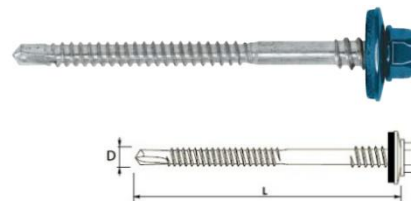


## DRILLNOX DF12,5

ŁĄCZNIKI Z PODKŁADKĄ DO  
MOCOWANIA PŁYT WARSTWOWYCH



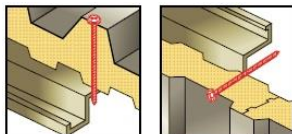
### OPIS PRODUKTU

Łączniki wierzące samogwintujące (dwugwintowe) ze stali austenitycznej (bimetaliczne), o zdolności wiercenia do 12,5mm, drobnym gwintem roboczym oraz łbem sześciokątnym podkładowym, z zamontowaną podkładką nierdzewną z nawulkanizowanym EPDM.


### ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania płyt warstwowych do konstrukcji stalowych cienkościennych.

Przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2, C3, C4 i C5 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001.



### DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia	Grubość mocowanej płyty warstwowej	
			DC	MTmin	MTmax
DRILLNOX DF12,5	S19	5,5/6,3 x 80	12,50	23	47
DRILLNOX DF12,5	S19	5,5/6,3 x 95	12,50	38	62
DRILLNOX DF12,5	S19	5,5/6,3 x 115	12,50	58	82
DRILLNOX DF12,5	S19	5,5/6,3 x 135	12,50	78	102
DRILLNOX DF12,5	S19	5,5/6,3 x 155	12,50	98	122
DRILLNOX DF12,5	S19	5,5/6,3 x 190	12,50	113	157
DRILLNOX DF12,5	S19	5,5/6,3 x 200	12,50	123	167
DRILLNOX DF12,5	S19	5,5/6,3 x 220	12,50	143	187
DRILLNOX DF12,5	S19	5,5/6,3 x 240	12,50	163	207
DRILLNOX DF12,5	S19	5,5/6,3 x 260	12,50	183	227
DRILLNOX DF12,5	S19	5,5/6,3 x 280	12,50	203	247
DRILLNOX DF12,5	S19	5,5/6,3 x 300	12,50	223	267

*Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC*

## EUROPEJSKA OCENA TECHNICZNA ETA-13/0180

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO,  
PRZEMIESZCZENIE ŁBA WKRĘTA WSKUTEK ROZSZERZALNOŚCI CIEPLNEJ

Element II: $t_{II}$ w [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	12,00
Element I: $t_{n,1}$ lub $t_{n,2w}$ [mm]	Na ścinanie $V_{R,k}$ w [kN]	0,50	1,06	1,06	1,06	1,06
		0,55	1,27	1,27	1,27	1,27
		0,63	1,52	1,52	1,52	1,52
		0,75	2,28	2,28	2,28	2,28
		0,88	3,23	3,23	3,23	3,23
		1,00	4,11	4,11	4,11	4,11
	Na wyrywanie $N_{R,k}$ w [kN]	0,50	1,93	1,93	1,93	1,93
		0,55	2,28	2,28	2,28	2,28
		0,63	2,69	2,69	2,69	2,69
		0,75	3,40	3,40	3,40	3,40
		0,88	3,94	3,94	3,94	3,94
		1,00	4,43	4,43	4,43	4,43
		$N_{R,k,II}$	4,43	4,43	4,43	4,43
Max. Przemieszczenie łba u W zależności od grubości płyty warstwowej [mm]	30	6,0	4,0	3,0	3,0	3,0
	40	8,0	4,6	4,5	4,5	4,5
	50	10,5	5,8	6,0	6,0	6,0
	60	12,5	7,5	7,0	7,0	7,0
	70	14,5	8,5	8,5	8,5	8,5
	80	17,0	10,0	10,0	10,0	10,0
	100	21,0	13,0	13,0	13,0	13,0
	120	25,0	15,0	15,0	15,0	15,0
	$\geq 140$	29,0	18,0	18,0	18,0	18,0

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S235 według normy EN 10025-1 lub S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa  $\gamma_m = 1,33$ .

## INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	PROFIL STALOWY ZIMNOGIĘTY
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	8 mm
MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA STALOWEGO:	4,0 mm
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	12,50 mm
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	C1-C5
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 µm
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	5 Nm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1200 obr/min
ŚREDNICA PODKŁADKI (Stal nierdzewna A19):	19 mm



ETA



DWU/DoP