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—
2,00	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 39.

Wkręt samowiercący GTR5 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14									
$t_{L,R}$ [mm]	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,non}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{R,i}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{R,i}$ [mm]	0,50	1,78	2,55	2,63	2,63	—	—	—	—
	0,55	1,78	2,55	2,63	2,63	—	—	—	—
	0,63	1,78	2,55	3,59	3,59	—	—	—	—
	0,75	1,78	2,55	4,13	4,13	—	—	—	—
	0,88	1,78	2,55	4,14	4,14	—	—	—	—
	1,00	1,78	2,55	4,71	4,71	—	—	—	—
	1,13	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—
	1,25	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—
	1,50	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—
	1,75	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—
2,00	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 40.

Wkręt samowiercący GTR5 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14									
$t_{L,R}$ [mm]	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,non}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{R,i}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{R,i}$ [mm]	0,50	1,78	2,55	2,63	2,63	—	—	—	—
	0,55	1,78	2,55	2,63	2,63	—	—	—	—
	0,63	1,78	2,55	3,59	3,59	—	—	—	—
	0,75	1,78	2,55	4,13	4,13	—	—	—	—
	0,88	1,78	2,55	4,14	4,14	—	—	—	—
	1,00	1,78	2,55	4,71	4,71	—	—	—	—
	1,13	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—
	1,25	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—
	1,50	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—
	1,75	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—
2,00	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 41.

Wkręt samowiercący GTS FH 5,5 x L z Ibem sześciokątnym podkładowym									
$t_{H,II}$ [mm]	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,II}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,II}$ [mm]	0,50	1,78	2,55	2,76	2,76	—	—	—	—
	0,55	1,78	2,55	2,76	2,76	—	—	—	—
	0,63	1,78	2,55	3,77	3,77	—	—	—	—
	0,75	1,78	2,55	4,34	4,34	—	—	—	—
	0,88	1,78	2,55	4,35	4,35	—	—	—	—
	1,00	1,78	2,55	4,94	4,94	—	—	—	—
	1,13	1,78	2,55	4,94	—	—	—	—	—
	1,25	1,78	2,55	4,94	—	—	—	—	—
	1,50	1,78	2,55	4,94	—	—	—	—	—
	1,75	1,78	2,55	4,94	—	—	—	—	—
	2,00	1,78	2,55	4,94	—	—	—	—	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 42.

Wkręt samowiercący GTXS 5,5 x L z Ibem sześciokątnym lub owalnym									
$t_{H,II}$ [mm]	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,II}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,II}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—
	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,25	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,50	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,75	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	2,00	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 43.

Wkręt samowierzący GTX5 5,5 x L z łbem owalnym i podkładką uszczelniającą Ø12									
$t_{N,II}$ [mm]	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—
	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,25	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,50	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,75	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
2,00	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 44.

Wkręt samowierzący GTX5 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14									
$t_{N,II}$ [mm]	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,44	1,96	1,96	2,63	—	—	—	—
	0,55	1,44	1,96	1,96	2,63	—	—	—	—
	0,63	1,44	1,96	1,96	3,59	—	—	—	—
	0,75	1,44	1,96	1,96	4,13	—	—	—	—
	0,88	1,44	1,96	1,96	4,14	—	—	—	—
	1,00	1,44	1,96	1,96	4,71	—	—	—	—
	1,13	1,44	1,96	1,96	—	—	—	—	—
	1,25	1,44	1,96	1,96	—	—	—	—	—
	1,50	1,44	1,96	1,96	—	—	—	—	—
	1,75	1,44	1,96	1,96	—	—	—	—	—
2,00	1,44	1,96	1,96	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 45.

Wkręt samowierzący GT6 6,3 x L z łbem sześciokątnym							
$t_{U,I}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t, nom}$	3 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{U,I}$ [mm]	0,50	1,33	1,33	—	—	—	/
	0,55	1,33	1,33	—	—	—	
	0,63	1,48	1,48	—	—	—	
	0,75	2,03	2,03	—	—	—	
	0,88	2,44	2,44	—	—	—	
	1,00	2,97	2,97	—	—	—	
	1,13	2,97	—	—	—	—	
	1,25	2,97	—	—	—	—	
	1,50	2,97	—	—	—	—	
	1,75	2,97	—	—	—	—	
2,00	2,97	—	—	—	—		
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{U,I}$ [mm]	0,50	0,72	0,72	—	—	—	
	0,55	0,72	0,72	—	—	—	
	0,63	1,05	1,05	—	—	—	
	0,75	1,16	1,16	—	—	—	
	0,88	1,16	1,16	—	—	—	
	1,00	1,32	1,32	—	—	—	
	1,13	1,32	—	—	—	—	
	1,25	1,32	—	—	—	—	
	1,50	1,32	—	—	—	—	
	1,75	1,32	—	—	—	—	
2,00	1,32	—	—	—	—		

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 46.

Wkręt samowierzący GT6 6,3 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą $\varnothing 16$							
$t_{U,I}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t, nom}$	6 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{U,I}$ [mm]	0,50	1,33	1,33	—	—	—	/
	0,55	1,33	1,33	—	—	—	
	0,63	1,48	1,48	—	—	—	
	0,75	2,03	2,03	—	—	—	
	0,88	2,44	2,44	—	—	—	
	1,00	2,97	2,97	—	—	—	
	1,13	2,97	—	—	—	—	
	1,25	2,97	—	—	—	—	
	1,50	2,97	—	—	—	—	
	1,75	2,97	—	—	—	—	
2,00	2,97	—	—	—	—		
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{U,I}$ [mm]	0,50	3,31	3,31	—	—	—	
	0,55	3,31	3,31	—	—	—	
	0,63	3,74	3,74	—	—	—	
	0,75	4,85	4,85	—	—	—	
	0,88	5,49	5,49	—	—	—	
	1,00	6,66	6,66	—	—	—	
	1,13	6,66	—	—	—	—	
	1,25	6,66	—	—	—	—	
	1,50	6,66	—	—	—	—	
	1,75	6,66	—	—	—	—	
2,00	6,66	—	—	—	—		

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 47.

Wkręt samowiercący GT8 5,5 x L z łbem sześciokątnym lub owalnym							
$t_{H,II}$ [mm]	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,II}$ [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,II}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 48.

Wkręt samowiercący GT8 5,5 x L z łbem owalnym i podkładką uszczelniającą $\varnothing 12$							
$t_{H,II}$ [mm]	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,II}$ [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,II}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 49.

Wkręt samowierzący GT8 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14							
t_{LH} [mm]	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	Drewno klasy \geq C24
M_{Lnom}	5 Nm						
V_{Rk} [kN] dla t_{H1} [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
N_{Rk} [kN] dla t_{H2} [mm]	0,50	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,55	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,63	2,57	3,59	3,59	3,59	3,59	—
	0,75	2,57	4,13	4,13	4,13	4,13	—
	0,88	2,57	4,14	4,14	4,14	4,14	—
	1,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,13	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,25	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,50	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,75	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
2,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość V_{Rk} można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość V_{Rk} można zwiększyć o 16,6%

Tablica 50.

Wkręt samowierzący GT8 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø16							
t_{LH} [mm]	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	Drewno klasy \geq C24
M_{Lnom}	5 Nm						
V_{Rk} [kN] dla t_{H1} [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
N_{Rk} [kN] dla t_{H2} [mm]	0,50	2,57	3,16	3,16	3,16	3,16	—
	0,55	2,57	3,16	3,16	3,16	3,16	—
	0,63	2,57	3,63	3,63	3,63	3,63	—
	0,75	2,57	4,17	4,17	4,17	4,17	—
	0,88	2,57	4,18	4,18	4,18	4,18	—
	1,00	2,57	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,13	2,57	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,25	2,57	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,50	2,57	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,75	2,57	4,75	4,75	4,75	4,75	—
2,00	2,57	4,75	4,75	4,75	4,75	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość V_{Rk} may be increased by 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość V_{Rk} may be increased by 16,6%

Tablica 51.

Wkręt samowiercący GT8 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14							
$t_{N,II}$ [mm]	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,55	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,63	2,57	3,59	3,59	3,59	3,59	—
	0,75	2,57	4,13	4,13	4,13	4,13	—
	0,88	2,57	4,14	4,14	4,14	4,14	—
	1,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,13	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,25	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,50	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,75	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	2,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 52.

Wkręt samowiercący GTR8 5,5 x L z łbem sześciokątnym lub owalnym							
$t_{N,II}$ [mm]	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 53.

Wkręt samowiercący GTR8 5,5 x L z łbem owalnym i podkładką uszczelniającą Ø12							
$t_{H,R}$ [mm]	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,R}$ [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,R}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 54.

Wkręt samowiercący GTR8 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14							
$t_{H,R}$ [mm]	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,R}$ [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,R}$ [mm]	0,50	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,55	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,63	2,57	3,59	3,59	3,59	3,59	—
	0,75	2,57	4,13	4,13	4,13	4,13	—
	0,88	2,57	4,14	4,14	4,14	4,14	—
	1,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,13	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,25	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,50	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,75	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	2,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 55.

Wkręt samowiercący GTR8 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14							
$t_{N,II}$ [mm]	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,55	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,63	2,57	3,59	3,59	3,59	3,59	—
	0,75	2,57	4,13	4,13	4,13	4,13	—
	0,88	2,57	4,14	4,14	4,14	4,14	—
	1,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,13	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,25	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,50	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,75	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	2,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 56.

Wkręt samowiercący GTR8 5,5 x L z łbem sześciokątnym i aluminiową podkładką uszczelniającą Ø14							
$t_{N,II}$ [mm]	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,55	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,63	2,57	3,59	3,59	3,59	3,59	—
	0,75	2,57	4,13	4,13	4,13	4,13	—
	0,88	2,57	4,14	4,14	4,14	4,14	—
	1,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,13	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,25	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,50	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,75	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	2,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 57.

Wkręt samowierący GT12 5,5 x L z łbem sześciokątnym lub owalnym							
t_{UL} [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t, nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla t_{UL} [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
$N_{R,k}$ [kN] dla t_{UL} [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 58.

Wkręt samowierący GT12 5,5 x L z łbem owalnym i podkładką uszczelniającą $\phi 12$							
t_{UL} [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t, nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla t_{UL} [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
$N_{R,k}$ [kN] dla t_{UL} [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 59.

Wkręt samowierzący GT12 5,5 x L z Ibem sześciokątnym i stalową podkładką uszczelniającą Ø14							
$t_{N,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,55	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,63	3,59	3,59	3,59	3,59	3,59	—
	0,75	4,13	4,13	4,13	4,13	4,13	—
	0,88	4,14	4,14	4,14	4,14	4,14	—
	1,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,13	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,25	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,50	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,75	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	2,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 60.

Wkręt samowierzący GT12 5,5 x L z Ibem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14							
$t_{N,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,55	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,63	3,59	3,59	3,59	3,59	3,59	—
	0,75	4,13	4,13	4,13	4,13	4,13	—
	0,88	4,14	4,14	4,14	4,14	4,14	—
	1,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,13	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,25	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,50	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,75	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	2,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 61.

Wkręt samowiercący GT12 5,5 x L z Ibem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø16							
$t_{N,i}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{L,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,i}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,i}$ [mm]	0,50	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—
	0,55	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—
	0,63	3,63	3,63	3,63	3,63	3,63	—
	0,75	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	—
	0,88	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18	—
	1,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,13	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,25	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,50	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	2,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 62.

Wkręt samowiercący GT12 5,5 x L z Ibem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø16							
$t_{N,i}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{L,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,i}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,i}$ [mm]	0,50	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—
	0,55	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—
	0,63	3,63	3,63	3,63	3,63	3,63	—
	0,75	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	—
	0,88	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18	—
	1,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,13	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,25	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,50	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	2,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 63.

Wkręt samowiercący GTR12 5,5 x L z łbem sześciokątnym lub owalnym							
$t_{d,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{d,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{d,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 64.

Wkręt samowiercący GTR12 5,5 x L z łbem owalnym i podkładką uszczelniającą $\varnothing 12$							
$t_{d,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{d,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{d,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 65.

Wkręt samowiercący GTR12 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14							
$t_{N,R}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,R}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,R}$ [mm]	0,50	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,55	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,63	3,59	3,59	3,59	3,59	3,59	—
	0,75	4,13	4,13	4,13	4,13	4,13	—
	0,88	4,14	4,14	4,14	4,14	4,14	—
	1,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,13	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,25	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,50	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,75	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	2,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 66.

Wkręt samowiercący GTR12 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14							
$t_{N,R}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,R}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,R}$ [mm]	0,50	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,55	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,63	3,59	3,59	3,59	3,59	3,59	—
	0,75	4,13	4,13	4,13	4,13	4,13	—
	0,88	4,14	4,14	4,14	4,14	4,14	—
	1,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,13	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,25	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,50	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,75	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	2,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 67.

Wkręt samowierzący GTR12 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14							
$t_{H,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{L,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,I}$ [mm]	0,50	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,55	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,63	3,59	3,59	3,59	3,59	3,59	—
	0,75	4,13	4,13	4,13	4,13	4,13	—
	0,88	4,14	4,14	4,14	4,14	4,14	—
	1,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,13	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,25	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,50	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,75	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	2,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 68.

Wkręt samowierzący GTR12 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø16							
$t_{H,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{L,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,I}$ [mm]	0,50	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—
	0,55	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—
	0,63	3,63	3,63	3,63	3,63	3,63	—
	0,75	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	—
	0,88	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18	—
	1,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,13	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,25	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,50	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	2,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 69.

Wkręt samowiercący GTR12 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø16							
$t_{H,I}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,I}$ [mm]	0,50	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—
	0,55	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—
	0,63	3,63	3,63	3,63	3,63	3,63	—
	0,75	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	—
	0,88	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18	—
	1,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,13	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,25	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,50	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
2,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 70.

Wkręt samowiercący GTR12 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø16							
$t_{H,I}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,I}$ [mm]	0,50	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—
	0,55	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—
	0,63	3,63	3,63	3,63	3,63	3,63	—
	0,75	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	—
	0,88	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18	—
	1,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,13	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,25	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,50	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
2,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 71.

Wkręt samowiercący GT12 FH 5,5 x L z łbem sześciokątnym podkładkowym							
$t_{M,U}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{M,U}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{M,U}$ [mm]	0,50	3,08	3,08	3,08	3,08	3,08	—
	0,55	3,08	3,08	3,08	3,08	3,08	—
	0,63	4,20	4,20	4,20	4,20	4,20	—
	0,75	4,84	4,84	4,84	4,84	4,84	—
	0,88	4,84	4,84	4,84	4,84	4,84	—
	1,00	5,51	5,51	5,51	5,51	5,51	—
	1,13	5,51	5,51	5,51	5,51	5,51	—
	1,25	5,51	5,51	5,51	5,51	5,51	—
	1,50	5,51	5,51	5,51	5,51	5,51	—
	1,75	5,51	5,51	5,51	5,51	5,51	—
	2,00	5,51	5,51	5,51	5,51	5,51	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 72.

Wkręt samowiercący GTX12 5,5 x L z łbem sześciokątnym lub owalnym							
$t_{M,U}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{M,U}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{M,U}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 73.

Wkręt samowiercący GTX12 5,5 x L z łbem owalnym i podkładką uszczelniającą Ø12							
$t_{N,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,II,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 74.

Wkręt samowiercący GTX12 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14							
$t_{N,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,II,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,55	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,63	3,59	3,59	3,59	3,59	3,59	—
	0,75	4,13	4,13	4,13	4,13	4,13	—
	0,88	4,14	4,14	4,14	4,14	4,14	—
	1,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,13	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,25	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,50	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,75	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	2,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 75.

Wkręt samowierzący GTR16 6,3 x L z Ibem sześciokątnym lub owalnym							
$t_{H,II}$ [mm]	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{L,nom}$	7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,II}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	—
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	—
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	—
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,II}$ [mm]	0,50	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—
	0,55	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—
	0,63	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	—
	0,75	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	—
	0,88	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—
	1,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,13	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,25	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,50	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,75	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
2,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 76.

Wkręt samowierzący GTR16 6,3 x L z Ibem owalnym i podkładką uszczelniającą $\varnothing 12$							
$t_{H,II}$ [mm]	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{L,nom}$	7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,II}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	—
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	—
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	—
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,II}$ [mm]	0,50	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—
	0,55	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—
	0,63	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	—
	0,75	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	—
	0,88	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—
	1,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,13	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,25	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,50	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,75	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
2,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 77.

Wkręt samowiercący GTR16 6,3 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø16							
$t_{k,l}$ [mm]	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{k,l}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{k,l}$ [mm]	0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31
	0,55	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31
	0,63	2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	3,74
	0,75	2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	4,85
	0,88	2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	5,50
	1,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37
	1,13	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37
	1,25	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37
	1,50	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37
	1,75	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37
	2,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 78.

Wkręt samowiercący GTR16 6,3 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø16							
$t_{k,l}$ [mm]	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{k,l}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{k,l}$ [mm]	0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31
	0,55	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31
	0,63	2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	3,74
	0,75	2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	4,85
	0,88	2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	5,50
	1,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37
	1,13	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37
	1,25	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37
	1,50	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37
	1,75	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37
	2,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 79.

Wkręt samowiercący GTR16 6,3 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø16							
$t_{H,L}$ [mm]	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,L}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	/
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,L}$ [mm]	0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	
	0,55	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	
	0,63	2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	
	0,75	2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	
	0,88	2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	
	1,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	1,13	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	1,25	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	1,50	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	1,75	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	2,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 80.

Wkręt samowiercący GTR20 6,3 x L z łbem sześciokątnym lub owalnym							
$t_{H,L}$ [mm]	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,L}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	—	/
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	—	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	—	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	—	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	—	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,L}$ [mm]	0,50	0,70	0,70	0,70	0,70	—	
	0,55	0,70	0,70	0,70	0,70	—	
	0,63	0,88	0,88	0,88	0,88	—	
	0,75	1,21	1,21	1,21	1,21	—	
	0,88	1,32	1,32	1,32	1,32	—	
	1,00	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,13	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,25	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,50	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,75	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	2,00	1,60	1,60	1,60	1,60	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 81.

Wkręt samowiercący GTR20 6,3 x L z łbem owalnym i podkładką uszczelniającą Ø12							
t_{UL} [mm]	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{R,t}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	—
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	—
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	—
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{R,t}$ [mm]	0,50	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—
	0,55	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—
	0,63	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	—
	0,75	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	—
	0,88	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—
	1,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,13	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,25	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,50	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,75	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	2,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 82.

Wkręt samowiercący GTR20 6,3 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø16							
t_{UL} [mm]	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{R,t}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{R,t}$ [mm]	0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31
	0,55	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31
	0,63	2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	3,74
	0,75	2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	4,85
	0,88	2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	5,50
	1,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37
	1,13	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37
	1,25	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37
	1,50	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37
	1,75	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37
	2,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 83.

Wkręt samowierzący GTR20 6,3 x L z Ibem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø16							
$t_{R,U}$ [mm]	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{L,nom}$	7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{R,U}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{R,U}$ [mm]	0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	
0,55		2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	
0,63		2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	
0,75		2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	
0,88		2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	
1,00		2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
1,13		2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
1,25		2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
1,50		2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
1,75		2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
2,00		2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 84.

Wkręt samowierzący GTR20 6,3 x L z Ibem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø16							
$t_{R,U}$ [mm]	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{L,nom}$	7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{R,U}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{R,U}$ [mm]	0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	
0,55		2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	
0,63		2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	
0,75		2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	
0,88		2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	
1,00		2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
1,13		2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
1,25		2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
1,50		2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
1,75		2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
2,00		2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 85.

Wkręt samowiercący GTR25 6,3 x L z łbem sześciokątnym lub owalnym							
$t_{H,I}$ [mm]	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	—
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	—
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	—
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,I}$ [mm]	0,50	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—
	0,55	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—
	0,63	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	—
	0,75	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	—
	0,88	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—
	1,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,13	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,25	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,50	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,75	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	2,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 86.

Wkręt samowiercący GTR25 6,3 x L z łbem owalnym i podkładką uszczelniającą $\varnothing 12$							
$t_{H,I}$ [mm]	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	—
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	—
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	—
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,I}$ [mm]	0,50	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—
	0,55	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—
	0,63	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	—
	0,75	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	—
	0,88	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—
	1,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,13	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,25	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,50	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,75	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	2,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 87.

Wkręt samowierzący GTR25 6,3 x L z Ibem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø16							
$t_{0,18}$ [mm]	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,0,0m}$	7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{0,1}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{0,1}$ [mm]	0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	
0,55		2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	
0,63		2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	
0,75		2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	
0,88		2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	
1,00		2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
1,13		2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
1,25		2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
1,50		2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
1,75		2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
2,00		2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 88.

Wkręt samowierzący GTR25 6,3 x L z Ibem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø16							
$t_{0,18}$ [mm]	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,0,0m}$	7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{0,1}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{0,1}$ [mm]	0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	
0,55		2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	
0,63		2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	
0,75		2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	
0,88		2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	
1,00		2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
1,13		2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
1,25		2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
1,50		2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
1,75		2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
2,00		2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 89.

Wkręt samowiercący GTR25 6,3 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø16							
$t_{0,II}$ [mm]	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{0,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{0,I}$ [mm]	0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31
	0,55	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31
	0,63	2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	3,74
	0,75	2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	4,85
	0,88	2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	5,50
	1,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37
	1,13	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37
	1,25	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37
	1,50	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37
	1,75	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37
	2,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 90.

Self-tapping screw GTA 6,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø16									
$t_{0,II}$ [mm]	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00	Drewno klasy \geq C24
Drill Ø	3,50	4,00	4,50	4,50	4,50	4,50	5,00	5,30	
$M_{t,nom}$	4,5 Nm							—	—
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{0,I}$ [mm]	0,63	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
	0,75	0,75	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95
	0,88	0,75	0,95	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32
	1,00	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73
	1,13	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	1,73	1,73	—
	1,25	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	2,18	2,18	—
	1,50	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	2,18	2,18	—
	1,75	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	2,18	—	—
2,00	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{0,I}$ [mm]	0,63	0,96	1,07	1,07	1,50	1,50	1,66	2,12	2,18
	0,75	0,96	1,07	1,07	1,50	1,50	1,66	2,12	2,18
	0,88	0,96	1,07	1,07	1,50	1,50	1,66	2,12	2,18
	1,00	0,96	1,07	1,07	1,50	1,50	1,66	2,12	2,18
	1,13	0,96	1,07	1,07	1,50	1,50	1,66	2,12	—
	1,25	0,96	1,07	1,07	1,50	1,50	1,66	2,12	—
	1,50	0,96	1,07	1,07	1,50	1,50	1,66	2,12	—
	1,75	0,96	1,07	1,07	1,50	1,50	1,66	—	—
2,00	0,96	1,07	1,07	1,50	1,50	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 91.

Self-tapping screw GTB 6,3 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą $\varnothing 16$									
$t_{H,0}$ [mm]	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno klasy \geq C24
Drill \varnothing	5,30	5,30	5,30	5,50	5,70	5,70	5,70	5,70	
$M_{t,0em}$	4,5 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,0}$ [mm]	0,63	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	
	0,75	0,75	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	
	0,88	0,75	0,95	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	
	1,00	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	1,73	1,73	
	1,13	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	1,73	1,73	
	1,25	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	2,18	2,18	
	1,50	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	2,18	2,18	
	1,75	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	2,18	—	
2,00	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	—	—		
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,0}$ [mm]	0,63	3,74	3,74	3,74	3,74	3,74	3,74	3,74	
	0,75	4,85	4,85	4,85	4,85	4,85	4,85	4,85	
	0,88	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	
	1,00	5,50	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	
	1,13	5,50	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	
	1,25	5,50	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	
	1,50	5,50	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	
	1,75	5,50	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	
2,00	5,50	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66		

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 92.

Wkręt samowierzący GTR 02 4,8 x 20 z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą $\varnothing 14$ mm									
$t_{H,0}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,0em}$	3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,0}$ [mm]	0,50	0,57	0,57	1,14	1,25	1,25	1,74	—	
	0,55	—	—	1,14	1,25	1,25	1,74	—	
	0,63	—	—	1,14	1,25	1,25	1,74	—	
	0,75	—	—	—	1,25	1,25	1,74	—	
	0,88	—	—	—	—	1,25	1,74	—	
	1,00	—	—	—	—	—	1,74	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	
2,00	—	—	—	—	—	—	—		
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{H,0}$ [mm]	0,50	0,49	0,49	0,93	1,06	1,07	1,44	—	
	0,55	—	—	0,93	1,06	1,07	1,44	—	
	0,63	—	—	0,93	1,06	1,07	1,44	—	
	0,75	—	—	—	1,06	1,07	1,44	—	
	0,88	—	—	—	—	1,07	1,44	—	
	1,00	—	—	—	—	—	1,44	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	
2,00	—	—	—	—	—	—	—		

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 93.

Wkręt samowiercący GTR 02 4,8 x 20 z łbem sześciokątnym lub owalnym									
$t_{0,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	3 Nm							—	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{0,I}$ [mm]	0,50	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	—	—
	0,55	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	—	—
	0,63	1,05	1,05	1,42	1,42	1,42	1,42	—	—
	0,75	1,05	1,05	1,42	2,02	2,02	2,02	—	—
	0,88	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21	2,21	—	—
	1,00	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21	2,53	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{0,I}$ [mm]	0,50	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	0,55	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	0,63	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	0,75	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	0,88	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	1,00	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 94.

Wkręt samowiercący GTR 02 4,8 x 20 z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą $\varnothing 14$ mm									
$t_{0,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	3 Nm							—	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{0,I}$ [mm]	0,50	0,57	0,57	1,14	1,25	1,25	1,74	—	—
	0,55	—	—	1,14	1,25	1,25	1,74	—	—
	0,63	—	—	1,14	1,25	1,25	1,74	—	—
	0,75	—	—	—	1,25	1,25	1,74	—	—
	0,88	—	—	—	—	1,25	1,74	—	—
	1,00	—	—	—	—	—	1,74	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{0,I}$ [mm]	0,50	0,49	0,49	0,93	1,06	1,07	1,44	—	—
	0,55	—	—	0,93	1,06	1,07	1,44	—	—
	0,63	—	—	0,93	1,06	1,07	1,44	—	—
	0,75	—	—	—	1,06	1,07	1,44	—	—
	0,88	—	—	—	—	1,07	1,44	—	—
	1,00	—	—	—	—	—	1,44	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 95.

Wkręt samowiercący GTZ F02 4,8 x 20 z lbem sześciokątnym lub owalnym									
$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,70	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,31	0,31	0,35	0,37	—	—	—	—
	0,55	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—
	0,63	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—
	0,70	—	—	—	0,37	—	—	—	—
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,31	0,31	0,35	0,37	—	—	—	—
	0,55	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—
	0,63	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—
	0,70	—	—	—	0,37	—	—	—	—
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 96.

Wkręt samowiercący GTZ F02 4,8 x 20 z lbem owalnym i podkładką uszczelniającą $\varnothing 12$ mm									
$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,70	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,31	0,31	0,35	0,37	—	—	—	—
	0,55	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—
	0,63	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—
	0,70	—	—	—	0,37	—	—	—	—
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,31	0,31	0,35	0,37	—	—	—	—
	0,55	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—
	0,63	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—
	0,70	—	—	—	0,37	—	—	—	—
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 97.

Wkręt samowiercący GTZ F02 4,8 x 20 z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 mm									
t_{II} [mm]	0,50	0,55	0,63	0,70	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy \geq C24
$M_{L,rem}$	3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla t_{II} [mm]	0,50	0,31	0,31	0,35	0,37	—	—	—	—
	0,55	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—
	0,63	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—
	0,70	—	—	—	0,37	—	—	—	—
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla t_{II} [mm]	0,50	0,31	0,31	0,35	0,37	—	—	—	—
	0,55	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—
	0,63	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—
	0,70	—	—	—	0,37	—	—	—	—
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 98.

Wkręt samowiercący GTZ F02 4,8 x 20 z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 mm									
t_{II} [mm]	0,50	0,55	0,63	0,70	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy \geq C24
$M_{L,rem}$	3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla t_{II} [mm]	0,50	0,31	0,31	0,35	0,37	—	—	—	—
	0,55	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—
	0,63	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—
	0,70	—	—	—	0,37	—	—	—	—
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla t_{II} [mm]	0,50	0,31	0,31	0,35	0,37	—	—	—	—
	0,55	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—
	0,63	—	—	0,35	0,37	—	—	—	—
	0,70	—	—	—	0,37	—	—	—	—
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 99.

Wkręt samowiercący GTZ F2 4,8 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 mm										
$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy \geq C24	
$M_{t,nom}$	3 Nm								—	—
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	0,62	
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	0,62	
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	1,13	
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	1,46	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	1,46	
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	1,46	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	2,78	
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	2,78	
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	4,51	
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	4,51	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	4,51	
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	4,51	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

8. Odpowiednia dokumentacja techniczna lub specjalna dokumentacja techniczna:

Nie dotyczy

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:

Aleksander Stec

w Orniecie, dnia 26.06.2018

Aleksander Stec
Product Manager
Etarco Sp. z o.o.