



KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR: **KDWU-15/9718 FRI**

Wersja: V-1.2018

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

Łączniki dachowe Gunnebo Fastening typów G i DVP do mocowania termoizolacji i hydroizolacji

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

GTS-S 4,8xL, GTS-B 4,8xL, GTHD 4,8xL, UZ-K 8,0x57, G1 50xL, G2 50xL

3. Zamierzone zastosowania lub zastosowanie:

Łączniki dachowe GBO, typu G i DVP są przeznaczone do mechanicznego mocowania warstwy termoizolacji i warstwy hydroizolacji do elementów przykryć dachowych wykonanych z:

- Betonu klasy nie niższej niż C12/15 według normy PN-EN 206:2014 (w tym płytek korytkowych o grubości nie mniejszej niż 50 mm). W przypadku łączników typu G i DVP z wkrętami GTHD oraz z wkrętami GTS-S stosowanymi w połączeniu z kołkami rozporowymi U-ZK, blachy stalowej gatunku S280GD według normy PN-EN 10346:2015 w przypadku łączników typu G i DVP z wkrętami GTS-S lub GTS-B oraz łączników typu DVP z wkrętami GTS-BZT; łączniki typu G i DVP z wkrętami GTS-S mogą być stosowane do zamocowań do blach stalowych o grubości nie większej niż 0,90 mm, a łączniki typu G i DVP z wkrętami GTS-B oraz łączniki typu DVP z wkrętami GTS-BZT mogą być stosowane do blach stalowych grubości nie większej niż 2,5 mm,
- drewna konstrukcyjnego według normy PN-EN 14081-1+A1:2011, klasy wytrzymałości nie niższej niż C24 według normy PN-EN 338:2011 — w przypadku łączników typu G i DVP z wkrętami GTHD i GTS-S,
- płyt drewnopochodnych OSB według normy PN-EN 300:2007, o grubości nie mniejszej niż 18 mm oraz o gęstości nie mniejszej niż 625 kg/m³ w przypadku łączników typu G i DVP z wkrętami GTHD i GTS-S,
- płyt włóknisto-cementowych według normy PN-EN 494+A3:2009, o grubości nie mniejszej niż 5 mm — w przypadku łączników typu G i DVP z wkrętami GTHD i GTS-S.

Ze względu na agresywność korozyjną środowiska łączniki typu G (wraz z łącznikami mechanicznymi) mogą być stosowane w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2, C3 i C4 według normy PN-EN ISO 12944-2:2001, a łączniki typu DVP mogą być stosowane w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1 i C2 według normy PN-EN ISO 12944-2:2001. Tuleje tworzywowe G powinny być wykonane z polipropylenu (PP). Kołki rozporowe U-ZK powinny być wykonane z poliamidu (PA).

Podkładki DVP są wykonane ze stali niskowęglowej gatunku DX51D według normy PN-EN 10346:2015, pokrytej powłoką aluminiowo-cynkową (AZ) o masie mniejszej niż 150g/m².

Wkręty powinny być wykonane ze stali gatunku SAE 1022 według amerykańskiej normy AMS 5070:1994/RG i pokryte powłoką gRey.coat.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

Etanco Sp. z o. o., Al. Jana Pawła II 1, 81-345 Gdynia,

Adres zakładu produkcyjnego : ul. Olsztyńska 30 , 11-130 Orneta

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

BRAK

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 2+

7. Krajowa specyfikacja techniczna:7a. Polska Norma wyrobu: **BRAK**Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/ laboratoriów i numer akredytacji: **BRAK**7b. Krajowa ocena techniczna: **AT-15-9718/2016**Jednostka oceny technicznej/Krajowej jednostka oceny technicznej: **Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie nr 1488**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej i numer certyfikatu:

Zakład Certyfikacji ITB Warszawa AC 020**Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr: ITB-0726/Z****8. Deklarowane właściwości użytkowe**

| Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań | Deklarowane właściwości użytkowe | Uwagi |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------------|
| Nośności charakterystyczne i obliczeniowe łączników: | zgodnie z tablicach 1÷4 aprobaty | AT-15-9718/2016 |
| Powłoka ochronna / Zabezpieczenie antykorozyjne | zgodnie z punktem 2 aprobaty | AT-15-9718/2016 PN-EN ISO 12944-2:2001 |

Tabela 1.

| Nośność charakterystyczna i obliczeniowa na osiowe wrywanie z podłoża betonowego | | | | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-------------------------|-------------------------------------------------------------------------|----------------------|--------------------------------|---------------------------|
| Wkręt + kołek | Tuleja lub podkładka | Podłoże | Głębokość zakotwienia [mm] | Średnica otworu [mm] | Nośność charakterystyczna [kN] | Nośność obliczeniowa [kN] |
| GTHD | G | Beton klasy min. C12/15 | 30 | 5,0 | 1,58 | 0,79 |
| | DVP | | | | | |
| GTS-S + UZK | G | | 60 (w przypadku płyt korytkowych grubości 50-60 mm - montaż przelotowy) | 7,5 | 1,13 | 0,57 |
| | DVP | | | | | |
| beton według normy PN-EN 206:2014 | | | | | | |

Tabela 2.

| Nośność charakterystyczna i obliczeniowa na osiowe wrywanie z podłoża drewnianego i drewnopochodnego | | | | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-----------------------------------------------|----------------------------|--------------------------------|---------------------------|
| Wkręt | Tuleja lub podkładka | Podłoże | Głębokość zakotwienia [mm] | Nośność charakterystyczna [kN] | Nośność obliczeniowa [kN] |
| GTHD | G | drewno klasy min. C24 | 30 | 1,58 | 0,79 |
| | DVP | | | | |
| GTS-S | G | | 20 | 1,57 | 0,79 |
| | DVP | | | | |
| GTHD | G | płyta osb gr. 18 mm p > 625 kg/m ³ | 18 mm (montaż przelotowy) | 1,58 | 0,79 |
| | DVP | | | | |
| GTS-S | G | | 1,57 | 0,79 | |
| | DVP | | | | |
| drewno według normy PN-EN 14081-1+A1:2011 | | | | | |
| płyta OSB według normy PN-EN 300:2007 | | | | | |

Tabela 3.

| Nośność charakterystyczna i obliczeniowa na osiowe wrywanie z podłoża stalowego | | | | | |
|---------------------------------------------------------------------------------|----------------------|---------------------|-----------------------------|--------------------------------|---------------------------|
| Wkręt | Tuleja lub podkładka | Podłoże | Grubość blachy podłoża [mm] | Nośność charakterystyczna [kN] | Nośność obliczeniowa [kN] |
| GTS-S | G | stal gatunku S280GD | 0,50 | 0,72 | 0,54 |
| | | | 0,63 | 0,97 | 0,73 |
| | | | 0,75 | 1,13 | 1,00 |
| | | | 0,88 | 1,18 | 1,04 |
| | DVP | stal gatunku S280GD | 0,50 | 0,72 | 0,54 |
| | | | 0,63 | 0,97 | 0,73 |
| | | | 0,75 | 1,13 | 1,00 |
| | | | 0,88 | 1,18 | 1,04 |
| GTS-B | G | stal gatunku S280GD | 0,75 | 1,01 | 0,76 |
| | | | 0,88 | 1,11 | 0,76 |
| | | | 1,00 | 1,59 | 0,76 |
| | | | 1,25 | 1,59 | 0,76 |
| | DVP | stal gatunku S280GD | 0,75 | 1,01 | 0,76 |
| | | | 0,88 | 1,11 | 0,76 |
| | | | 1,00 | 1,59 | 0,76 |
| | | | 1,25 | 1,59 | 0,76 |
| GTS-BZT | DVP | stal gatunku S280GD | 0,75 | 1,01 | 0,76 |
| | | | 0,88 | 1,11 | 0,76 |
| | | | 1,00 | 1,59 | 0,76 |
| | | | 1,25 | 1,59 | 0,76 |

stal według normy PN-EN 10346:2015

Tabela 4.

| Nośność charakterystyczna i obliczeniowa na osiowe wrywanie z płyty włóknisto-cementowej | | | | | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|----------------------------|----------------------|--------------------------------|---------------------------|
| Wkręt | Tuleja lub podkładka | Podłoże | Głębokość zakotwienia [mm] | Średnica otworu [mm] | Nośność charakterystyczna [kN] | Nośność obliczeniowa [kN] |
| GTS-S | G | płyta włóknisto-cementowa (gr. 5 mm) | 5,0 (montaż przelotowy) | 4,0 | 0,77 | 0,58 |
| | DVP | | | | 0,77 | 0,58 |
| GTHD | G | | | 5,0 | 1,58 | 1,19 |
| | DVP | | | | 1,58 | 1,19 |

płyta włóknisto-cementowa według normy PN-EN 494+A3:2009

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Miejsce i data wystawienia

Orneta 02.01.2018

W imieniu producenta podpisał(-a)
(nazwisko i stanowisko)

Product Manager:
Aleksander Stec
Product Manager
Etanco Sp. z p.o.

