



**KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR:  
KDWU-15977/3 ACC**

Wersja: V-1.2018

**1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:**

Nity szczelne aluminiowo-stalowe, aluminiowo-nierdzewne, nierdzewno-nierdzewne.  
Nity otwarte aluminiowo-stalowe, aluminiowo-nierdzewne, nierdzewno-nierdzewne

**2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:**

Nity szczelne aluminiowo-stalowe, aluminiowo-nierdzewne, nierdzewno-nierdzewne.  
Nity otwarte aluminiowo-stalowe, aluminiowo-nierdzewne, nierdzewno-nierdzewne

**3. Zamierzone zastosowania lub zastosowanie:**

Nity szczelne przeznaczone są do wykonywania szczelnych połączeń na zakład.  
Nity otwarte przeznaczone są do wykonywania połączeń elementów na zakład w miejscach niewymagających szczelności (brak wilgoci).

**4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:**

Etanco Sp. z o. o., Al. Jana Pawła II 1, 81-345 Gdynia,  
Adres zakładu produkcyjnego : ul. Olsztyńska 30 , 11-130 Orneta

**5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:**

**BRAK**

**6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:**

**System 4**

**7. Krajowa specyfikacja techniczna:**

7a. Polska Norma wyrobu: **PN-EN ISO 15973, PN-EN ISO 15977**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/ laboratoriów i numer akredytacji: **BRAK**

7b. Krajowa ocena techniczna: **BRAK**

Jednostka oceny technicznej/Krajowej jednostka oceny technicznej: **BRAK**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej i numer certyfikatu: **BRAK**

**8. Deklarowane właściwości użytkowe**

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań		Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Nity szczelne	Kształt i wymiary	zgodnie z rys. 1 i tablicą 1 normy	PN-EN ISO 15973
	Właściwości mechaniczne	zgodnie z tablicą 3 normy	
Nity otwarte	Kształt i wymiary	zgodnie z rys. 1 i tablicą 1 normy	PN-EN ISO 15977
	Właściwości mechaniczne	zgodnie z tablicą 3 normy	

Tabela 1.

Wymiary nitów [mm] wg. PN-EN ISO 15977										
Nit właściwy	d	nom	2,40	3,00	3,20	4,00	4,80	5,00	6,00	6,40
		max	2,48	3,08	3,28	4,08	4,88	5,08	6,08	6,48
	k	min.	2,25	2,85	3,05	3,85	4,65	4,85	5,85	6,25
		max	5,00	6,30	6,70	8,40	10,10	10,50	12,60	13,40
	k	min.	4,20	5,40	5,80	6,90	8,30	8,70	10,80	11,60
		max	1,00	1,30	1,30	1,70	2,00	2,10	2,50	2,70
Rdzeń	d,	max	1,55	2,00	2,00	2,45	2,95	2,95	3,40	3,90
	p	min.	25,00	25,00	25,00	27,00	27,00	27,00	27,00	27,00
Długość nitu z łbem rdzenia	b	max	$l_{max} + 3,5$	$l_{max} + 3,5$	$l_{max} + 4,0$	$l_{max} + 4,0$	$l_{max} + 4,5$	$l_{max} + 4,5$	$l_{max} + 5,0$	$l_{max} + 5,5$
Długość nitu $l_b$			Zalecane zakresy łączenia							
nom. = min.	max									
4,0	5,0		od 0,5 do 2,0	od 0,5 do 1,5	-	-	-	-	-	
6,0	7,0		od 2,0 do 4,0	od 1,5 do 3,5	od 1,0 do 3,0	od 1,5 do 2,5	-	-	-	
8,0	9,0		od 4,0 do 6,0	od 3,5 do 5,0	od 3,0 do 5,0	od 2,5 do 4,0	od 2,0 do 3,0	-	-	
10,0	11,0		od 6,0 do 8,0	od 5,0 do 7,0	od 5,0 do 6,5	od 4,0 do 6,0	od 3,0 do 5,0	-	-	
12,0	13,0		od 8,0 do 9,5	od 7,0 do 9,0	od 6,5 do 8,5	od 6,0 do 8,0	od 5,0 do 7,0	od 3,0 do 6,0	-	
16,0	17,0	-	-	od 9,0 do 13,0	od 8,5 do 12,5	od 8,0 do 12,0	od 7,0 do 11,0	od 6,0 do 10,0	-	
20,0	21,0	-	-	od 13,0 do 17,0	od 12,5 do 16,5	od 12,0 do 15,0	od 11,0 do 15,0	od 10,0 do 14,0	-	
25,0	26,0	-	-	od 17,0 do 22,0	od 16,5 do 21,0	od 15,0 do 20,0	od 15,0 do 20,0	od 14,0 do 18,0	-	
30,0	31,0	-	-	-	-	od 20,0 do 25,0	od 20,0 do 25,0	od 18,0 do 23,0	-	

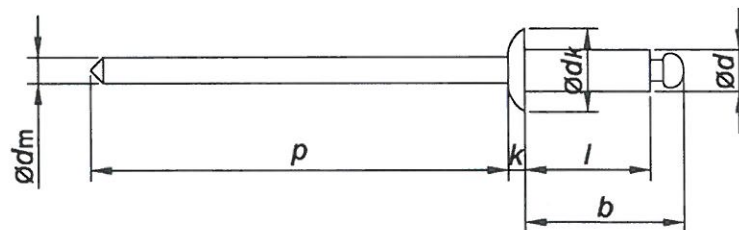


Tabela 2.

Średnice otworów przejściowych [mm] wg. PN-EN ISO 15977		
d nom.	dh1	
	min.	max
2,4	2,5	2,6
3,0	3,1	3,2
3,2	3,3	3,4
4,0	4,1	4,2
4,8	4,9	5,0
5,0	5,1	5,2
6,0	6,1	6,2
6,4	6,5	6,6

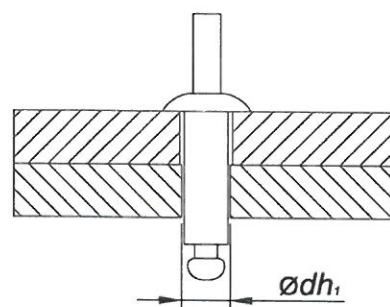


Tabela 3.

Właściwości mechaniczne nitów wg. PN-EN ISO 15977					
d nom. [mm]	Klasa L		Klasa H		Obciążenie zrywające rdzeń maz [N]
	Obciążenie ścinające min. [N]	Obciążenie rozciągające min. [N]	Obciążenie ścinające min. [N]	Obciążenie rozciągające min. [N]	
	2,4	250	350	350	
3,0	400	550	550	850	3000
3,2	500	700	750	1100	3500
4,0	850	1200	1250	1800	5000
4,8	1200	1700	1850	2600	6500
5,0	1400	2000	2150	3100	6500
6,0	2100	3000	3200	4600	9000
6,4	2200	3150	3400	4850	11000

Tabela 4.

Wymiary nitów [mm] wg. PN-EN ISO 15973					
Nit	nom.	3,20	4,00	4,80	6,40
	d max	3,28	4,08	4,88	6,48
	min	3,05	3,85	4,65	6,25
	dk max	6,70	8,40	10,10	13,40
	min.	5,80	6,90	8,30	11,60
	k max	1,30	1,70	2,00	2,70
Rdzeń	d, max	1,85	2,35	2,77	3,71
	p min.	25,00	25,00	27,00	27,00
l		Zalecane zakresy łączenia			
nom. = min.	max				
6,5	7,5	od 0,5 do 2,0	-	-	-
8,0	9,0	od 2,0 do 3,5	od 0,5 do 3,5	-	-
8,5	9,5	-	-	od 0,5 do 3,5	-
9,5	10,5	od 3,5 do 5,0	od 3,5 do 5,0	od 3,5 do 5,0	-
11,0	12,0	od 5,0 do 6,5	od 5,0 do 6,5	od 5,0 do 6,5	-
12,5	13,5	od 6,5 do 8,0	od 6,5 do 8,0	-	od 1,5 do 6,5
13,0	14,0	-	-	od 6,5 do 8,0	-
14,5	15,5	-	od 8,0 do 10,0	od 8,0 do 9,5	-
15,5	16,5	-	-	-	od 6,5 do 9,5
16,0	17,0	-	-	od 9,5 do 11,0	-
18,0	19,0	-	-	od 11,0 do 13,0	-
21,0	22,0	-	-	od 13,0 do 16,0	-

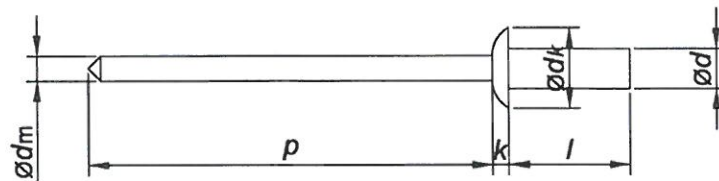


Tabela 5.

Średnice otworów przejściowych [mm] wg. PN-EN ISO 15973		
d nom.	dh1	
	min.	max
3,2	3,3	3,4
4,0	4,1	4,2
4,8	4,9	5,0
6,4	6,5	6,6

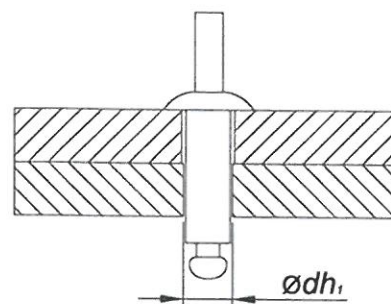


Tabela 6.

Właściwości mechaniczne nitów wg. PN-EN ISO 15973			
d nom.	Obciążenie ścinające min.	Obciążenie rozciągające min.	Obciążenie zrywające rdzeń max
[mm]	[N]	[N]	[N]
3,2	1100	1450	3500
4,0	1600	2200	5000
4,8	2200	3100	7000
6,4	3600	4900	10230

9. Właściwości użytkowe określone powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Miejsce i data wystawienia

Orneta 02.01.2018

W imieniu producenta podpisał(-a)  
(nazwisko i stanowisko)

Product Manager:

Aleksander Sł...  
Product Manager  
Etanco Sp. z o.o.