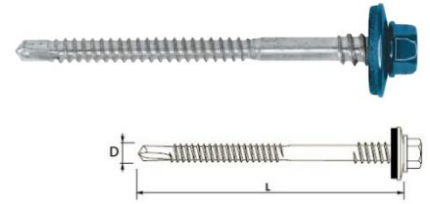


DRILLNOX DF4

ŁĄCZNIKI Z PODKŁADKĄ DO
MOCOWANIA PŁYT WARSTWOWYCH



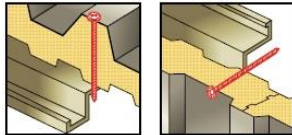
OPIS PRODUKTU

Łączniki wierzące samogwintujące (dwugwintowe) ze stali austenitycznej (bimetaliczne), o zdolności wiercenia do 4mm, drobnym gwintem roboczym oraz łbem sześciokątnym podkładowym, z zamontowaną podkładką nierdzewną z nawulkanizowanym EPDM.



ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania płyt warstwowych do konstrukcji stalowych cienkościennych.

Przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2, C3, C4 i C5 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001.



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia	Grubość mocowanej płyty warstwowej		
			DC	MTmin	MTmax	
DRILLNOX DF4	S19	5,5/6,3 x 70	4,00	25	49	
DRILLNOX DF4	S19	5,5/6,3 x 85	4,00	40	64	
DRILLNOX DF4	S19	5,5/6,3 x 110	4,00	65	89	
DRILLNOX DF4	S19	5,5/6,3 x 125	4,00	50	104	
DRILLNOX DF4	S19	5,5/6,3 x 145	4,00	70	124	
DRILLNOX DF4	S19	5,5/6,3 x 175	4,00	100	154	
DRILLNOX DF4	S19	5,5/6,3 x 195	4,00	120	174	
DRILLNOX DF4	S19	5,5/6,3 x 215	4,00	140	194	
DRILLNOX DF4	S19	5,5/6,3 x 235	4,00	160	214	
DRILLNOX DF4	S19	5,5/6,3 x 255	4,00	180	234	
DRILLNOX DF4	S19	5,5/6,3 x 275	4,00	200	254	
DRILLNOX DF4	S19	5,5/6,3 x 295	4,00	220	274	

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

EUROPEJSKA OCENA TECHNICZNA ETA-13/0180

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO, PRZEMIESZCZENIE ŁBA WKRĘTA WSKUTEK ROZSZERZALNOŚCI CIEPLNEJ

Element II: t_{II} w [mm]		1,50	2,00	2,50	3,00	4,00
Element I: $t_{n,1}$ lub $t_{n,2w}$ [mm]	Na ścinanie $V_{R,k}$ w [kN]	0,50	0,95	0,95	0,95	0,95
		0,55	1,16	1,17	1,17	1,17
		0,63	1,41	1,43	1,43	1,43
		0,75	1,83	1,88	1,88	1,88
		0,88	2,27	2,50	2,50	2,59
		1,00	2,67	3,08	3,08	3,24
	Na wyrywanie $N_{R,k}$ w [kN]	0,50	1,51	1,51	1,51	1,51
		0,55	1,73	1,92	1,92	1,92
		0,63	1,73	2,40	2,40	2,40
		0,75	1,73	2,46	3,22	3,22
		0,88	1,73	2,46	3,40	3,72
		1,00	1,73	2,46	3,40	4,19
		$N_{R,k,II}$	1,73	2,46	3,40	4,19
Max. Przemieszczenie łba u W zależności od grubości płyty warstwowej [mm]	40	12	10,0	8,5	7,0	5,0
	50	15,0	12,5	11,0	9,5	7,0
	60	18,0	15,0	13,5	11,5	8,5
	70	21,0	17,5	16,0	14,0	10,5
	80	24,0	20,0	18,0	16,0	12,0
	100	24,0	20,0	18,0	16,0	12,0
	120	24,0	20,0	18,0	16,0	12,0
	≥140	24,0	20,0	18,0	16,0	12,0

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S235 według normy EN 10025-1 lub S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	<i>PROFIL STALOWY ZIMNOGIĘTY</i>
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	<i>8 mm</i>
MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA STALOWEGO:	<i>1,5 mm</i>
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	<i>4,0 mm</i>
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	<i>C1-C5</i>
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	<i>TAK</i>
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	<i>50 μm</i>
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	<i>5 Nm</i>
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	<i>1200 obr/min</i>
ŚREDNICA PODKŁADKI (Stal nierdzewna A19):	<i>19 mm</i>



ETA



DWU/DoP