



DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR:

DWU 12/0580 SDS

Wersja: V-1.2025

ZGODNIE Z ROZPORZĄDZENIE KOMISJI (UE) NR 574/2014 Z DNIA 21 LUTEGO 2014 R.

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

G / LR, GTF02, GTF02P, GTF2, GTF5, GTXFO2, GTXF2, GTF HD, GTFP, GTO2, GTO3, FH, GT3, GTR3, GTX3, GTX3 AL, GT5, GTR5, GT5 FH, GTX5, GT6, GT8, GTR8, GT12, GTR12, GT12 FH, GTX12, GTR16, GTR20, GTR25, GTA, GTB, GTRO2, GTZFO2, GTZF2

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Wkręty są przeznaczone do mocowania blach stalowych do podłoża stalowego lub drewnianego.

3. Producent:

Simpson Strong-Tie Etanco P.S.A., Al. Jana Pawła II 1, 81-345 Gdynia,
Adres zakładu produkcyjnego: ul. Olsztyńska 30, 11-130 Orneta

4. Upoważniony przedstawiciel:

Nie dotyczy

5. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 2+ zgodnie z załącznikiem V Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego z 9 marca 2011 (Construction Product Regulation - CPR)

6. Europejski dokument oceny:

EAD 330046-01-0602

Europejska ocena techniczna:

ETA-12/0580 z dnia 23.07.2025

Jednostka ds. oceny technicznej:

Instytut Techniki Budowlanej

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Nr identyfikacyjny 1488

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Europejska specyfikacja techniczna
Charakterystyczna nośność na rozciąganie połączenia $N_{R,k}$ [kN]	zgodnie z tabelą załącznik 1÷99 ETA 12/0580	ETA 12/0580
Charakterystyczna nośność na ścinanie połączenia $V_{R,k}$ [kN]	zgodnie z tabelą załącznik 1÷99 ETA 12/0580	
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa γ_M	1,33	

Powłoka ochronna zgodnie z załącznikami 1 ÷ 99 ETA 12/0580

Tablica 1.

Wkręt samowiercący G / LR 4,8 x 20 z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 mm z EPDM wykonaną z aluminium									
t _{N,II} [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy ≥ C24
M _{t,nom}	3 Nm						—	—	
V _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	—	—
	0,55	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	—	—
	0,63	1,11	1,11	1,45	1,45	1,45	1,45	—	—
	0,75	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—
	0,88	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—
	1,00	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
N _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	—	—
	0,55	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	—	—
	0,63	0,48	0,48	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—
	0,75	0,48	0,48	0,78	0,91	0,91	0,91	—	—
	0,88	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,30	—	—
	1,00	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,61	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 16,6%

Tablica 2.

Wkręt samowiercący G / LR 4,8 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 mm z EPDM wykonaną z aluminium									
t _{N,II} [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy ≥ C24
M _{t,nom}	3 Nm						—	—	
V _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	1,11
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	1,11
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	1,45
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	1,49
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	1,49
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	1,49
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
N _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	2,78
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	2,78
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	

wytrzymałość na ścinanie elementu I
 wytrzymałość na przeciąganie elementu I

Tablica 3.

Wkręt samowiercący GTF02 4,8 x 20 z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 mm z EPDM wykonaną ze stali węglowej									
$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	—	—
	0,55	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	—	—
	0,63	1,11	1,11	1,45	1,45	1,45	1,45	—	—
	0,75	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—
	0,88	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—
	1,00	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	—	—
	0,55	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	—	—
	0,63	0,48	0,48	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—
	0,75	0,48	0,48	0,78	0,91	0,91	0,91	—	—
	0,88	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,30	—	—
	1,00	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,61	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 4.

Wkręt samowiercący GTF02 4,8 x 20 (FS) z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 mm z EPDM wykonaną ze stali węglowej									
$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	—	—
	0,55	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	—	—
	0,63	1,11	1,11	1,45	1,45	1,45	1,45	—	—
	0,75	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—
	0,88	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—
	1,00	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	—	—
	0,55	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	—	—
	0,63	0,48	0,48	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—
	0,75	0,48	0,48	0,78	0,91	0,91	0,91	—	—
	0,88	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,30	—	—
	1,00	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,61	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 9.

Wkręt samowierący GTFS 4,8 x L (FS) z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 mm z EPDM wykonaną ze stali węglowej									
t _{N,II} [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy ≥ C24
M _{t,nom}	3 Nm				—	—	—	—	
V _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	0,80
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	1,40
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	1,40
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	1,40
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
N _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	2,78
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	2,78
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	

Tablica 10.

Wkręt samowierący GTXF02 4,8 x 20 z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 mm z EPDM wykonaną ze stali nierdzewnej									
t _{N,II} [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy ≥ C24
M _{t,nom}	3 Nm				—	—	—	—	
V _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	—	—
	0,55	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	—	—
	0,63	0,62	0,62	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—
	0,75	0,62	0,62	1,13	1,46	1,46	1,46	—	—
	0,88	0,62	0,62	1,13	1,46	1,46	1,46	—	—
	1,00	0,62	0,62	1,13	1,46	1,46	1,46	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
N _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49	—	—
	0,55	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49	—	—
	0,63	0,49	0,49	0,77	0,77	0,77	0,77	—	—
	0,75	0,49	0,49	0,77	0,89	0,89	0,89	—	—
	0,88	0,49	0,49	0,77	0,89	1,01	1,01	—	—
	1,00	0,49	0,49	0,77	0,89	1,01	1,44	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 16,6%

Tablica 13.

Wkręt samowiercący GTF P 4,8 x L z łbem owalnym i podkładką uszczelniającą Ø14 mm z EPDM wykonaną z aluminium										
$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy \geq C24	
$M_{t,nom}$	3 Nm						—	—		
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	—	—	1,08
	0,55	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	—	—	1,08
	0,63	1,21	1,21	1,42	1,42	1,42	1,42	—	—	1,08
	0,75	1,21	1,21	1,42	2,27	2,27	2,27	—	—	1,08
	0,88	1,21	1,21	1,42	2,27	2,67	2,67	—	—	1,08
	1,00	1,21	1,21	1,42	2,27	2,67	2,69	—	—	1,08
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	—	—	2,97
	0,55	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	—	—	2,97
	0,63	0,62	0,62	0,80	0,80	0,80	0,80	—	—	3,93
	0,75	0,62	0,62	0,80	0,91	0,91	0,91	—	—	4,73
	0,88	0,62	0,62	0,80	0,91	1,23	1,23	—	—	4,73
	1,00	0,62	0,62	0,80	0,91	1,23	1,48	—	—	4,73
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 14.

Wkręt samowiercący GT02 4,8 x 20 z łbem sześciokątnym lub owalnym										
$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy \geq C24	
$M_{t,nom}$	3 Nm						—	—		
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	—	—	
	0,55	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	—	—	
	0,63	1,05	1,05	1,42	1,42	1,42	1,42	—	—	
	0,75	1,05	1,05	1,42	2,02	2,02	2,02	—	—	
	0,88	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21	2,21	—	—	
	1,00	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21	2,53	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—		
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	0,55	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	0,63	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	0,75	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	0,88	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	1,00	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—		

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 15.

Wkręt samowiercący GT02 4,8 x 20 z łbem owalnym i podkładką uszczelniającą Ø12 z EPDM wykonaną ze stali węglowej lub aluminium									
t _{N,II} [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy ≥ C24
M _{t,nom}	3 Nm						—	—	
V _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	—	—
	0,55	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	—	—
	0,63	1,05	1,05	1,42	1,42	1,42	1,42	—	—
	0,75	1,05	1,05	1,42	2,02	2,02	2,02	—	—
	0,88	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21	2,21	—	—
	1,00	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21	2,53	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—
N _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	0,55	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	0,63	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	0,75	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	0,88	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	1,00	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 16,6%

Tablica 16.

Wkręt samowiercący GT02 4,8 x 20 z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 z EPDM wykonaną ze stali węglowej									
t _{N,II} [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy ≥ C24
M _{t,nom}	3 Nm						—	—	
V _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	—	—
	0,55	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	—	—
	0,63	1,05	1,05	1,42	1,42	1,42	1,42	—	—
	0,75	1,05	1,05	1,42	2,02	2,02	2,02	—	—
	0,88	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21	2,21	—	—
	1,00	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21	2,53	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—
N _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	0,55	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	0,63	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	0,75	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	0,88	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	1,00	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 16,6%

Tablica 17.

Wkręt samowiercący GT03 FH 6,3 x 22 z łbem sześciokątnym podkładkowym									
$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	4 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	
	0,55	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	
	0,63	1,53	1,53	1,88	1,88	1,88	1,88	1,88	
	0,75	1,53	1,53	1,88	2,92	2,92	2,92	2,92	
	0,88	1,53	1,53	1,88	2,92	3,21	3,21	3,21	
	1,00	1,53	1,53	1,88	2,92	3,21	3,66	3,66	
	1,13	1,53	1,53	1,88	2,92	3,21	3,66	3,66	
	1,25	1,53	1,53	1,88	2,92	3,21	3,66	3,66	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	
2,00	—	—	—	—	—	—	—		
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,53	0,53	0,69	0,84	1,02	1,77	1,77	2,01
	0,55	0,53	0,53	0,69	0,84	1,02	1,77	1,77	2,01
	0,63	0,53	0,53	0,69	0,84	1,02	1,77	1,77	2,01
	0,75	0,53	0,53	0,69	0,84	1,02	1,77	1,77	2,01
	0,88	0,53	0,53	0,69	0,84	1,02	1,77	1,77	2,01
	1,00	0,53	0,53	0,69	0,84	1,02	1,77	1,77	2,01
	1,13	0,53	0,53	0,69	0,84	1,02	1,77	1,77	2,01
	1,25	0,53	0,53	0,69	0,84	1,02	1,77	1,77	2,01
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 18.

Wkręt samowiercący GT3 4,8 x L z łbem sześciokątnym lub owalnym									
$t_{N,II}$ [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	
2,00	2,59	—	—	—	—	—	—		
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	
	0,55	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	
	0,63	0,76	0,76	0,76	0,76	—	—	—	
	0,75	0,84	0,84	0,84	0,84	—	—	—	
	0,88	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—	—	
	1,00	0,94	0,94	0,94	0,94	—	—	—	
	1,13	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	
	1,25	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	
	1,50	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	
	1,75	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
2,00	0,94	—	—	—	—	—	—		

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 19.

Wkręt samowiercący GT3 4,8 x L z łbem owalnym i podkładką uszczelniającą Ø12 z EPDM wykonaną ze stali węglowej lub aluminium									
t _{N,II} [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno klasy ≥ C24
M _{t,nom}	3 Nm							—	
V _{R,k} [kN] dla t _{N,j} [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	/
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	
2,00	2,59	—	—	—	—	—	—		
N _{R,k} [kN] dla t _{N,j} [mm]	0,50	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	
	0,55	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	
	0,63	0,76	0,76	0,76	0,76	—	—	—	
	0,75	0,84	0,84	0,84	0,84	—	—	—	
	0,88	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—	—	
	1,00	0,94	0,94	0,94	0,94	—	—	—	
	1,13	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	
	1,25	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	
	1,50	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	
	1,75	0,94	0,94	—	—	—	—	—	
2,00	0,94	—	—	—	—	—	—		

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 16,6%

Tablica 20.

Wkręt samowiercący GT3 4,8 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 z EPDM wykonaną ze stali węglowej									
t _{N,II} [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno klasy ≥ C24
M _{t,nom}	3 Nm							—	
V _{R,k} [kN] dla t _{N,j} [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	/
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	
2,00	2,59	—	—	—	—	—	—		
N _{R,k} [kN] dla t _{N,j} [mm]	0,50	0,97	1,43	1,69	2,19	—	—	—	
	0,55	0,97	1,43	1,69	2,19	—	—	—	
	0,63	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	
	0,75	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	
	0,88	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	
	1,00	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	
	1,13	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	
	1,25	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	
	1,50	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	
	1,75	0,97	1,43	—	—	—	—	—	
2,00	0,97	—	—	—	—	—	—		

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 16,6%

Tablica 21.

Wkręt samowiercący GTR3 4,8 x L z łbem sześciokątnym lub owalnym									
t _{N,II} [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno klasy ≥ C24
M _{t,nom}	3 Nm								
V _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—
N _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—
	0,55	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—
	0,63	0,76	0,76	0,76	0,76	—	—	—	—
	0,75	0,84	0,84	0,84	0,84	—	—	—	—
	0,88	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—	—	—
	1,00	0,94	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—
	1,13	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—
	1,25	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—
	1,50	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—
	1,75	0,94	0,94	—	—	—	—	—	—
	2,00	0,94	—	—	—	—	—	—	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 16,6%

Tablica 22.

Wkręt samowiercący GTR3 4,8 x L z łbem owalnym i podkładką uszczelniającą Ø12 z EPDM wykonaną z aluminium									
t _{N,II} [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno klasy ≥ C24
M _{t,nom}	3 Nm								
V _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—
N _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—
	0,55	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—
	0,63	0,76	0,76	0,76	0,76	—	—	—	—
	0,75	0,84	0,84	0,84	0,84	—	—	—	—
	0,88	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—	—	—
	1,00	0,94	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—
	1,13	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—
	1,25	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—
	1,50	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—
	1,75	0,94	0,94	—	—	—	—	—	—
	2,00	0,94	—	—	—	—	—	—	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 16,6%

Tablica 23.

Wkręt samowiercący GTR3 4,8 x L z łbem sześciokątnym i stalową podkładką uszczelniającą Ø14 z EPDM wykonaną ze stali węglowej									
t _{N,II} [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno klasy ≥ C24
M _{t,nom}	3 Nm								
V _{R,k} [kN] dla t _{N,j} [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—
N _{R,k} [kN] dla t _{N,j} [mm]	0,50	0,97	1,43	1,69	2,19	—	—	—	—
	0,55	0,97	1,43	1,69	2,19	—	—	—	—
	0,63	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—
	0,75	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—
	0,88	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—
	1,00	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—
	1,13	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—
	1,25	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—
	1,50	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—
	1,75	0,97	1,43	—	—	—	—	—	—
	2,00	0,97	—	—	—	—	—	—	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 16,6%

Tablica 24.

Wkręt samowiercący GTR3 4,8 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 z EPDM wykonaną z aluminium									
t _{N,II} [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno klasy ≥ C24
M _{t,nom}	3 Nm								
V _{R,k} [kN] dla t _{N,j} [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—
N _{R,k} [kN] dla t _{N,j} [mm]	0,50	0,97	1,43	1,69	2,19	—	—	—	—
	0,55	0,97	1,43	1,69	2,19	—	—	—	—
	0,63	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—
	0,75	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—
	0,88	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—
	1,00	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—
	1,13	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—
	1,25	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—
	1,50	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—
	1,75	0,97	1,43	—	—	—	—	—	—
	2,00	0,97	—	—	—	—	—	—	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość V_{R,k} may be increased by 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość V_{R,k} may be increased by 16,6%

Tablica 25.

Wkręt samowiercący GTR3 4,8 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 z EPDM wykonaną ze stali nierdzewnej									
$t_{N,II}$ [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,j}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,j}$ [mm]	0,50	0,97	1,43	1,69	2,19	—	—	—	—
	0,55	0,97	1,43	1,69	2,19	—	—	—	—
	0,63	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—
	0,75	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—
	0,88	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—
	1,00	0,97	1,43	1,69	2,76	—	—	—	—
	1,13	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—
	1,25	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—
	1,50	0,97	1,43	1,69	—	—	—	—	—
	1,75	0,97	1,43	—	—	—	—	—	—
	2,00	0,97	—	—	—	—	—	—	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 26.

Wkręt samowiercący GTX3 4,8 x L z łbem sześciokątnym lub owalnym									
$t_{N,II}$ [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,j}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,j}$ [mm]	0,50	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—
	0,55	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—
	0,63	0,76	0,76	0,76	0,76	—	—	—	—
	0,75	0,84	0,84	0,84	0,84	—	—	—	—
	0,88	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—	—	—
	1,00	0,94	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—
	1,13	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—
	1,25	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—
	1,50	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—
	1,75	0,94	0,94	—	—	—	—	—	—
	2,00	0,94	—	—	—	—	—	—	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 27.

Wkręt samowiercący GTX3 4,8 x L z łbem owalnym i podkładką uszczelniającą Ø12 z EPDM wykonaną ze stali nierdzewnej									
t _{N,II} [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno klasy ≥ C24
M _{t,nom}	3 Nm								
V _{R,k} [kN] dla t _{N,j} [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—
N _{R,k} [kN] dla t _{N,j} [mm]	0,50	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—
	0,55	0,51	0,51	0,51	0,51	—	—	—	—
	0,63	0,76	0,76	0,76	0,76	—	—	—	—
	0,75	0,84	0,84	0,84	0,84	—	—	—	—
	0,88	0,78	0,78	0,78	0,78	—	—	—	—
	1,00	0,94	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—
	1,13	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—
	1,25	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—
	1,50	0,94	0,94	0,94	—	—	—	—	—
	1,75	0,94	0,94	—	—	—	—	—	—
	2,00	0,94	—	—	—	—	—	—	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 16,6%

Tablica 28.

Wkręt samowiercący GTX3 4,8 x L z łbem sześciokątnym i nierdzewną podkładką uszczelniającą Ø14 z EPDM wykonaną ze stali nierdzewnej									
t _{N,II} [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno klasy ≥ C24
M _{t,nom}	3 Nm								
V _{R,k} [kN] dla t _{N,j} [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—
N _{R,k} [kN] dla t _{N,j} [mm]	0,50	1,02	1,24	1,69	2,19	—	—	—	—
	0,55	1,02	1,24	1,69	2,19	—	—	—	—
	0,63	1,02	1,24	1,69	2,52	—	—	—	—
	0,75	1,02	1,24	1,69	2,52	—	—	—	—
	0,88	1,02	1,24	1,69	2,52	—	—	—	—
	1,00	1,02	1,24	1,69	2,52	—	—	—	—
	1,13	1,02	1,24	1,69	—	—	—	—	—
	1,25	1,02	1,24	1,69	—	—	—	—	—
	1,50	1,02	1,24	1,69	—	—	—	—	—
	1,75	1,02	1,24	—	—	—	—	—	—
	2,00	1,02	—	—	—	—	—	—	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość V_{R,k} may be increased by 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość V_{R,k} may be increased by 16,6%

Tablica 29.

Wkręt samowiercący GTX3 AL 5,5 x L z łbem sześciokątnym lub owalnym									
$t_{N,II}$ [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—
	0,75	0,96	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—
	0,88	0,96	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—
	1,00	0,96	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—
	1,13	0,96	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,25	0,96	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,50	0,96	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,75	0,96	1,13	—	—	—	—	—	—
	2,00	0,96	—	—	—	—	—	—	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 30.

Wkręt samowiercący GTX3 AL 5,5 x L z łbem owalnym i nierdzewną podkładką uszczelniającą $\varnothing 12$ z EPDM wykonaną ze stali nierdzewnej									
$t_{N,II}$ [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—
	0,75	0,96	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—
	0,88	0,96	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—
	1,00	0,96	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—
	1,13	0,96	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,25	0,96	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,50	0,96	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,75	0,96	1,13	—	—	—	—	—	—
	2,00	0,96	—	—	—	—	—	—	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 31.

Wkręt samowierący GTX3 AL 5,5 x L z łbem sześciokątnym i nierdzewną podkładką uszczelniającą Ø14 z EPDM wykonaną ze stali nierdzewnej									
$t_{N,II}$ [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	3 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,j}$ [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08	—	—	—	—
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38	—	—	—	—
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	—	—	—	—
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—	—
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—
	1,13	2,59	2,59	2,59	—	—	—	—	—
	1,25	2,59	2,74	2,74	—	—	—	—	—
	1,50	2,59	2,74	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	2,59	2,74	—	—	—	—	—	—
	2,00	2,59	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,j}$ [mm]	0,50	0,96	1,42	1,85	2,63	—	—	—	—
	0,55	0,96	1,42	1,85	2,63	—	—	—	—
	0,63	0,96	1,42	1,85	2,78	—	—	—	—
	0,75	0,96	1,42	1,85	2,78	—	—	—	—
	0,88	0,96	1,42	1,85	2,78	—	—	—	—
	1,00	0,96	1,42	1,85	2,78	—	—	—	—
	1,13	0,96	1,42	1,85	—	—	—	—	—
	1,25	0,96	1,42	1,85	—	—	—	—	—
	1,50	0,96	1,42	1,85	—	—	—	—	—
	1,75	0,96	1,42	—	—	—	—	—	—
	2,00	0,96	—	—	—	—	—	—	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 32.

Wkręt samowierący GT5 5,5 x L z łbem sześciokątnym lub owalnym									
$t_{N,II}$ [mm]	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,j}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,j}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—
	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,25	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,50	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,75	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	2,00	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 33.

Wkręt samowiercący GT5 5,5 x L z łbem owalnym i podkładką uszczelniającą Ø12 z EPDM wykonaną ze stali nierdzewnej lub aluminium									
t _{N,II} [mm]	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Drewno klasy ≥ C24
M _{t,nom}	5 Nm								
V _{R,k} [kN] dla t _{N,j} [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
N _{R,k} [kN] dla t _{N,j} [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—
	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,25	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,50	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,75	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
2,00	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 16,6%

Tablica 34.

Wkręt samowiercący GT5 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 z EPDM wykonaną ze stali węglowej lub aluminium									
t _{N,II} [mm]	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Drewno klasy ≥ C24
M _{t,nom}	5 Nm								
V _{R,k} [kN] dla t _{N,j} [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
N _{R,k} [kN] dla t _{N,j} [mm]	0,50	1,78	2,55	2,63	2,63	—	—	—	—
	0,55	1,78	2,55	2,63	2,63	—	—	—	—
	0,63	1,78	2,55	3,59	3,59	—	—	—	—
	0,75	1,78	2,55	4,13	4,13	—	—	—	—
	0,88	1,78	2,55	4,14	4,14	—	—	—	—
	1,00	1,78	2,55	4,71	4,71	—	—	—	—
	1,13	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—
	1,25	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—
	1,50	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—
	1,75	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—
2,00	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 16,6%

Tablica 35.

Wkręt samowiercący GT5 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø16 z EPDM wykonaną ze stali węglowej									
t _{N,II} [mm]	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Drewno klasy ≥ C24
M _{t,nom}	5 Nm								
V _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
N _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	1,78	2,55	3,16	3,16	—	—	—	—
	0,55	1,78	2,55	3,16	3,16	—	—	—	—
	0,63	1,78	2,55	3,63	3,63	—	—	—	—
	0,75	1,78	2,55	4,17	4,17	—	—	—	—
	0,88	1,78	2,55	4,18	4,18	—	—	—	—
	1,00	1,78	2,55	4,75	4,75	—	—	—	—
	1,13	1,78	2,55	4,75	—	—	—	—	—
	1,25	1,78	2,55	4,75	—	—	—	—	—
	1,50	1,78	2,55	4,75	—	—	—	—	—
	1,75	1,78	2,55	4,75	—	—	—	—	—
	2,00	1,78	2,55	4,75	—	—	—	—	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 16,6%

Tablica 36.

Wkręt samowiercący GTR5 5,5 x L z łbem sześciokątnym lub owalnym									
t _{N,II} [mm]	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Drewno klasy ≥ C24
M _{t,nom}	5 Nm								
V _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
N _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	0,51	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—
	0,55	0,51	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—
	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,25	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,50	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,75	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	2,00	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 16,6%

Tablica 37.

Wkręt samowierzący GTR5 5,5 x L z łbem owalnym i podkładką uszczelniającą Ø12 z EPDM wykonaną ze stali nierdzewnej lub aluminium									
$t_{N,II}$ [mm]	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,j}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,j}$ [mm]	0,50	0,51	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—
	0,55	0,51	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—
	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,25	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,50	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,75	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
2,00	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 38.

Wkręt samowierzący GTR5 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 z EPDM wykonaną ze stali węglowej									
$t_{N,II}$ [mm]	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,j}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,j}$ [mm]	0,50	1,78	2,55	2,63	2,63	—	—	—	—
	0,55	1,78	2,55	2,63	2,63	—	—	—	—
	0,63	1,78	2,55	3,59	3,59	—	—	—	—
	0,75	1,78	2,55	4,13	4,13	—	—	—	—
	0,88	1,78	2,55	4,14	4,14	—	—	—	—
	1,00	1,78	2,55	4,71	4,71	—	—	—	—
	1,13	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—
	1,25	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—
	1,50	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—
	1,75	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—
2,00	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 39.

Wkręt samowiercący GTR5 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 z EPDM wykonaną ze stali nierdzewnej									
$t_{N,II}$ [mm]	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,j}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,j}$ [mm]	0,50	1,78	2,55	2,63	2,63	—	—	—	—
	0,55	1,78	2,55	2,63	2,63	—	—	—	—
	0,63	1,78	2,55	3,59	3,59	—	—	—	—
	0,75	1,78	2,55	4,13	4,13	—	—	—	—
	0,88	1,78	2,55	4,14	4,14	—	—	—	—
	1,00	1,78	2,55	4,71	4,71	—	—	—	—
	1,13	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—
	1,25	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—
	1,50	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—
	1,75	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—
2,00	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 40.

Wkręt samowiercący GTR5 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 z EPDM wykonaną z aluminium									
$t_{N,II}$ [mm]	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,j}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,j}$ [mm]	0,50	1,78	2,55	2,63	2,63	—	—	—	—
	0,55	1,78	2,55	2,63	2,63	—	—	—	—
	0,63	1,78	2,55	3,59	3,59	—	—	—	—
	0,75	1,78	2,55	4,13	4,13	—	—	—	—
	0,88	1,78	2,55	4,14	4,14	—	—	—	—
	1,00	1,78	2,55	4,71	4,71	—	—	—	—
	1,13	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—
	1,25	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—
	1,50	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—
	1,75	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—
2,00	1,78	2,55	4,71	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 41.

Wkręt samowiercący GT5 FH 5,5 x L z łbem sześciokątnym podkładkowym									
$t_{N,II}$ [mm]	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,78	2,55	2,76	2,76	—	—	—	—
	0,55	1,78	2,55	2,76	2,76	—	—	—	—
	0,63	1,78	2,55	3,77	3,77	—	—	—	—
	0,75	1,78	2,55	4,34	4,34	—	—	—	—
	0,88	1,78	2,55	4,35	4,35	—	—	—	—
	1,00	1,78	2,55	4,94	4,94	—	—	—	—
	1,13	1,78	2,55	4,94	—	—	—	—	—
	1,25	1,78	2,55	4,94	—	—	—	—	—
	1,50	1,78	2,55	4,94	—	—	—	—	—
	1,75	1,78	2,55	4,94	—	—	—	—	—
2,00	1,78	2,55	4,94	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 42.

Wkręt samowiercący GTX5 5,5 x L z łbem sześciokątnym lub owalnym									
$t_{N,II}$ [mm]	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—
	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,25	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,50	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,75	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
2,00	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 43.

Wkręt samowierący GTX5 5,5 x L z łbem owalnym i podkładką uszczelniającą Ø12 z EPDM wykonaną ze stali nierdzewnej									
$t_{N,II}$ [mm]	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,j}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,j}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	—	—	—	—
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	—	—	—	—
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—
	1,13	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,25	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,50	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
	1,75	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—
2,00	1,13	1,13	1,13	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 44.

Wkręt samowierący GTX5 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 z EPDM wykonaną ze stali nierdzewnej									
$t_{N,II}$ [mm]	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm								
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,j}$ [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	—	—
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	—	—
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	—	—
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	—	—
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—
	1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	—	—
	1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
	1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—
2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,j}$ [mm]	0,50	1,44	1,96	1,96	2,63	—	—	—	—
	0,55	1,44	1,96	1,96	2,63	—	—	—	—
	0,63	1,44	1,96	1,96	3,59	—	—	—	—
	0,75	1,44	1,96	1,96	4,13	—	—	—	—
	0,88	1,44	1,96	1,96	4,14	—	—	—	—
	1,00	1,44	1,96	1,96	4,71	—	—	—	—
	1,13	1,44	1,96	1,96	—	—	—	—	—
	1,25	1,44	1,96	1,96	—	—	—	—	—
	1,50	1,44	1,96	1,96	—	—	—	—	—
	1,75	1,44	1,96	1,96	—	—	—	—	—
2,00	1,44	1,96	1,96	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 45.

Wkręt samowierzący GT6 6,3 x L z łbem sześciokątnym							
$t_{N,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	3 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,33	1,33	—	—	—	/
	0,55	1,33	1,33	—	—	—	
	0,63	1,48	1,48	—	—	—	
	0,75	2,03	2,03	—	—	—	
	0,88	2,44	2,44	—	—	—	
	1,00	2,97	2,97	—	—	—	
	1,13	2,97	—	—	—	—	
	1,25	2,97	—	—	—	—	
	1,50	2,97	—	—	—	—	
	1,75	2,97	—	—	—	—	
	2,00	2,97	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,72	0,72	—	—	—	
	0,55	0,72	0,72	—	—	—	
	0,63	1,05	1,05	—	—	—	
	0,75	1,16	1,16	—	—	—	
	0,88	1,16	1,16	—	—	—	
	1,00	1,32	1,32	—	—	—	
	1,13	1,32	—	—	—	—	
	1,25	1,32	—	—	—	—	
	1,50	1,32	—	—	—	—	
	1,75	1,32	—	—	—	—	
	2,00	1,32	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 46.

Wkręt samowierzący GT6 6,3 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą $\varnothing 16$ z EPDM wykonaną ze stali węglowej							
$t_{N,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	6 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,33	1,33	—	—	—	/
	0,55	1,33	1,33	—	—	—	
	0,63	1,48	1,48	—	—	—	
	0,75	2,03	2,03	—	—	—	
	0,88	2,44	2,44	—	—	—	
	1,00	2,97	2,97	—	—	—	
	1,13	2,97	—	—	—	—	
	1,25	2,97	—	—	—	—	
	1,50	2,97	—	—	—	—	
	1,75	2,97	—	—	—	—	
	2,00	2,97	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	3,31	3,31	—	—	—	
	0,55	3,31	3,31	—	—	—	
	0,63	3,74	3,74	—	—	—	
	0,75	4,85	4,85	—	—	—	
	0,88	5,49	5,49	—	—	—	
	1,00	6,66	6,66	—	—	—	
	1,13	6,66	—	—	—	—	
	1,25	6,66	—	—	—	—	
	1,50	6,66	—	—	—	—	
	1,75	6,66	—	—	—	—	
	2,00	6,66	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 47.

Wkręt samowiercący GT8 5,5 x L z łbem sześciokątnym lub owalnym							
$t_{N,II}$ [mm]	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 48.

Wkręt samowiercący GT8 5,5 x L z łbem owalnym i podkładką uszczelniającą $\varnothing 12$ z EPDM wykonaną ze stali węglowej lub aluminium							
$t_{N,II}$ [mm]	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 49.

Wkręt samowiercący GT8 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 z EPDM wykonaną ze stali węglowej								
t _{N,II} [mm]	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	Drewno klasy ≥ C24	
M _{t,nom}	5 Nm							
V _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—	
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—	
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—	
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—		
N _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,55	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—	
	0,63	2,57	3,59	3,59	3,59	3,59	—	
	0,75	2,57	4,13	4,13	4,13	4,13	—	
	0,88	2,57	4,14	4,14	4,14	4,14	—	
	1,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,13	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,25	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,50	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	1,75	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	
	2,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 16,6%

Tablica 50.

Wkręt samowiercący GT8 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø16 z EPDM wykonaną ze stali węglowej								
t _{N,II} [mm]	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	Drewno klasy ≥ C24	
M _{t,nom}	5 Nm							
V _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—	
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—	
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—	
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—	
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
	N _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	2,57	3,16	3,16	3,16	3,16	—
0,55		2,57	3,16	3,16	3,16	3,16	—	
0,63		2,57	3,63	3,63	3,63	3,63	—	
0,75		2,57	4,17	4,17	4,17	4,17	—	
0,88		2,57	4,18	4,18	4,18	4,18	—	
1,00		2,57	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
1,13		2,57	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
1,25		2,57	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
1,50		2,57	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
1,75		2,57	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
2,00		2,57	4,75	4,75	4,75	4,75	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość V_{R,k} may be increased by 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość V_{R,k} may be increased by 16,6%

Tablica 51.

Wkręt samowiercący GT8 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 z EPDM wykonaną z aluminium							
$t_{N,II}$ [mm]	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,j}$ [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,j}$ [mm]	0,50	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,55	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,63	2,57	3,59	3,59	3,59	3,59	—
	0,75	2,57	4,13	4,13	4,13	4,13	—
	0,88	2,57	4,14	4,14	4,14	4,14	—
	1,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,13	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,25	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,50	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,75	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	2,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 52.

Wkręt samowiercący GTR8 5,5 x L z łbem sześciokątnym lub owalnym							
$t_{N,II}$ [mm]	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,j}$ [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,j}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 53.

Wkręt samowiercący GTR8 5,5 x L z łbem owalnym i podkładką uszczelniającą Ø12 z EPDM wykonaną ze stali węglowej lub aluminium							
$t_{N,II}$ [mm]	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 54.

Wkręt samowiercący GTR8 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 z EPDM wykonaną ze stali węglowej							
$t_{N,II}$ [mm]	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,55	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,63	2,57	3,59	3,59	3,59	3,59	—
	0,75	2,57	4,13	4,13	4,13	4,13	—
	0,88	2,57	4,14	4,14	4,14	4,14	—
	1,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,13	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,25	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,50	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,75	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
2,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 55.

Wkręt samowierzący GTR8 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 z EPDM wykonaną ze stali nierdzewnej							
$t_{N,II}$ [mm]	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,55	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,63	2,57	3,59	3,59	3,59	3,59	—
	0,75	2,57	4,13	4,13	4,13	4,13	—
	0,88	2,57	4,14	4,14	4,14	4,14	—
	1,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,13	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,25	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,50	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,75	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	2,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 56.

Wkręt samowierzący GTR8 5,5 x L z łbem sześciokątnym i aluminiową podkładką uszczelniającą Ø14 z EPDM wykonaną z aluminium							
$t_{N,II}$ [mm]	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—
	0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	—
	0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—
	0,75	1,75	1,75	1,75	1,75	1,75	—
	0,88	2,14	2,14	2,14	2,14	2,14	—
	1,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,13	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,25	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,50	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,75	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	2,00	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,55	2,57	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,63	2,57	3,59	3,59	3,59	3,59	—
	0,75	2,57	4,13	4,13	4,13	4,13	—
	0,88	2,57	4,14	4,14	4,14	4,14	—
	1,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,13	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,25	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,50	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,75	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	2,00	2,57	4,71	4,71	4,71	4,71	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 57.

Wkręt samowiercący GT12 5,5 x L z łbem sześciokątnym lub owalnym							
$t_{N,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 58.

Wkręt samowiercący GT12 5,5 x L z łbem owalnym i podkładką uszczelniającą $\varnothing 12$ z EPDM wykonaną ze stali węglowej							
$t_{N,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 59.

Wkręt samowiercący GT12 5,5 x L z łbem sześciokątnym i stalową podkładką uszczelniającą Ø14 z EPDM wykonaną ze stali węglowej							
t _{N,II} [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy ≥ C24
M _{t,nom}	5 Nm						
V _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
N _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,55	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,63	3,59	3,59	3,59	3,59	3,59	—
	0,75	4,13	4,13	4,13	4,13	4,13	—
	0,88	4,14	4,14	4,14	4,14	4,14	—
	1,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,13	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,25	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,50	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,75	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	2,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 16,6%

Tablica 60.

Wkręt samowiercący GT12 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 z EPDM wykonaną z aluminium							
t _{N,II} [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy ≥ C24
M _{t,nom}	5 Nm						
V _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
N _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,55	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,63	3,59	3,59	3,59	3,59	3,59	—
	0,75	4,13	4,13	4,13	4,13	4,13	—
	0,88	4,14	4,14	4,14	4,14	4,14	—
	1,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,13	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,25	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,50	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,75	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	2,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 16,6%

Tablica 61.

Wkręt samowiercący GT12 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø16 z EPDM wykonaną ze stali węglowej							
t _{N,II} [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy ≥ C24
M _{t,nom}	5 Nm						
V _{R,k} [kN] dla t _{N,j} [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
N _{R,k} [kN] dla t _{N,j} [mm]	0,50	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—
	0,55	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—
	0,63	3,63	3,63	3,63	3,63	3,63	—
	0,75	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	—
	0,88	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18	—
	1,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,13	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,25	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,50	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	2,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 16,6%

Tablica 62.

Wkręt samowiercący GT12 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø16 z EPDM wykonaną z aluminium							
t _{N,II} [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy ≥ C24
M _{t,nom}	5 Nm						
V _{R,k} [kN] dla t _{N,j} [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
N _{R,k} [kN] dla t _{N,j} [mm]	0,50	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—
	0,55	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—
	0,63	3,63	3,63	3,63	3,63	3,63	—
	0,75	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	—
	0,88	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18	—
	1,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,13	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,25	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,50	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	2,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 16,6%

Tablica 63.

Wkręt samowierzący GTR12 5,5 x L z łbem sześciokątnym lub owalnym							
$t_{N,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 64.

Wkręt samowierzący GTR12 5,5 x L z łbem owalnym i podkładką uszczelniającą $\varnothing 12$ z EPDM wykonaną ze stali węglowej lub aluminium							
$t_{N,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 65.

Wkręt samowiercący GTR12 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 z EPDM wykonaną ze stali węglowej							
$t_{N,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,55	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,63	3,59	3,59	3,59	3,59	3,59	—
	0,75	4,13	4,13	4,13	4,13	4,13	—
	0,88	4,14	4,14	4,14	4,14	4,14	—
	1,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,13	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,25	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,50	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,75	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	2,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 66.

Wkręt samowiercący GTR12 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 z EPDM wykonaną ze stali nierdzewnej							
$t_{N,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,55	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,63	3,59	3,59	3,59	3,59	3,59	—
	0,75	4,13	4,13	4,13	4,13	4,13	—
	0,88	4,14	4,14	4,14	4,14	4,14	—
	1,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,13	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,25	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,50	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,75	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	2,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 67.

Wkręt samowiercący GTR12 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 z EPDM wykonaną z aluminium							
t _{N,II} [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy ≥ C24
M _{t,nom}	5 Nm						
V _{R,k} [kN] dla t _{N,j} [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
N _{R,k} [kN] dla t _{N,j} [mm]	0,50	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,55	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,63	3,59	3,59	3,59	3,59	3,59	—
	0,75	4,13	4,13	4,13	4,13	4,13	—
	0,88	4,14	4,14	4,14	4,14	4,14	—
	1,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,13	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,25	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,50	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,75	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	2,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 16,6%

Tablica 68.

Wkręt samowiercący GTR12 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø16 z EPDM wykonaną ze stali węglowej							
t _{N,II} [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy ≥ C24
M _{t,nom}	5 Nm						
V _{R,k} [kN] dla t _{N,j} [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
N _{R,k} [kN] dla t _{N,j} [mm]	0,50	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—
	0,55	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—
	0,63	3,63	3,63	3,63	3,63	3,63	—
	0,75	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	—
	0,88	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18	—
	1,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,13	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,25	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,50	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	2,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 16,6%

Tablica 69.

Wkręt samowiercący GTR12 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø16 z EPDM wykonaną ze stali nierdzewnej							
$t_{N,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—
	0,55	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—
	0,63	3,63	3,63	3,63	3,63	3,63	—
	0,75	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	—
	0,88	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18	—
	1,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,13	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,25	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,50	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	2,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 70.

Wkręt samowiercący GTR12 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø16 z EPDM wykonaną z aluminium							
$t_{N,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—
	0,55	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—
	0,63	3,63	3,63	3,63	3,63	3,63	—
	0,75	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	—
	0,88	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18	—
	1,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,13	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,25	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,50	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	1,75	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
	2,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 71.

Wkręt samowierący GT12 FH 5,5 x L z łbem sześciokątnym podkładkowym							
$t_{N,H}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,j}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,j}$ [mm]	0,50	3,08	3,08	3,08	3,08	3,08	—
	0,55	3,08	3,08	3,08	3,08	3,08	—
	0,63	4,20	4,20	4,20	4,20	4,20	—
	0,75	4,84	4,84	4,84	4,84	4,84	—
	0,88	4,84	4,84	4,84	4,84	4,84	—
	1,00	5,51	5,51	5,51	5,51	5,51	—
	1,13	5,51	5,51	5,51	5,51	5,51	—
	1,25	5,51	5,51	5,51	5,51	5,51	—
	1,50	5,51	5,51	5,51	5,51	5,51	—
	1,75	5,51	5,51	5,51	5,51	5,51	—
	2,00	5,51	5,51	5,51	5,51	5,51	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 72.

Wkręt samowierący GTX12 5,5 x L z łbem sześciokątnym lub owalnym							
$t_{N,H}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	5 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,j}$ [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,j}$ [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 73.

Wkręt samowierący GTX12 5,5 x L z łbem owalnym i podkładką uszczelniającą Ø12 z EPDM wykonaną ze stali nierdzewnej							
t _{N,II} [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy ≥ C24
M _{t,nom}	5 Nm						
V _{R,k} [kN] dla t _{N,j} [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
N _{R,k} [kN] dla t _{N,j} [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	—
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—
	0,75	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	0,88	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	—
	1,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,25	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,50	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	1,75	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—
	2,00	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 16,6%

Tablica 74.

Wkręt samowierący GTX12 5,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 z EPDM wykonaną ze stali nierdzewnej							
t _{N,II} [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy ≥ C24
M _{t,nom}	5 Nm						
V _{R,k} [kN] dla t _{N,j} [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
N _{R,k} [kN] dla t _{N,j} [mm]	0,50	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,55	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	—
	0,63	3,59	3,59	3,59	3,59	3,59	—
	0,75	4,13	4,13	4,13	4,13	4,13	—
	0,88	4,14	4,14	4,14	4,14	4,14	—
	1,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,13	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,25	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,50	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	1,75	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—
	2,00	4,71	4,71	4,71	4,71	4,71	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 16,6%

Tablica 75.

Wkręt samowiercący GTR16 6,3 x L z łbem sześciokątnym lub owalnym							
$t_{N,II}$ [mm]	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	—
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	—
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	—
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—
	0,55	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—
	0,63	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	—
	0,75	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	—
	0,88	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—
	1,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,13	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,25	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,50	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,75	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	2,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 76.

Wkręt samowiercący GTR16 6,3 x L z łbem owalnym i podkładką uszczelniającą $\varnothing 12$ z EPDM wykonaną ze stali węglowej lub aluminium							
$t_{N,II}$ [mm]	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	—
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	—
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	—
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—
	0,55	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—
	0,63	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	—
	0,75	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	—
	0,88	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—
	1,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,13	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,25	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,50	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,75	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	2,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 77.

Wkręt samowierzący GTR16 6,3 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø16 z EPDM wykonaną ze stali węglowej							
$t_{N,II}$ [mm]	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	
	0,55	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	
	0,63	2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	
	0,75	2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	
	0,88	2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	
	1,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	1,13	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	1,25	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	1,50	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	1,75	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	2,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 78.

Wkręt samowierzący GTR16 6,3 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø16 z EPDM wykonaną ze stali nierdzewnej							
$t_{N,II}$ [mm]	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	
	0,55	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	
	0,63	2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	
	0,75	2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	
	0,88	2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	
	1,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	1,13	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	1,25	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	1,50	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	1,75	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	2,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 79.

Wkręt samowierący GTR16 6,3 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø16 z EPDM wykonaną z aluminium							
t _{N,II} [mm]	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno klasy ≥ C24
M _{t,nom}	7 Nm						
V _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
N _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	
	0,55	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	
	0,63	2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	
	0,75	2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	
	0,88	2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	
	1,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	1,13	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	1,25	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	1,50	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	1,75	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	2,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 16,6%

Tablica 80.

Wkręt samowierący GTR20 6,3 x L z łbem sześciokątnym lub owalnym							
t _{N,II} [mm]	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno klasy ≥ C24
M _{t,nom}	7 Nm						
V _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	—	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	—	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	—	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	—	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	—	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
N _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	0,70	0,70	0,70	0,70	—	
	0,55	0,70	0,70	0,70	0,70	—	
	0,63	0,88	0,88	0,88	0,88	—	
	0,75	1,21	1,21	1,21	1,21	—	
	0,88	1,32	1,32	1,32	1,32	—	
	1,00	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,13	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,25	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,50	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	1,75	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
	2,00	1,60	1,60	1,60	1,60	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 16,6%

Tablica 81.

Wkręt samowiercący GTR20 6,3 x L z łbem owalnym i podkładką uszczelniającą Ø12 z EPDM wykonaną ze stali węglowej							
$t_{N,II}$ [mm]	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,j}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	—
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	—
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	—
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,j}$ [mm]	0,50	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—
	0,55	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—
	0,63	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	—
	0,75	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	—
	0,88	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—
	1,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,13	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,25	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,50	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,75	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	2,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 82.

Wkręt samowiercący GTR20 6,3 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø16 z EPDM wykonaną ze stali węglowej							
$t_{N,II}$ [mm]	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,j}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,j}$ [mm]	0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31
	0,55	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31
	0,63	2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	3,74
	0,75	2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	4,85
	0,88	2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	5,50
	1,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37
	1,13	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37
	1,25	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37
	1,50	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37
	1,75	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37
	2,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 83.

Wkręt samowierący GTR20 6,3 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø16 z EPDM wykonaną ze stali nierdzewnej							
$t_{N,II}$ [mm]	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	/
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	
	0,55	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	
	0,63	2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	
	0,75	2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	
	0,88	2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	
	1,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	1,13	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	1,25	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	1,50	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	1,75	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	2,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 84.

Wkręt samowierący GTR20 6,3 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø16 z EPDM wykonaną z aluminium							
$t_{N,II}$ [mm]	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	/
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	
	0,55	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	
	0,63	2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	
	0,75	2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	
	0,88	2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	
	1,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	1,13	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	1,25	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	1,50	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	1,75	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	2,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 85.

Wkręt samowiercący GTR25 6,3 x L z łbem sześciokątnym lub owalnym							
$t_{N,II}$ [mm]	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	—
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	—
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	—
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—
	0,55	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—
	0,63	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	—
	0,75	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	—
	0,88	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—
	1,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,13	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,25	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,50	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,75	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	2,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 86.

Wkręt samowiercący GTR25 6,3 x L z łbem owalnym i podkładką uszczelniającą $\varnothing 12$ z EPDM wykonaną z aluminium							
$t_{N,II}$ [mm]	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	—
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	—
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	—
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—
	0,55	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—
	0,63	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	—
	0,75	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	—
	0,88	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—
	1,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,13	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,25	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,50	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	1,75	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
	2,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 87.

Wkręt samowiercący GTR25 6,3 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø16 z EPDM wykonaną ze stali węglowej							
$t_{N,II}$ [mm]	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	/
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	
	0,55	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	
	0,63	2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	
	0,75	2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	
	0,88	2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	
	1,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	1,13	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	1,25	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	1,50	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	1,75	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	2,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 88.

Wkręt samowiercący GTR25 6,3 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø16 z EPDM wykonaną ze stali nierdzewnej							
$t_{N,II}$ [mm]	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	7 Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	/
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	
	0,55	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	
	0,63	2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	
	0,75	2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	
	0,88	2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	
	1,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	1,13	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	1,25	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	1,50	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	1,75	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	
	2,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 89.

Wkręt samowiercący GTR25 6,3 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø16 z EPDM wykonaną z aluminium									
t _{N,II} [mm]	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno klasy ≥ C24		
M _{t,nom}	7 Nm								
V _{R,k} [kN] dla t _{N,j} [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	/	
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42		
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54		
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10		
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49		
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00		
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00		
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00		
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00		
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00		
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00		
N _{R,k} [kN] dla t _{N,j} [mm]	0,50	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31		
	0,55	2,53	2,53	3,31	3,31	3,31	3,31		
	0,63	2,53	2,53	3,74	3,74	3,74	3,74		
	0,75	2,53	2,53	4,85	4,85	4,85	4,85		
	0,88	2,53	2,53	5,50	5,50	5,50	5,50		
	1,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37		
	1,13	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37		
	1,25	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37		
	1,50	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37		
	1,75	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37		
	2,00	2,53	2,53	6,37	6,37	6,37	6,37		

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 16,6%

Tablica 90.

Self-tapping screw GTA 6,5 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø16 z EPDM wykonaną ze stali węglowej											
t _{N,II} [mm]	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00	Drewno klasy ≥ C24		
Drill Ø	3,50	4,00	4,50	4,50	4,50	4,50	5,00	5,30			
M _{t,nom}	4,5 Nm							—	—		
V _{R,k} [kN] dla t _{N,j} [mm]	0,63	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	
	0,75	0,75	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	
	0,88	0,75	0,95	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	
	1,00	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73	
	1,13	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	1,73	1,73	—	1,73	
	1,25	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	2,18	2,18	—	2,18	
	1,50	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	2,18	2,18	—	2,18	
	1,75	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	2,18	—	—	2,18	
	2,00	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	—	—	—	2,18	
N _{R,k} [kN] dla t _{N,j} [mm]	0,63	0,96	1,07	1,07	1,50	1,50	1,66	2,12	2,18	3,74	
	0,75	0,96	1,07	1,07	1,50	1,50	1,66	2,12	2,18	4,85	
	0,88	0,96	1,07	1,07	1,50	1,50	1,66	2,12	2,18	5,50	
	1,00	0,96	1,07	1,07	1,50	1,50	1,66	2,12	2,18	6,66	
	1,13	0,96	1,07	1,07	1,50	1,50	1,66	2,12	—	6,66	
	1,25	0,96	1,07	1,07	1,50	1,50	1,66	2,12	—	6,66	
	1,50	0,96	1,07	1,07	1,50	1,50	1,66	2,12	—	6,66	
	1,75	0,96	1,07	1,07	1,50	1,50	1,66	—	—	6,66	
	2,00	0,96	1,07	1,07	1,50	1,50	—	—	—	6,66	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 16,6%

Tablica 91.

Self-tapping screw GTB 6,3 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø16 z EPDM wykonaną ze stali węglowej									
t _{N,II} [mm]	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno klasy ≥ C24
Drill Ø	5,30	5,30	5,30	5,50	5,70	5,70	5,70	5,70	
M _{t,nom}	4,5 Nm						—	—	
V _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,63	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	
	0,75	0,75	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	
	0,88	0,75	0,95	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	
	1,00	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	1,73	1,73	
	1,13	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	1,73	1,73	
	1,25	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	2,18	2,18	
	1,50	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	2,18	2,18	
	1,75	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	2,18	—	
2,00	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	—	—		
N _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,63	3,74	3,74	3,74	3,74	3,74	3,74	3,74	
	0,75	4,85	4,85	4,85	4,85	4,85	4,85	4,85	
	0,88	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	5,50	
	1,00	5,50	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	
	1,13	5,50	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	
	1,25	5,50	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	
	1,50	5,50	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	
	1,75	5,50	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	
2,00	5,50	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66	6,66		

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 16,6%

Tablica 92.

Wkręt samowierzący GTR 02 4,8 x 20 z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 mm z EPDM wykonaną z aluminium									
t _{N,II} [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy ≥ C24
M _{t,nom}	3 Nm						—	—	
V _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	0,57	0,57	1,14	1,25	1,25	1,74	—	
	0,55	—	—	1,14	1,25	1,25	1,74	—	
	0,63	—	—	1,14	1,25	1,25	1,74	—	
	0,75	—	—	—	1,25	1,25	1,74	—	
	0,88	—	—	—	—	1,25	1,74	—	
	1,00	—	—	—	—	—	1,74	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	
N _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	0,49	0,49	0,93	1,06	1,07	1,44	—	
	0,55	—	—	0,93	1,06	1,07	1,44	—	
	0,63	—	—	0,93	1,06	1,07	1,44	—	
	0,75	—	—	—	1,06	1,07	1,44	—	
	0,88	—	—	—	—	1,07	1,44	—	
	1,00	—	—	—	—	—	1,44	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość V_{R,k} można zwiększyć o 16,6%

Tablica 93.

Wkręt samowierący GTR 02 4,8 x 20 z łbem sześciokątnym lub owalnym									
$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	—	—
	0,55	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	—	—
	0,63	1,05	1,05	1,42	1,42	1,42	1,42	—	—
	0,75	1,05	1,05	1,42	2,02	2,02	2,02	—	—
	0,88	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21	2,21	—	—
	1,00	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21	2,53	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	0,55	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	0,63	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	0,75	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	0,88	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	1,00	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 94.

Wkręt samowierący GTR 02 4,8 x 20 z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą $\varnothing 14$ mm z EPDM wykonaną ze stali nierdzewnej									
$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	3 Nm						—	—	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,57	0,57	1,14	1,25	1,25	1,74	—	—
	0,55	—	—	1,14	1,25	1,25	1,74	—	—
	0,63	—	—	1,14	1,25	1,25	1,74	—	—
	0,75	—	—	—	1,25	1,25	1,74	—	—
	0,88	—	—	—	—	1,25	1,74	—	—
	1,00	—	—	—	—	—	1,74	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,49	0,49	0,93	1,06	1,07	1,44	—	—
	0,55	—	—	0,93	1,06	1,07	1,44	—	—
	0,63	—	—	0,93	1,06	1,07	1,44	—	—
	0,75	—	—	—	1,06	1,07	1,44	—	—
	0,88	—	—	—	—	1,07	1,44	—	—
	1,00	—	—	—	—	—	1,44	—	—
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 95.

Wkręt samowierzący GTZ F02 4,8 x 20 z łbem sześciokątnym lub owalnym									
$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,70	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	3 Nm							—	—
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,31	0,31	0,35	0,37	—	—	—	
	0,55	—	—	0,35	0,37	—	—	—	
	0,63	—	—	0,35	0,37	—	—	—	
	0,70	—	—	—	0,37	—	—	—	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,31	0,31	0,35	0,37	—	—	—	
	0,55	—	—	0,35	0,37	—	—	—	
	0,63	—	—	0,35	0,37	—	—	—	
	0,70	—	—	—	0,37	—	—	—	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 96.

Wkręt samowierzący GTZ F02 4,8 x 20 z łbem owalnym i podkładką uszczelniającą $\varnothing 12$ mm z EPDM wykonaną z aluminium									
$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,70	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	3 Nm							—	—
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,31	0,31	0,35	0,37	—	—	—	
	0,55	—	—	0,35	0,37	—	—	—	
	0,63	—	—	0,35	0,37	—	—	—	
	0,70	—	—	—	0,37	—	—	—	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,31	0,31	0,35	0,37	—	—	—	
	0,55	—	—	0,35	0,37	—	—	—	
	0,63	—	—	0,35	0,37	—	—	—	
	0,70	—	—	—	0,37	—	—	—	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 97.

Wkręt samowiercący GTZ F02 4,8 x 20 z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 mm z EPDM wykonaną z aluminium									
$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,70	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	3 Nm							—	—
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,31	0,31	0,35	0,37	—	—	—	
	0,55	—	—	0,35	0,37	—	—	—	
	0,63	—	—	0,35	0,37	—	—	—	
	0,70	—	—	—	0,37	—	—	—	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,31	0,31	0,35	0,37	—	—	—	
	0,55	—	—	0,35	0,37	—	—	—	
	0,63	—	—	0,35	0,37	—	—	—	
	0,70	—	—	—	0,37	—	—	—	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 98.

Wkręt samowiercący GTZ F02 4,8 x 20 z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 mm z EPDM wykonaną ze stali nierdzewnej									
$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,70	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$	3 Nm							—	—
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,31	0,31	0,35	0,37	—	—	—	
	0,55	—	—	0,35	0,37	—	—	—	
	0,63	—	—	0,35	0,37	—	—	—	
	0,70	—	—	—	0,37	—	—	—	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	0,31	0,31	0,35	0,37	—	—	—	
	0,55	—	—	0,35	0,37	—	—	—	
	0,63	—	—	0,35	0,37	—	—	—	
	0,70	—	—	—	0,37	—	—	—	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 8,3%
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD wartość $V_{R,k}$ można zwiększyć o 16,6%

Tablica 99.

Wkręt samowiercący GTZ F2 4,8 x L z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą Ø14 mm z EPDM wykonaną ze stali nierdzewnej									
t _{N,II} [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	Drewno klasy ≥ C24
M _{t,nom}	3 Nm							—	—
V _{Rk} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	0,62
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	1,13
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	1,46
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	1,46
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	1,46
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	
N _{Rk} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	2,78
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	2,78
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	4,51
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—
2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	

8. Odpowiednia dokumentacja techniczna lub specjalna dokumentacja techniczna:

Nie dotyczy

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:

Sewer Malesiński
Product Manager
Singapore Strong-Tie Branco P.S.A.
Orneta

Orneta, dnia 23.07.2025