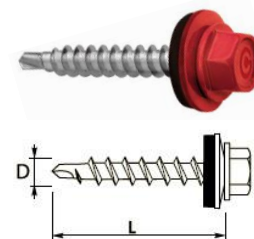


G

ŁĄCZNIKI „FARMERSKIE” Z PODKŁADKĄ ALUMINIOWĄ



OPIS PRODUKTU

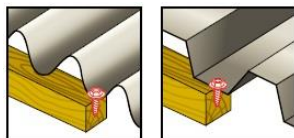
Łączniki samowierzące gwintujące wykonane ze stali węglowej utwardzonej powierzchniowo, ocynkowane elektrolitycznie, ze zredukowanym punktem wiercącym, gwintem do drewna oraz z łbem sześciokątnym, ze zmontowaną podkładką aluminiową z nawulkanizowanym EPDM.

ZASTOSOWANIE



Przeznaczone do mocowania metalowych blach profilowanych do konstrukcji drewnianej.

Zabezpieczone powłoką malarską – poliestrową o grubości nie mniejszej niż 50 µm, przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2 i C3 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001.

Ocynkowane bez powłoki malarskiej przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2.



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia [mm]	Grubość mocowanych elementów [mm]	
			DC	MTmax	
G	A14	4,8 x 28	2 x 1,00	5	
G	A14	4,8 X 35	2 x 1,00	12	
G	A14	4,8 X 60	2 x 1,00	37	
G	A14	4,8 X 80	2 x 1,00	57	

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2018/0680

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I WYRYWANIE Z PODŁOŻA DREWNIANEGO

		Grubość podłoża w [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy ≥ C24	
		Mt,nom	3 [Nm]							
Nośność charakterystyczna	Na ścinanie VR,k [kN]	0,50	-	-	-	-	-	-	1,11	Nośność mocowanej blachy na docisk trzpienia wkręta
		0,55	-	-	-	-	-	-	1,11	
		0,63	-	-	-	-	-	-	1,45	
		0,75	-	-	-	-	-	-	1,49	
		0,88	-	-	-	-	-	-	1,49	
		1,00	-	-	-	-	-	-	1,49	
	Na wyrywanie NR,k [kN]	0,50	-	-	-	-	-	-	2,78	Nośność mocowanej blachy na przeciąganie łba wkręta
		0,55	-	-	-	-	-	-	2,78	
		0,63	-	-	-	-	-	-	4,51	
		0,75	-	-	-	-	-	-	4,51	
		0,88	-	-	-	-	-	-	4,51	
		1,00	-	-	-	-	-	-	4,51	

Podłoże oraz mocowana blacha wykonana ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według PN- EN 10346:2015.

EUROPEJSKA OCENA TECHNICZNA ETA-12/0580

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

tN,II* [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy ≥ C24
VR,k [kN] dla tN,j* [mm]	0,50	-	-	-	-	-	-	1,11
	0,55	-	-	-	-	-	-	1,11
	0,63	-	-	-	-	-	-	1,45
	0,75	-	-	-	-	-	-	1,49
	0,88	-	-	-	-	-	-	1,49
	1,00	-	-	-	-	-	-	1,49

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA WYRYWANIE Z PODŁOŻA DREWNIANEGO

tN,II* [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy ≥ C24
NR,k [kN] dla tN,j* [mm]	0,50	-	-	-	-	-	-	2,78
	0,55	-	-	-	-	-	-	2,78
	0,63	-	-	-	-	-	-	4,51
	0,75	-	-	-	-	-	-	4,51
	0,88	-	-	-	-	-	-	4,51
	1,00	-	-	-	-	-	-	4,51

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	DREWNO
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	8 mm
MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA STALOWEGO:	2 x 0,50 mm
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	2 x 1,00 mm
GRUBOŚĆ POWŁOKI CYNKOWEJ:	20 µm
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	LAKIEROWANE - C3 NIELAKIEROWANE - C2
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 µm
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	3 Nm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1800 obr/min
ŚREDNICA PODKŁADKI (ALUMINIOWA A14):	14 mm



ETA



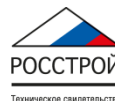
DWU/DoP



KDWU



ZKP



ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

TC



POCC



SZU