



KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR: KDWU-15/9720 FS

Wersja: V-1.2018

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

Łączniki G, GTF02, GTF02P, GTF2, GTF5, GTF HD, GTF P, GTX F02, GTZ F02, GTX F2 do mocowania blach do podłoża stalowych i drewnianych

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

G 4,8 x 20, G 4,8 x L, GTF02 4,8 x 20, GTF02P 4,8 x 20, GTF2 4,8 x L, GTF5 4,8 x L, GTF HD 6,4 x L, GTF P 4,8 x L, GTX F02 4,8 x 20, GTZ F02 4,8 x 20, GTX F2 4,8 x L

3. Zamierzone zastosowania lub zastosowanie:

Wkręty są przeznaczone do łączenia blach stalowych i mocowania blach stalowych do podłoża stalowego lub drewnianego

Ze względu na agresywność korozyjną środowiska:

- łączniki wykonane ze stali zwykłej węglowej, pokrytej powłoką cynkową o grubości 12 µm lub 20 µm, bez podkładki lub z podkładką aluminiową, ze stali węglowej ocynkowanej lub ze stali nierdzewnej, powinny być stosowane w środowisku o kategorii korozyjności atmosfery zgodnie tablicą 1 normy PN-EN ISO 2081:2011,
- łączniki wykonane ze stali zwykłej węglowej, pokrytej powłoką cynkową i dodatkową powłoką gRey.coat, bez podkładki lub z podkładką aluminiową lub stali nierdzewnej, powinny być stosowane w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2, C3 i C4 według normy PN-EN ISO 12944-2:2001,
- łączniki wykonane ze stali zwykłej węglowej, pokrytej powłoką cynkową i dodatkową poliestrową powłoką malarską powder.coat, bez podkładki lub z podkładką aluminiową, ze stali węglowej ocynkowanej lub stali nierdzewnej, powinny być stosowane w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2 i C3 według normy PN-EN ISO 12944-2:2001,
- łączniki wykonane ze stali nierdzewnej, bez dodatkowej powłoki lub pokryte poliestrową powłoką malarską o grubości nie mniejszej niż 50 µm, wraz z podkładką ze stali nierdzewnej, powinny być stosowane w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2, C3, C4, według normy PN-EN ISO 12944-2:2001, z wyłączeniem środowisk o zwiększonej zawartości chlorków (np. obszary morskie i przybrzeżne, hale basenowe),
- łączniki wykonane ze stali nierdzewnej BIMETAL, pokryte powłoką gRey.coat lub poliestrową powłoką malarską o grubości nie mniejszej niż 50 µm, wraz z podkładką ze stali nierdzewnej, powinny być stosowane w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2, C3, C4, C5-I i C5-M według normy PN-EN ISO 12944-2:2001.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

Etanco Sp. z o. o., Al. Jana Pawła II 1, 81-345 Gdynia,

Adres zakładu produkcyjnego : ul. Olsztyńska 30 , 11-130 Orneta

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

BRAK

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 2+

7. Krajowa specyfikacja techniczna:7a. Polska Norma wyrobu: **BRAK**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/ laboratoriów i numer akredytacji: **BRAK**

7b. Krajowa ocena techniczna: **AT-15-9720/2016 z dnia 28.12.2016**

Jednostka oceny technicznej/Krajowej jednostka oceny technicznej: **Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej i numer certyfikatu:

1488,**Instytut Techniki Budowlanej AC 020,****Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr: ITB-0740/Z****8. Deklarowane właściwości użytkowe**

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Nośności charakterystyczne łączników: - wrywanie $N_{R,k}$ [kN] - ścinanie $V_{R,k}$ [kN]	zgodnie z tabelą załącznik 1÷11	AT-15-9720/2016
Reakcja na ogień	Niepalne i spełniające wymagania klasy: A1	PN-EN 13501-1+A1:2010 oraz Decyzją Komisji Europejskiej 96/603/WE
<p>W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.</p> <p>W przypadku podłoży drewnianych, w celu wyznaczenia nośności obliczeniowej, należy dodatkowo pomnożyć wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik k_{mod} zgodnie z tablicą 3.1 normy PN-EN 1995-1-1:2004.</p>		

Tabela 1

G 4,8 x 20												
Grubość podłoża w [mm]			0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy ≥ C24			
Mt,nom			3 Nm									
Grubość mocowanej blachy	Nośność charakterystyczna	Na ścinanie VR,k [kN]	0,50	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11		
			0,55	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11		
			0,63	1,11	1,11	1,45	1,45	1,45	1,45	1,45		
			0,75	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	1,49		
			0,88	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	1,49		
			1,00	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	1,49		
		Na wrywanie NR,k [kN]	0,50	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48		0,48
			0,55	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48		0,48
			0,63	0,48	0,48	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78		0,78
			0,75	0,48	0,48	0,78	0,91	0,91	0,91	0,91		0,91
			0,88	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,30	1,30		1,30
			1,00	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,61	1,61		1,61

Podłoże oraz mocowana blacha wykonana ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według PN- EN 10346:2011.

Tabela 2

G 4,8 x L														
Grubość podłoża w [mm]			0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy ≥ C24					
Mt,nom			3 Nm											
Grubość mocowanej blachy	Nośność charakterystyczna	Na ścinanie VR,k [kN]	0,50	-	-	-	-	-	-	-	1,11	Nośność mocowanej blachy		
			0,55	-	-	-	-	-	-	-	-		1,11	
			0,63	-	-	-	-	-	-	-	-		-	1,45
			0,75	-	-	-	-	-	-	-	-		-	1,49
			0,88	-	-	-	-	-	-	-	-		-	1,49
			1,00	-	-	-	-	-	-	-	-		-	1,49
		Na wrywanie NR,k [kN]	0,50	-	-	-	-	-	-	-	-		-	2,78
			0,55	-	-	-	-	-	-	-	-		-	2,78
			0,63	-	-	-	-	-	-	-	-		-	4,51
			0,75	-	-	-	-	-	-	-	-		-	4,51
			0,88	-	-	-	-	-	-	-	-		-	4,51
			1,00	-	-	-	-	-	-	-	-		-	4,51

Podłoże oraz mocowana blacha wykonana ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według PN- EN 10346:2011.

Tabela 3

GTFO2 4,8 x 20											
Grubość podłoża w [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy \geq C24			
Mt,nom		3 Nm									
Grubość mocowanej blachy	Nośność charakterystyczna	Na ścinanie VR,k [kN]	0,50	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	
			0,55	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	
			0,63	1,11	1,11	1,45	1,45	1,45	1,45	1,45	
			0,75	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	1,49	
			0,88	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	1,49	
			1,00	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	1,49	
		Na wrywanie NR,k [kN]	0,50	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	
			0,55	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	
			0,63	0,48	0,48	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78	
			0,75	0,48	0,48	0,78	0,91	0,91	0,91	0,91	
			0,88	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,30	1,30	
			1,00	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,61	1,61	

Podłoże oraz mocowana blacha wykonana ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według PN- EN 10346:2011.

Tabela 4

GTFO2P 4,8 x 20											
Grubość podłoża w [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy \geq C24			
Mt,nom		3 Nm									
Grubość mocowanej blachy	Nośność charakterystyczna	Na ścinanie VR,k [kN]	0,50	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	
			0,55	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	1,11	
			0,63	1,11	1,11	1,45	1,45	1,45	1,45	1,45	
			0,75	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	1,49	
			0,88	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	1,49	
			1,00	1,11	1,11	1,45	1,49	1,49	1,49	1,49	
		Na wrywanie NR,k [kN]	0,50	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	
			0,55	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	
			0,63	0,48	0,48	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78	
			0,75	0,48	0,48	0,78	0,91	0,91	0,91	0,91	
			0,88	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,30	1,30	
			1,00	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,61	1,61	

Podłoże oraz mocowana blacha wykonana ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według PN- EN 10346:2011.

Tabela 5

GTF2 4,8 x L											
Grubość podłoża w [mm]			0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy ≥ C24		
Mt,nom			3 Nm								
Grubość mocowanej blachy	Nośność charakterystyczna	Na ścinanie VR,k [kN]	0,50	-	-	-	-	-	-	1,11	Nośność mocowanej blachy
			0,55	-	-	-	-	-	-	1,11	
			0,63	-	-	-	-	-	-	1,45	
			0,75	-	-	-	-	-	-	1,49	
			0,88	-	-	-	-	-	-	1,49	
			1,00	-	-	-	-	-	-	1,49	
			0,50	-	-	-	-	-	-	2,78	
	0,55	-	-	-	-	-	-	2,78			
	0,63	-	-	-	-	-	-	4,51			
	0,75	-	-	-	-	-	-	4,51			
	0,88	-	-	-	-	-	-	4,51			
	1,00	-	-	-	-	-	-	4,51			

Podłoże oraz mocowana blacha wykonana ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według PN- EN 10346:2011.

Tabela 6

GTF5 4,8 x L											
Grubość podłoża w [mm]			0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy ≥ C24		
Mt,nom			3 Nm								
Grubość mocowanej blachy	Nośność charakterystyczna	Na ścinanie VR,k [kN]	0,50	-	-	-	-	-	-	0,80	Nośność mocowanej blachy
			0,55	-	-	-	-	-	-	1,40	
			0,63	-	-	-	-	-	-	1,40	
			0,75	-	-	-	-	-	-	1,40	
			0,88	-	-	-	-	-	-	-	
			1,00	-	-	-	-	-	-	-	
			0,50	-	-	-	-	-	-	2,78	
	0,55	-	-	-	-	-	-	2,78			
	0,63	-	-	-	-	-	-	4,51			
	0,75	-	-	-	-	-	-	4,51			
	0,88	-	-	-	-	-	-	-			
	1,00	-	-	-	-	-	-	-			

Podłoże oraz mocowana blacha wykonana ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według PN- EN 10346:2011.

Tabela 7

GTF HD 6,4 x L											
Grubość podłoża w [mm]			0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy \geq C24		
Mt,nom			3 Nm								
Grubość mocowanej blachy	Nośność charakterystyczna	Na ścinanie VR,k [kN]	0,50	-	-	-	-	-	-	1,30	Nośność mocowanej blachy
			0,55	-	-	-	-	-	-	1,30	
			0,63	-	-	-	-	-	-	1,30	
			0,75	-	-	-	-	-	-	1,30	
			0,88	-	-	-	-	-	-	1,30	
			1,00	-	-	-	-	-	-	1,30	
	Nośność charakterystyczna	Na wrywanie NR,k [kN]	0,50	-	-	-	-	-	-	3,75	Nośność mocowanej blachy
			0,55	-	-	-	-	-	-	3,75	
			0,63	-	-	-	-	-	-	4,04	
			0,75	-	-	-	-	-	-	5,63	
			0,88	-	-	-	-	-	-	5,63	
			1,00	-	-	-	-	-	-	5,63	

Podłoże oraz mocowana blacha wykonana ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według PN- EN 10346:2011.

Tabela 8

GTF P 4,8 x L											
Grubość podłoża w [mm]			0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy \geq C24		
Mt,nom			3 Nm								
Grubość mocowanej blachy	Nośność charakterystyczna	Na ścinanie VR,k [kN]	0,50	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,08	Nośność mocowanej blachy
			0,55	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	1,08	
			0,63	1,21	1,21	1,42	1,42	1,42	1,42	1,08	
			0,75	1,21	1,21	1,42	2,27	2,27	2,27	1,08	
			0,88	1,21	1,21	1,42	2,27	2,67	2,67	1,08	
			1,00	1,21	1,21	1,42	2,27	2,67	2,69	1,08	
	Nośność charakterystyczna	Na wrywanie NR,k [kN]	0,50	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	2,97	Nośność mocowanej blachy
			0,55	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48	2,97	
			0,63	0,48	0,48	0,78	0,78	0,78	0,78	3,93	
			0,75	0,48	0,48	0,78	0,91	0,91	0,91	4,73	
			0,88	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,30	4,73	
			1,00	0,48	0,48	0,78	0,91	1,30	1,61	4,73	

Podłoże oraz mocowana blacha wykonana ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według PN- EN 10346:2011.

Tabela 9

GTZ FO2 4,8 x 20										
Grubość podłoża w [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy \geq C24		
Mt,nom		3 Nm								
Grubość mocowanej blachy	Nośność charakterystyczna	Na ścinanie VR,k [kN]	0,50	0,62	0,62	0,62	-	-	-	
			0,55	0,62	0,62	0,62	-	-	-	
			0,63	0,62	0,62	1,13	-	-	-	
			0,75	-	-	-	-	-	-	
			0,88	-	-	-	-	-	-	
			1,00	-	-	-	-	-	-	
		Na wrywanie NR,k [kN]	0,50	0,49	0,49	0,49	-	-	-	
			0,55	0,49	0,49	0,49	-	-	-	
			0,63	0,49	0,49	0,77	-	-	-	
			0,75	-	-	-	-	-	-	
			0,88	-	-	-	-	-	-	
			1,00	-	-	-	-	-	-	

Podłoże oraz mocowana blacha wykonana ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według PN- EN 10346:2011.

Tabela 10

GTX FO2 4,8 x 20										
Grubość podłoża w [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy \geq C24		
Mt,nom		3 Nm								
Grubość mocowanej blachy	Nośność charakterystyczna	Na ścinanie VR,k [kN]	0,50	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	
			0,55	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	0,62	
			0,63	0,62	0,62	1,13	1,13	1,13	1,13	
			0,75	0,62	0,62	1,13	1,46	1,46	1,46	
			0,88	0,62	0,62	1,13	1,46	1,46	1,46	
			1,00	0,62	0,62	1,13	1,46	1,46	1,46	
		Na wrywanie NR,k [kN]	0,50	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49	
			0,55	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49	0,49	
			0,63	0,49	0,49	0,77	0,77	0,77	0,77	
			0,75	0,49	0,49	0,77	0,89	0,89	0,89	
			0,88	0,49	0,49	0,77	0,89	1,01	1,01	
			1,00	0,49	0,49	0,77	0,89	1,01	1,44	

Podłoże oraz mocowana blacha wykonana ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według PN- EN 10346:2011.

Tabela 11

GTX F2 4,8 x L											
Grubość podłoża w [mm]			0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy \geq C24		
Mt,nom			3 Nm								
Grubość mocowanej blachy	Nośność charakterystyczna	Na ścinanie VR,k [kN]	0,50	-	-	-	-	-	-	0,62	Nośność mocowanej blachy
			0,55	-	-	-	-	-	-	0,62	
			0,63	-	-	-	-	-	-	1,13	
			0,75	-	-	-	-	-	-	1,46	
			0,88	-	-	-	-	-	-	1,46	
			1,00	-	-	-	-	-	-	1,46	
	Nośność mocowanej blachy	Na wrywanie NR,k [kN]	0,50	-	-	-	-	-	-	2,78	Nośność mocowanej blachy
			0,55	-	-	-	-	-	-	2,78	
			0,63	-	-	-	-	-	-	4,51	
			0,75	-	-	-	-	-	-	4,51	
			0,88	-	-	-	-	-	-	4,51	
			1,00	-	-	-	-	-	-	4,51	

Podłoże oraz mocowana blacha wykonana ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według PN- EN 10346:2011.

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Miejsce i data wystawienia

Orneta 02.01.2018

W imieniu producenta podpisać(-a)
(nazwisko i stanowisko)

Product Manager:
Aleksander Stęć
Product Manager
Etanco Sp. z o.o.