



DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR:
DWU-300366

Wersja: V-1.2019

ZGODNIE Z ROZPORZĄDZENIE KOMISJI (UE) NR 574/2014 Z DNIA 21 LUTEGO 2014 R.

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Gwoździe budowlane typ szwedzki.

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Gwoździe ze stali niskowęglowej, ze specjalnie profilowanym czworokątnym trzpieniem.
Przeznaczone do mocowania różnych elementów drewnianych do konstrukcji drewnianej.

3. Producent:

GBO Fastening systems AB
Bruksvägen 2, SE59093 Gunnebo, Szwecja

4. Upoważniony przedstawiciel:

Nie dotyczy

5. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 3 zgodnie z załącznikiem V Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego z 9 marca 2011
(Construction Product Regulation - CPR)

6. Norma zharmonizowana:

EN 14592:2008 - „Konstrukcje drewniane -- łączniki typu sworzniowego -- - Wymagania”.
CE-300366-A2

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

DTI, Duński Instytut Technologiczny oraz SP, Szwedzki Instytut Badań Technicznych.
f_{u,k}m: PX07538 (SP) ,Borås, Szwecja 12.10.2011.
M_{y,k}: DK 447875, Taastrup , Dania 23.12.2011.

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Wymiary:	Obróbka:	Materiał:
Czarny: d 2,3 - 5,5 mm L 60 - 175 mm	-	EN ISO 16120
Ocynkowany ogniowo: d 2,3 - 8,0 mm L 55 - 330 mm	Ocynkowany ogniowo - min. 50 µm	EN ISO 16120
Nierdzewny AISI 316/A4: d 2,3 - 3,4 mm L 60-100 mm	Stal nierdzewna- Klasa użytkowania 3	EN 10088

Tabela 1. Wymiary:

Czarny						
Nazwa	Średnica nominalna d [mm]	Długość całkowita L [mm]	Średnica łba d _h [mm]	Powierzchnia łba A _h [mm ²]	Grubość łba t [mm]	Długość szpica l _p [mm]
2,3 x 60	2,3	60,0	5,7	25,5	0,8	3,2
2,8 x 75	2,7	75,0	6,7	35,2	1,0	3,7
3,4 x 100	3,3	100,0	8,2	52,8	1,0	4,6
4,0 x 125	4,0	125,0	10,0	78,5	1,1	5,5
5,1 x 140	5,1	140,0	13,7	147,3	1,7	5,5
5,5 x 175	5,5	175,0	13,7	147,3	1,7	7,6

* Zaznaczony wymiar nie jest znakowany znakiem CE.



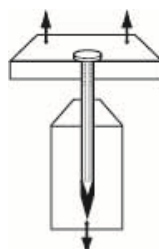
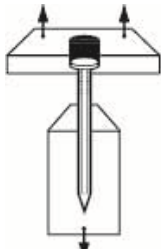
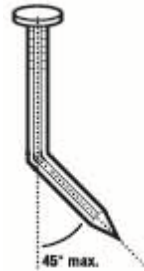
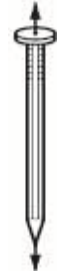
Ocynkowany ogniowo						
Nazwa	Średnica nominalna d [mm]	Długość całkowita L [mm]	Średnica łba d _h [mm]	Powierzchnia łba A _h [mm ²]	Grubość łba t [mm]	Długość szpica l _p [mm]
2,3 x 55	2,3	55,0	5,7	25,5	0,8	3,2
2,3 x 60		60,0				
2,5 x 50	2,5	50,0	6,3	31,1	0,8	3,5
2,5 x 65		65,0				
2,8 x 50	2,7	50,0	6,7	35,2	1,0	3,7
2,8 x 70		70,0				
2,8 x 75		75,0				
3,1 x 50	3,1	50,0	7,7	46,5	1,0	4,3
3,1 x 60		60,0				
3,1 x 75		75,0				
3,1 x 80		80,0				
3,1 x 100		100,0				
3,4 x 70	3,3	70,0	8,2	52,8	1,0	4,6
3,4 x 90		90,0				
3,4 x 95		95,0				
3,4 x 100		100,0				
4,0 x 125	4,0	125,0	10,0	78,5	1,1	5,5
4,0 x 150		150,0				
4,3 x 125	4,3	125,0	10,7	89,9	1,2	5,9
5,1 x 140	5,1	140,0	13,7	147,3	1,7	5,5
5,1 x 150		150,0				
5,1 x 160		160,0				
5,5 x 175		175,0				
5,5 x 180	5,5	180,0	13,7	147,3	1,7	7,6
5,5 x 210		210,0				
5,5 x 230		230,0				
6,0 x 190		190,0				
6,0 x 200	6,0	200,0	15,0	176,6	1,7	6,5
6,0 x 250		250,0				
7,0 x 225*		225,0				
7,0 x 250*	7,0	250,0	17,5	240,4	1,7	7,5
7,0 x 275*		275,0				
8,0 x 300		300,0				
8,0 x 330	8,0	330,0	20,0	314,0	2,0	8,6

* Zaznaczony wymiar nie jest znakowany znakiem CE.

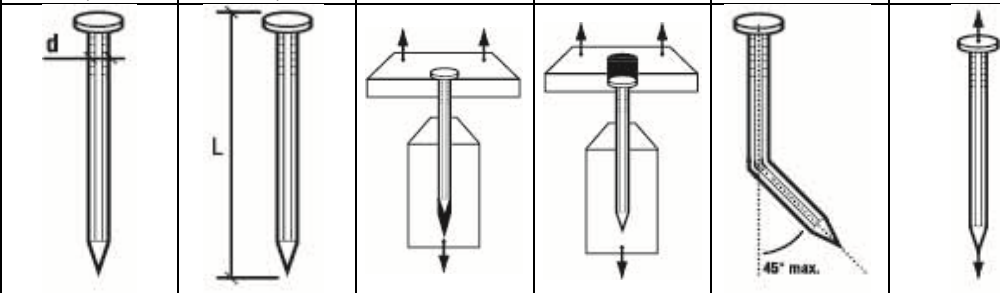
AISI 316/A4						
Nazwa	Średnica nominalna d [mm]	Długość całkowita L [mm]	Średnica łba d _h [mm]	Powierzchnia łba A _h [mm ²]	Grubość łba t [mm]	Długość szpica l _p [mm]
2,3 x 60*	2,3	60,0	5,7	25,5	0,8	3,2
2,8 x 75*	2,7	75,0	6,7	35,2	1,0	3,7
3,4 x 100*	3,3	100,0	8,2	52,8	1,0	4,6

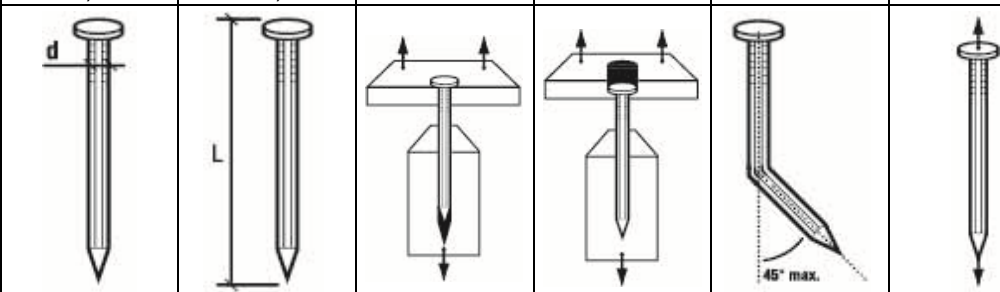
* Zaznaczony wymiar nie jest znakowany znakiem CE.

Tabela 2. Obciążenie charakterystyczne:

Ocynkowany Ogniowo						
Nazwa	Średnica nominalna d [mm]	Długość całkowita L [mm]	Wytrzymałość na wyciąganie $f_{ax,k}$ [N/mm ²]**	Wytrzymałość na przeciąganie łba $f_{head,k}$ [N/mm ²]	Moment uplastycznienia $M_{y,k}$ [Nmm]	Wytrzymałość na rozciąganie $f_{tens,k}$ [kN]
2,3 x 55	2,3	55,0	2,45	8,57	1752	NPD***
2,3 x 60		60,0				
2,5 x 50	2,5	50,0				
2,5 x 65		65,0				
2,8 x 50	2,7	50,0				
2,8 x 70		70,0				
2,8 x 75		75,0				
3,1 x 50	3,1	50,0				
3,1 x 60		60,0				
3,1 x 75		75,0				
3,1 x 80		80,0				
3,1 x 100		100,0				
3,4 x 70	3,3	70,0				
3,4 x 90		90,0				
3,4 x 95		95,0				
3,4 x 100		100,0				
4,0 x 125	4,0	125,0				
4,0 x 150		150,0				
4,3 x 125	4,3	125,0				
5,1 x 140	5,1	140,0				
5,1 x 150		150,0				
5,1 x 160		160,0				
5,5 x 175	5,5	175,0				
5,5 x 180		180,0				
5,5 x 210		210,0				
5,5 x 230		230,0				
6,0 x 190	6,0	190,0				
6,0 x 200		200,0				
6,0 x 250		250,0				
7,0 x 225*	7,0	225,0				
7,0 x 250*		250,0				
7,0 x 275*		275,0				
8,0 x 300	8,0	300,0				
8,0 x 330		330,0				
						

* Zaznaczony wymiar nie jest znakowany znakiem CE.
 ** Wytrzymałość na wyciąganie $f_{ax,k}$ jest badana w drewnie o gęstości charakterystycznej (ρ_k) 350 kg/m³ (C24).
 Kiedy używane jest drewno o innej gęstości $f_{ax,k}$ powinien być pomnożony przez $\rho_k/350$.
 *** "Parametr nieokreślony"

Czarny						
Nazwa	Średnica nominalna d [mm]	Długość całkowita L [mm]	Wytrzymałość na wyciąganie $f_{ax,k}$ [N/mm ²]**	Wytrzymałość na przeciąganie łba $f_{head,k}$ [N/mm ²]	Moment uplastycznienia $M_{y,k}$ [Nmm]	Wytrzymałość na rozciąganie $f_{tens,k}$ [kN]
2,3 x 60*	2,3	60,0	2,45	8,57	1887	NPD***
2,8 x 75	2,7	75,0			3649	
3,4 x 100	3,3	100,0			6396	
4,0 x 125	4,0	125,0			10074	
5,1 x 140	5,1	140,0			21492	
5,5 x 175	5,5	175,0			26780	
						
<p>* Zaznaczony wymiar nie jest znakowany znakiem CE.</p> <p>** Wytrzymałość na wyciąganie $f_{ax,k}$ jest badana w drewnie o gęstości charakterystycznej (ρ_k) 350 kg/m³ (C24). Kiedy używane jest drewno o innej gęstości $f_{ax,k}$ powinien być pomnożony przez $\rho_k/350$.</p> <p>*** "Parametr nieokreślony"</p>						

AISI 316/A4						
Nazwa	Średnica nominalna d [mm]	Długość całkowita L [mm]	Wytrzymałość na wyciąganie $f_{ax,k}$ [N/mm ²]**	Wytrzymałość na przeciąganie łba $f_{head,k}$ [N/mm ²]	Moment uplastycznienia $M_{y,k}$ [Nmm]	Wytrzymałość na rozciąganie $f_{tens,k}$ [kN]
2,3 x 60*	2,3	60,0	2,45	8,57	2241	NPD***
2,8 x 75*	2,7	75,0			4256	
3,4 x 100*	3,3	100,0			8801	
						
<p>* Zaznaczony wymiar nie jest znakowany znakiem CE.</p> <p>** Wytrzymałość na wyciąganie $f_{ax,k}$ jest badana w drewnie o gęstości charakterystycznej (ρ_k) 350 kg/m³ (C24). Kiedy używane jest drewno o innej gęstości $f_{ax,k}$ powinien być pomnożony przez $\rho_k/350$.</p> <p>*** "Parametr nieokreślony"</p>						

8. Identyfikacja produktu:

Niniejszą deklaracją właściwości użytkowych objęte są następujące artykuły, sprzedawane pod marką ETANCO:

NUMER ARTYKUŁU		
P220603PL	P220753PL	P221003PL
Z400607	Z400608	Z341115
Z341157	Z341571	Z341678

9. Odpowiednia dokumentacja techniczna lub specjalna dokumentacja techniczna:

Nie dotyczy

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:

Mariusz Jurkiewicz

w Ornece, dnia 25.04.2019

Mariusz Jurkiewicz

Product Manager

Etanco Sp. z o.o.

