

Seria: APROBATY TECHNICZNE

ANEKS nr 7 DO APROBATY TECHNICZNEJ ITB AT-15-8326/2011

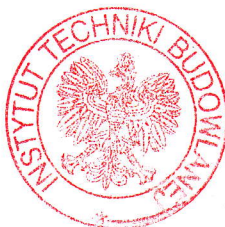
Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 1040), na wniosek firmy:

DEN BRAVEN EAST Sp. z o.o.
Wysogotowo, ul. Bukowska 11a, 62-081 Przeźmierowo

do Aprobaty Technicznej ITB AT-15-8326/2011
stwierdzającej przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

**Pianki poliuretanowe
DEN BRAVEN**

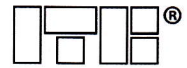
wprowadza się zmiany wyszczególnione na stronach 2 i 3 niniejszego Aneksu.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej


dr inż. Marcin M. Kruk

Warszawa, 31 października 2016 r.



1. W p. 1. Aprobaty Technicznej ITB AT-15-8326/2011 pierwszy akapit zmienia się z:

„Przedmiotem Aprobaty Technicznej ITB są następujące pianki poliuretanowe DEN BRAVEN, o zamiennie stosowanych nazwach handlowych:

- Den Braven Purfoam lub Den Braven PVC-Purfoam lub Proby Pianka Montażowa lub Hercuseal Montage PUR lub Tiger Foam 750 lub Omega Foam 750 lub Comet Piana Montażowa lub Pianka montażowa lub Delta Foam lub Den Braven Maxi-Purfoam lub Tiger Foam 850 lub PROFIT Pianka Poliuretanowa lub PROFIT Pianka Poliuretanowa Niskoprężna lub EKOPROFIT Pianka Poliuretanowa lub Care Instaline piana montażowa lub Bausolid Piana Montażowa Wężykowa Quality 750 lub Bausolid Piana Montażowa Wężykowa Quality 500 lub Bausolid Piana Wężykowa Niskoprężna Professional,*
- Den Braven Gunfoam-2002 lub Den Braven Gunfoam-3003 lub Den Braven Gunfoam-4004 lub Den Braven Gunfoam-5005 lub Tecfoam-GLX lub Hercuseal Gunfoam 750 lub Proby Pianka Pistoletowa lub Reich Rro 45L lub Reich Low Expansion 45L lub Delta Prof. 750 lub Tiger Gunfoam 750 lub Tiger Gunfoam 850 lub PROFIT Pianka Pistoletowa Niskoprężna lub Care Instaline piana montażowa pistoletowa lub Bausolid Piana Montażowa Pistoletowa Premium 750 lub Bausolid Piana Pistoletowa Niskoprężna Professional,*
- Den Braven Gun Foam Winter lub Hercuseal Gunfoam Winter 750 lub Tecfoam Forst lub Tiger Gunfoam 850 -10C lub PROFIT Pianka Pistoletowa Niskoprężna Zimowa lub Bausolid Piana Montażowa Pistoletowa Zimowa Premium 750,*
- Den Braven Winterfoam lub Den Braven PVC-Winterfoam lub Tiger Foam 750 Winter lub Delta Foam 750 Winter lub Hercuseal Winter PUR 750 lub Omega Foam 750 Winter lub Comet Pianka Montażowa Zimowa lub Tiger Foam 850 -10C lub EKOPROFIT Pianka Poliuretanowa Zimowa lub Bausolid Piana Montażowa Wężykowa Zimowa Premium 750,*

produkowane przez firmę DEN BRAVEN AEROSOLS GmbH&Co. KG z Holandii i DEN BRAVEN ROMANIA COMEX S.R.L. z Rumunii, których upoważnionym przedstawicielem w Polsce jest firma DEN BRAVEN EAST Sp. z o.o. z Przeźmierowa.”

na:

„Przedmiotem Aprobaty Technicznej ITB są następujące pianki poliuretanowe DEN BRAVEN, o zamiennie stosowanych nazwach handlowych:

- Den Braven Purfoam lub Den Braven PVC-Purfoam lub Proby Pianka Montażowa lub Hercuseal Montage PUR lub Tiger Foam 750 lub Omega Foam 750 lub Comet Piana Montażowa lub Pianka montażowa lub Delta Foam lub Den Braven Maxi-Purfoam lub Tiger Foam 850 lub PROFIT Pianka Poliuretanowa lub PROFIT Pianka Poliuretanowa Niskoprężna lub EKOPROFIT Pianka Poliuretanowa lub Care Instaline piana montażowa lub Bausolid Piana Montażowa Wężykowa Quality 750 lub Bausolid Piana Montażowa Wężykowa Quality 500 lub Bausolid Piana Wężykowa Niskoprężna Professional,*
- Den Braven Gunfoam-2002 lub Den Braven Gunfoam-3003 lub Den Braven Gunfoam-4004 lub Den Braven Gunfoam-5005 lub Tecfoam-GLX lub Hercuseal Gunfoam 750 lub Proby*

Pianka Pistoletowa lub Reich Rro 45L lub Reich Low Expansion 45L lub Delta Prof. 750 lub Tiger Gunfoam 750 lub Tiger Gunfoam 850 lub PROFIT Pianka Pistoletowa Niskoprężna lub Care Instaline piana montażowa pistoletowa lub Bausolid Piana Montażowa Pistoletowa Premium 750 lub Bausolid Piana Pistoletowa Niskoprężna Professional,

– *Den Braven Gun Foam Winter lub Den Braven Gunfoam Winter Maxi -10C lub Hercuseal Gunfoam Winter 750 lub Tecfoam Forst lub Tiger Gunfoam 850 -10C lub PROFIT Pianka Pistoletowa Niskoprężna Zimowa lub Bausolid Piana Montażowa Pistoletowa Zimowa Premium 750,*

– *Den Braven Winterfoam lub Den Braven PVC-Winterfoam lub Tiger Foam 750 Winter lub Delta Foam 750 Winter lub Hercuseal Winter PUR 750 lub Omega Foam 750 Winter lub Comet Pianka Montażowa Zimowa lub Tiger Foam 850 -10C lub EKOPROFIT Pianka Poliuretanowa Zimowa lub Bausolid Piana Montażowa Wężykowa Zimowa Premium 750,*

produkowane przez firmę DEN BRAVEN AEROSOLS GmbH&Co. KG z Holandii i DEN BRAVEN ROMANIA COMEX S.R.L. z Rumunii, których upoważnionym przedstawicielem w Polsce jest firma DEN BRAVEN EAST Sp. z o.o. z Przeźmierowa.”

2. W treści całej Aprobaty Technicznej ITB AT-15-8326/2011 zmienia się nazwy handlowe wyrobu:

Den Braven Gun Foam Winter / Hercuseal Gunfoam Winter 750 / Tecfoam Forst / Tiger Gunfoam 850 -10C / PROFIT Pianka Pistoletowa Niskoprężna Zimowa / Bausolid Piana Montażowa Pistoletowa Zimowa Premium 750

na:

Den Braven Gun Foam Winter / Den Braven Gunfoam Winter Maxi -10C / Hercuseal Gunfoam Winter 750 / Tecfoam Forst / Tiger Gunfoam 850 -10C / PROFIT Pianka Pistoletowa Niskoprężna Zimowa / Bausolid Piana Montażowa Pistoletowa Zimowa Premium 750

3. Przedłuża się termin ważności Aprobaty Technicznej ITB AT-15-8326/2011 do 19 grudnia 2017 r.

KONIEC



Instytut Techniki Budowlanej

**APROBATA TECHNICZNA ITB
AT-15-8326/2011**

**Pianki poliuretanowe
DEN BRAVEN**

WARSZAWA

Aprobata techniczna została opracowana
w Zakładzie Aprobát Technicznych
przez inż. Annę ROLLĘ

Projekt okładki: Ewa Kossakowska

GW V

Kopiowanie aprobaty technicznej
jest dozwolone jedynie w całości

Wykonano z oryginałów bez opracowania wydawniczego

© Copyright by Instytut Techniki Budowlanej
Warszawa 2012

ISBN 978-83-249-5568-8



Instytut Techniki Budowlanej

Dział Wydawniczy, 02-656 Warszawa, ul. Ksawerów 21, tel.: 22 843 35 19

Format: pdf

Wydano w lutym 2012 r.

Zam. 335/2012



Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-8326/2011

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (DzU Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

DEN BRAVEN EAST Sp. z o. o.
Wysogotowo, ul. Bukowska 11 a, 62-081 Przeźmierowo

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

PIANKI POLIURETANOWE DEN BRAVEN

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
19 grudnia 2016 r.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej


Marek Kaproń

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 19 grudnia 2011 r.

POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

SPIS TREŚCI

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA.....	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA.....	4
3.1. Składniki (surowce).....	4
3.2. Właściwości techniczne	5
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	6
5. OCENA ZGODNOŚCI	7
5.1. Zasady ogólne	7
5.2. Wstępne badanie typu	8
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	8
5.4. Badania gotowych wyrobów	8
5.5. Częstotliwość badań.....	9
5.6. Metody badań	9
5.7. Pobieranie próbek do badań.....	9
5.8. Ocena wyników badań.....	9
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE	9
7. TERMIN WAŻNOŚCI	11
INFORMACJE DODATKOWE	11

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobataj Technicznej ITB są następujące pianki poliuretanowe DEN BRAVEN, o zamiennie stosowanych nazwach handlowych:

- Den Braven Purfoam lub Den Braven PVC-Purfoam lub Proby Pianka Montażowa lub Hercuseal Montage PUR lub Tiger Foam 750 lub Omega Foam 750 lub Comet Piana Montażowa lub Pianka montażowa lub Delta Foam lub Den Braven Maxi-Purfoam,
- Den Braven Gunfoam-2002 lub Den Braven Gunfoam-3003 lub Den Braven Gunfoam-4004 lub Tecfoam-GLX lub Hercuseal Gunfoam 750 lub Proby Pianka Pistoletowa lub Reich Rro 45L lub Reich Low Expansion 45L lub Delta Prof. 750 lub Tiger Gunfoam 750,
- Den Braven Gun Foam Winter lub Hercuseal Gunfoam Winter 750 lub Tecfoam Forst,
- Den Braven Winterfoam lub Den Braven PVC-Winterfoam lub Tiger Foam 750 Winter lub Delta Foam 750 Winter lub Hercuseal Winter PUR 750 lub Omega Foam 750 Winter lub Comet Pianka Montażowa Zimowa,

produkowane przez firmę DEN BRAVEN AEROSOLS GmbH&Co. KG z Holandii i DEN BRAVEN ROMANIA COMEX S.R.L. z Rumunii., których upoważnionym przedstawicielem w Polsce jest firma DEN BRAVENEAST Sp. z o. o. z Przeźmierowa.

Wyroby objęte Aprobat są jednoskładnikowymi, psztywnymi piankami poliuretanowymi w aerozolu. Materiał do wytwarzania pianek poliuretanowych (na bazie żywic poliuretanowych, z udziałem srodka spieniającego) dostarczany jest w metalowych pojemnikach.

Pianki poliuretanowe objęte Aprobat są wytwarzane i aplikowane w miejscu zastosowania, przy użyciu pistoletu lub dyszy z wężykiem, a po aplikacji twardnieją na skutek absorpcji wilgoci z powietrza.

Wymagane wlciwoci techniczne pianek poliuretanowych objętych Aprobat podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Pianki poliuretanowe objęte Aprobat są przeznaczone do:

- uszczelniania przestrzeni między ościeżami a montowanymi ościeżnicami drzewiowymi (z wyjątkiem drzwi przeciwpożarowych) lub okiennymi, wykonanymi z drewna, metalu lub PVC, przy czym osadzenie ościeżnic powinno być wykonywane przy użyciu acznikw mechanicznych,

- wypełniania nieruchomych szczelin i pęknięć w połączeniach między elementami przegród budowlanych, z wyjątkiem przegród sklasyfikowanych w zakresie odporności ogniowej.

Prace z użyciem pianek Den Braven Purfoam / Den Braven PVC-Purfoam / Proby Pianka Montażowa / Hercuseal Montage PUR / Tiger Foam 750 lub Omega Foam 750 / Comet Piana Montażowa / Pianka montażowa / Delta Foam / Den Braven Maxi-Purfoam i Den Braven Gunfoam-2002 / Den Braven Gunfoam-3003 / Den Braven Gunfoam-4004 / Tecfoam-GLX / Hercuseal Gunfoam 750 / Proby Pianka Pistoletowa / Reich Rro 45L / Reich Low Expansion 45L / Delta Prof. 750 / Tiger Gunfoam 750 wykonuje się w temperaturze otoczenia od +10°C do +35°C.

Prace z użyciem pianek Den Braven Gun Foam Winter / Hercuseal Gunfoam Winter 750 / Tecfoam Forst i Den Braven Winterfoam / Den Braven PVC-Winterfoam / Tiger Foam 750 Winter / Delta Foam 750 Winter / Hercuseal Winter PUR 750 / Omega Foam 750 Winter / Comet Pianka Montażowa Zimowa wykonuje się w temperaturze otoczenia od -10°C do +35°C.

Podczas stosowania pianek należy ściśle przestrzegać warunków i technologii ich nakładania, określonych w instrukcji Producenta oraz warunków montażu drzwi i okien określonych w instrukcjach Producentów tych wyrobów. Przed przystąpieniem do uszczelniania należy sprawdzić prawidłowość osadzenia i zamontowania ościeżnicy. W zastosowaniach zewnętrznych pianki należy chronić przed działaniem promieniowania UV przez osłonięcie jej odpowiednimi kitami lub innymi materiałami odpornymi na warunki klimatyczne.

Pomieszczenia, w których wykonywane są prace z użyciem pianki powinny, być dobrze wentylowane i pozbawione otwartych źródeł ognia. Nabywcy pianki powinni otrzymać firmowe wytyczne, opracowane przez Producenta.

Stosowanie pianek powinno być zgodne z dokumentacją techniczną określonego obiektu, uwzględniającą obowiązujące normy i przepisy budowlane, w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (DzU Nr 75 z 2002 r., poz. 690 z późniejszymi zmianami), oraz właściwości techniczne wyrobu określone w p.3.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Składniki (surowce)

Właściwości surowców stosowanych do wytwarzania pianek poliuretanowych objętych Aprobatają oraz sposób ich sprawdzania i odbioru nie są objęte niniejszą Aprobatają Techniczną i powinny być określone w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji producenta.

3.2. Właściwości techniczne

Wymagane właściwości techniczne pianek poliuretanowych Den Braven Purfoam / Den Braven PVC-Purfoam / Proby Pianka Montażowa / Hercuseal Montage PUR / Tiger Foam 750 lub Omega Foam 750 / Comet Piana Montażowa / Pianka montażowa / Delta Foam / Den Braven Maxi-Purfoam i Den Braven Gunfoam-2002 / Den Braven Gunfoam-3003 / Den Braven Gunfoam-4004 / Tecfoam-GLX / Hercuseal Gunfoam 750 / Proby Pianka Pistoletowa / Reich Rro 45L / Reich Low Expansion 45L / Delta Prof. 750 / Tiger Gunfoam 750, podano w tablicy 1.

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymagania		Badania według
		Den Braven Purfoam ^{*)} (spieniana dyszą)	Den Braven Gunfoam-2002 ^{**)} (spieniana pistoletem)	
1	2	3	4	5
1	Gęstość, kg/m ³	25,0 ± 10 %	21,0 ± 10 %	PN-EN ISO 845:2010
2	Nasiąkliwość, kg/m ² , po 24 h w wodzie, przy częściowym zanurzeniu	≤ 1		PN-EN 1609:1999 Metoda A, na próbkach o wymiarach (150 x 150 x 25) mm
3	Zmiana wymiarów liniowych, %, po 24 h w temp. +40°C i wilgotności względnej 95 %	≤ 3,0	≤ 5,0	PN-EN 1604:1999 na próbkach wg PN-EN 89083:1992 o wymiarach (150 x 150 x 25) mm
4	Napężenie ściskające przy 10 % odkształceniu względnym, kPa	≥ 30		PN-EN 826:1998 na próbkach o wymiarach (50 x 50 x 50) mm
5	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych, kPa	≥ 150	≥ 200	PN-EN 1607:1999 na próbkach o wymiarach (60 x 60 x 50) mm
6	Przyczepność pianki do: drewna, stali, betonu i PVC, kPa	≥ 150	≥ 100	PN-EN 1607:1999
^{*)} Den Braven Purfoam / Den Braven PVC-Purfoam / Proby Pianka Montażowa / Hercuseal Montage PUR / Tiger Foam 750 / Omega Foam 750 / Comet Piana Montażowa / Pianka montażowa / Delta Foam / Den Braven Maxi-Purfoam ^{**)} Den Braven Gunfoam-2002 / Den Braven Gunfoam-3003 / Den Braven Gunfoam-4004 / Tecfoam-GLX / Hercuseal Gunfoam 750 / Proby Pianka Pistoletowa / Reich Rro 45L / Reich Low Expansion 45L / Delta Prof 750 / Tiger Gunfoam 750				

Wymagane właściwości techniczne pianek poliuretanowych Den Braven Gun Foam Winter / Hercuseal Gunfoam Winter 750 / Tecfoam Forst i Den Braven Winterfoam / Den Braven PVC-Winterfoam / Tiger Foam 750 Winter / Delta Foam 750 Winter / Hercuseal Winter PUR 750 / Omega Foam 750 Winter / Comet Pianka Montażowa Zimowa podano w tablicy 2.

Tablica 2

Poz.	Właściwości	Wymagania		Badania według
		Den Braven Gun Foam Winter / ^{*)} (spieniana pistoletem)	Den Braven Winterfoam / ^{**)} (spieniana dyszą)	
1	2	3	4	5
1	Gęstość, kg/m ³	17,6 ± 10%	46,8 ± 10%	PN-EN ISO 845:2010
2	Nasiąkliwość, kg/m ² , po 24 h w wodzie, przy częściowym zanurzeniu	≤ 0,5		PN-EN 1609:1999+A1:2006 Metoda 2A, na próbkach o wymiarach (150 x 150 x 25) mm
3	Zmiana wymiarów liniowych, %, po 24 h w temp. +40°C i wilgotności względnej 95 %	≤ 6,0	≤ 3,0	PN-EN 1604:1999 na próbkach wg PN-EN 89083:1992 o wymiarach (150 x 150 x 25) mm
4	Naprężenie ściskające przy 10 % odkształceniu względnym, kPa	≥ 25	≥ 125	PN-EN 826:1998 na próbkach o wymiarach (50 x 50 x 50) mm
5	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych, kPa	≥ 70	≥ 200	PN-EN 1607:1999 na próbkach o wymiarach (60 x 60 x 50) mm
6	Wytrzymałość na ścinanie, kPa	-	≥ 200	PN-EN 12090:2000 układ z próbką pojedynczą na próbkach o wymiarach (50 x 50 x 25) mm
7	Przyczepność pianki do: drewna, stali, betonu i PVC, kPa,	≥ 70	≥ 150	PN-EN 1607:1999

^{*)} Hercuseal Gunfoam Winter 750 / Tecfoam Forst

^{**)} Den Braven PVC-Winterfoam / Tiger Foam 750 Winter / Delta Foam 750 Winter / Hercuseal Winter PUR 750 / Omega Foam 750 Winter / Comet Pianka Montażowa Zimowa

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pianki poliuretanowe powinny być pakowane, przechowywane i transportowane w sposób zapewniający zabezpieczenie przed zniszczeniem lub mechanicznym uszkodzeniem opakowań. Warunki pakowania mogą być uzgodnione między producentem i odbiorcą.

Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę wyrobu i jego przeznaczenie,
- nazwę i adres Producenta,
- masę,
- okres przydatności do użycia,
- podstawowe warunki stosowania i przechowywania z uwzględnieniem wymagań bhp,

- oznakowanie wymagane przez Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 5 marca 2009 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych (DzU Nr 53/2009, poz. 439),
- informacje dotyczące zagrożenia dla zdrowia lub życia, określone w karcie charakterystyki, opracowanej zgodnie z Rozporządzeniem 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH),
- numer Aprobaty Technicznej ITB AT-15-8326/2011,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (DzU Nr 198/2004, poz. 2041).

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 2, pkt 3 oraz art 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (DzU Nr 92/2004, poz. 881 z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu jeżeli Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8326/2011 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (DzU Nr 198/2004, poz. 2041) oceny zgodności pianek poliuretanowych z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8326/2011 dokonuje Producent (lub jego upoważniony przedstawiciel) mający siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, stosując system 3.

W przypadku systemu 3 oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8326/2011 na podstawie:

- a) wstępnego badania typu przeprowadzonego przez akredytowane laboratorium,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- a) nasiąkliwość,
- b) naprężenie ściskające przy 10 % odkształceniu względnym,
- c) zmianę wymiarów liniowych,
- d) wytrzymałość na rozciąganie,
- e) wytrzymałość na ścinanie,
- f) przyczepność do drewna, stali, betonu i PVC.

Badania, które w procedurze aprobowej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie surowców i materiałów,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyroby są zgodne z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8326/2011. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) gęstości,
- b) naprężenia ściskającego przy 10 % odkształceniu względnym.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) nasiąkliwości,
- b) zmiany wymiarów liniowych,
- c) wytrzymałości na rozciąganie,
- d) przyczepności do podłoża.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

Badania należy wykonać według norm wymienionych w tablicach 1 i 2. Wyniki badań należy porównać z wymaganiami podanymi w tablicach 1 i 2.

Pianki wg. tablicy 1 do badań powinny być spieniane półswobodnie, w formach drewnianych (wyłożonych papierem i zwilżonych wodą), w warunkach laboratoryjnych (temp. 23°C i wilgotność względna 50%).

Pianki wg. tablicy 2 do badań powinny być pozostawione w warunkach spieniania (temp. -10°C) przez 48 godz., a następnie po rozformowaniu klimatyzowane w warunkach laboratoryjnych przez 14 dni.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-N-03010:1983.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby, należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO – PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-8326/2011 zastępuje Aprobate Techniczną ITB AT-15-8326/2010.

6.2. Aprobata Techniczna ITB AT-15-8326/2011 jest dokumentem stwierdzającym przydatność pianek poliuretanowych DEN BRAVEN (Den Braven Purfoam / Den Braven PVC-Purfoam / Proby Pianka Montażowa / Hercuseal Montage PUR / Tiger Foam 750 lub Omega Foam 750 / Comet Piana Montażowa / Pianka montażowa / Delta Foam / Den Braven Maxi-Purfoam i Den Braven Gunfoam-2002 / Den Braven Gunfoam-3003 / Den Braven Gunfoam-4004 / Tecfoam-GLX / Hercuseal Gunfoam 750 / Proby Pianka Pistoletowa / Reich Rro 45L / Reich Low Expansion 45L / Delta Prof. 750 / Tiger Gunfoam 750 oraz Den Braven Gun Foam Winter / Hercuseal Gunfoam Winter 750 / Tecfoam Forst i Den Braven Winterfoam / Den Braven PVC-Winterfoam / Tiger Foam 750 Winter / Delta Foam 750 Winter / Hercuseal Winter PUR 750 / Omega Foam 750 Winter / Comet Pianka Montażowa Zimowa) do stosowania w budownictwie, w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 2, pkt 3 oraz art 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (DzU Nr 92/2004, poz. 881 z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8326/2011 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo Własności Przemysłowej (DzU Nr 119, poz.1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.4. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobów, a także nie zwalnia wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe zastosowanie tych wyrobów.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych ze stosowaniem w budownictwie pianek poliuretanowych DEN BRAVEN należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-8326/2011.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-8326/2011 jest ważna do 19 grudnia 2016 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-C-89083:1992	<i>Tworzywa sztuczne porowate. Badanie stabilności wymiarów</i>
PN-N-03010:1983	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do badań</i>
PN-EN 826:1998	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie zachowania przy ściskaniu</i>
PN-EN 1604:1999	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie</i>
PN-EN 1604:1999/A1:2006	<i>stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperaturowych i wilgotnościowych</i>
PN-EN 1607:1999	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych</i>
PN-EN 1609:1999	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie</i>
PN-EN 1609:1999/A1:2006	<i>krótkotrwałej nasiąkliwości wodą metodą częściowego zanurzenia</i>
PN-EN 12090:2000	<i>Wyroby do izolacji cieplnej. Określanie zachowania przy ścinaniu</i>
PN-EN ISO 845:2009	<i>Guma i tworzywa sztuczne porowate. Oznaczanie gęstości pozornej (objętościowej)</i>

Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny

1. NL-0721/A/09 Praca badawcza dotycząca pianki poliuretanowej w areozolu o nazwie DEN BRAVEN PURFOAM i DEN BRAVEN GUNFOAM-2002 - Zakład Konstrukcji i Elementów Budowlanych ITB w Warszawie.
2. Raporty z badań nr LK00-0964/10/R04NK, LK00-0964/11/R05NK pianek poliuretanowych w wersji zimowej o nazwie DEN BRAVEN – Laboratorium Konstrukcji i Elementów Budowlanych ITB w Warszawie.



Instytut Techniki Budowlanej

ISBN 978-83-249-5568-8