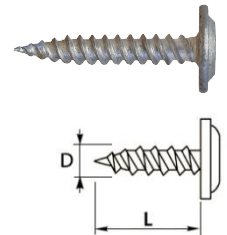


GMR-S

ŁĄCZNIKI MONTAŻOWE
WIERCĄCE



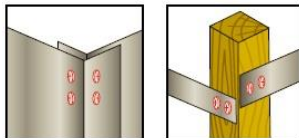
OPIS PRODUKTU

Łączniki montażowe wiercące ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo, ocynkowane elektrolitycznie, ze szpicem wiercącym, drobnym gwintem oraz płaskim łbem o średnicy 12 mm z nacięciem PH2. Z dodatkowym zabezpieczeniem antykorozyjnym powłoką typu gRey.coat


ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania bardzo cienkich elementów stalowych oraz tworzyw sztucznych do elementów drewnianych oraz profili stalowych (max 0,9 mm), a także do łączenia tych elementów na zakład.

Zabezieczone powłoką malarską – poliestrową o grubości nie mniejszej niż 50 µm, przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2, C3 i C4 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001.



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia [mm]	Grubość mocowanych elementów [mm]	
			DC	MTmax (stal)	MTmax (drewno)
GMR-S	NA	4,2 x 25	0,90	19	5

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2018/0680

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NAŚCINANIE I WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO/ DREWNIANEGO

Grubość podłoża ¹⁾ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy \geq C24 $h_{ef}=16,8\text{mm}$		
$M_{t,nom}$		8 Nm								
Grubość elementu mocowanego ²⁾ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie [kN]	0,50	0,92	0,92	0,92	—	—	—	0,92	Nośność mocowanej blachy na docisk trzpienia
		0,55	0,92	0,92	0,92	—	—	—	0,92	
		0,63	1,32	1,32	1,32	—	—	—	1,32	
		0,75	—	—	—	—	—	—		
		0,88	—	—	—	—	—	—		
		1,00	—	—	—	—	—	—		
	Nośność charakterystyczna na wyrywanie [kN]	0,50	0,63	0,63	0,63	—	—	—	2,19	Nośność mocowanej blachy na przeciąganie tła
		0,55	0,63	0,63	0,63	—	—	—	2,19	
		0,63	0,63	0,63	0,85	—	—	—	2,19	
		0,75	—	—	—	—	—	—		
		0,88	—	—	—	—	—	—		
		1,00	—	—	—	—	—	—		

¹⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

²⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	BLACHA, DREWNO
ŚREDNICA ŁBA PŁASKIEGO:	12 mm
TYP NACIĘCIA:	PH2
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	0,90 mm
TYP POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ:	gRey.coat
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	C4
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	02248/16/Z00NZM
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 μm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1300 obr/min



KDWU



ZKP



SZU