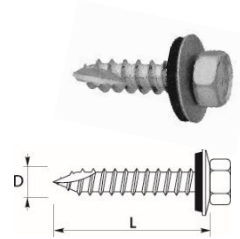


GT A Z16

ŁĄCZNIKI SAMOGWINTUJĄCE TYP A
Z PODKŁADKĄ STALOWĄ



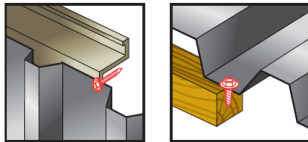
OPIS PRODUKTU

Łączniki samogwintujące ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo, ocynkowane elektrolitycznie, z luźnym gwintem oraz łbem sześciokątnym, ze zmontowaną podkładką stalową z nawulkanizowanym EPDM.


ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania profilowanych blach stalowych konstrukcyjnych do konstrukcji drewnianych oraz cienkościennych konstrukcji stalowych (max 2 x 1,50 mm). Krótkie rozmiary mogą być wykorzystywane do łączenia ze sobą konstrukcyjnych blach stalowych na zakład lub jako łączniki naprawcze.

Ocynkowane bez powłoki malarskiej przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001.



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia [mm]	Grubość mocowanych elementów [mm]	
			DC	MTmax (drewno)	MTmax (stal)
GT A	Z16	6,5 x 25	2 x 1,50	—	16
GT A	Z16	6,5 x 32	2 x 1,50	—	23
GT A	Z16	6,5 x 38	2 x 1,50	4	29
GT A	Z16	6,5 x 50	2 x 1,50	16	41
GT A	Z16	6,5 x 75	2 x 1,50	41	66

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

EUROPEJSKA OCENA TECHNICZNA ETA-12/0580

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

tN,II* [mm]		0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00	Drewno klasy \geq C24
Wiertło		3,50	4,00	4,50				5,00	5,30	
VR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	-	-	-	-	-	-	-	-	nośność elementu I na docisk trzpienia wkręta
	0,55	-	-	-	-	-	-	-	-	
	0,63	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	
	0,75	0,75	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	
	0,88	0,75	0,95	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	
	1,00	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	1,73	1,73	1,73	
	1,13	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	1,73	1,73	-	
	1,25	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	2,18	2,18	-	
	1,50	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	2,18	2,18	-	
	1,75	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	2,18	-	-	
	2,00	0,75	0,95	1,32	1,73	1,73	-	-	-	

Element I - stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10326

Element II - stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10326 lub drewno konstrukcyjne EN 14081

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA WYRYWANIE Z PODŁOŻA

tN,II* [mm]		0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00	Drewno klasy \geq C24
Wiertło		3,50	4,00	4,50				5,00	5,30	
NR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	-	-	-	-	-	-	-	-	nośność elementu I na przeciąganie łba wkręta
	0,55	-	-	-	-	-	-	-	-	
	0,63	0,96	1,07	1,36	1,50	1,50	1,66	2,12	2,18	
	0,75	0,96	1,07	1,36	1,50	1,50	1,66	2,12	2,18	
	0,88	0,96	1,07	1,36	1,50	1,50	1,66	2,12	2,18	
	1,00	0,96	1,07	1,36	1,50	1,50	1,66	2,12	2,18	
	1,13	0,96	1,07	1,36	1,50	1,50	1,66	2,12	-	
	1,25	0,96	1,07	1,36	1,50	1,50	1,66	2,12	-	
	1,50	0,96	1,07	1,36	1,50	1,50	1,66	2,12	-	
	1,75	0,96	1,07	1,36	1,50	1,50	1,66	-	-	
	2,00	0,96	1,07	1,36	1,50	1,50	-	-	-	

Element I - stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10326

Element II - stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10326 lub drewno konstrukcyjne EN 14081

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	PROFIL STALOWY ZIMNOGIĘTY, BLACHA TRAPEZOWA, DREWNO
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	3/8'
MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA STALOWEGO:	2 x 0,63 mm
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	2 x 1,50 mm
GRUBOŚĆ POWŁOKI CYNKOWEJ:	12 µm
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	C2
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	02248/16/Z00NZM
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	NIE
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	4,5 Nm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1200 obr/min
ŚREDNICA PODKŁADKI STALOWEJ Z16:	16 mm



ETA



DWU/DoP



SZU