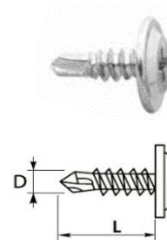


GMR-B

ŁĄCZNIKI MONTAŻOWE SAMOWIERCĄCE



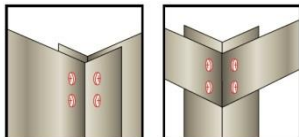
OPIS PRODUKTU

Łączniki montażowe samowiercące, samogwintujące ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo, z punktem wiercącym, drobnym gwintem oraz płaskim łbem o średnicy 12 mm z nacięciem PH2. Z dodatkowym zabezpieczeniem antykorozyjnym powłoką typu gRey.coat



ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania cienkich elementów stalowych oraz tworzyw sztucznych do profili stalowych (max 2,25 mm), a także do łączenia tych elementów na zakład.

Zabezieczone powłoką malarską – poliesterową o grubości nie mniejszej niż 50 µm, przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2, C3, C4 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001.



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkreła D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia [mm]	Grubość mocowanych elementów [mm]	
			DC	MTmax	
GMR-B	NA	4,2 x 16	2,25	5	
GMR-B	NA	4,2 x 19	2,25	8	
GMR-B	NA	4,2 x 25	2,25	14	

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2018/0680

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

Grubość podłoża ¹⁾ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy \geq C24	
$M_{t,nom}$		3 Nm							
Grubość elementu mocowanego ²⁾ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie [kN]	0,50	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05		
		0,55	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05		
		0,63	1,24	1,24	1,24	1,24	1,24		
		0,75	1,95	1,95	1,95	1,95	1,95		
		0,88	1,95	1,95	1,95	1,95	1,95		
		1,00	2,46	2,46	2,46	2,46	2,46		
	na wyrywanie [kN]	0,50	0,41	0,41	0,66	0,84	0,84		1,41
		0,55	0,41	0,41	0,66	0,84	0,84		1,41
		0,63	0,41	0,41	0,66	0,84	0,84		1,41
		0,75	0,41	0,41	0,66	0,84	0,84		1,41
		0,88	0,41	0,41	0,66	0,84	0,84		1,41
		1,00	0,41	0,41	0,66	0,84	0,84		1,41

¹⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

²⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	<i>BLACHA</i>
ŚREDNICA ŁBA PŁASKIEGO:	<i>12 mm</i>
TYP NACIĘCIA:	<i>PH2</i>
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	<i>2,25 mm</i>
TYP POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ:	<i>gRey.coat</i>
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	<i>C4</i>
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	<i>02248/16/Z00NZM</i>
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	<i>TAK</i>
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	<i>50 μm</i>
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	<i>1800 obr/min</i>



KDWU



ZKP



SZU