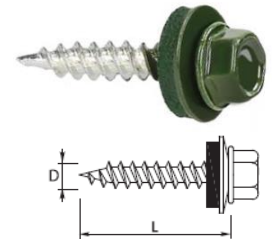


GT FS Z14

ŁĄCZNIKI „FARMERSKIE”
Z PODKŁADKĄ STALOWĄ
BEZ WIERTŁA

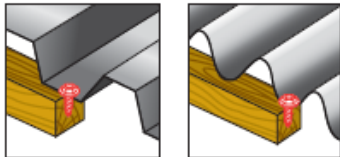


OPIS PRODUKTU



Łączniki samowierzące ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo, ocynkowane elektrolitycznie, z gwintem do drewna oraz łbem sześciokątnym, ze zmontowaną podkładką stalową z nawulkanizowanym EPDM.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania cienkich blach stalowych o profilu dachowym do konstrukcji drewnianej. Zabezpieczone powłoką malarską – poliestrową o grubości nie mniejszej niż 50 µm, przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2 i C3 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001. Ocynkowane bez powłoki malarskiej przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2.



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia [mm]	Grubość mocowanych elementów [mm]	
			DC	MTmax	
GT FS	Z14	4,8 x 25	2 x 0,75	2	
GT FS	Z14	4,8 x 50	2 x 0,75	27	
GT FS	Z14	4,8 x 65	2 x 0,75	42	
GT FS	Z14	4,8 x 80	2 x 0,75	57	

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2018/0680

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I WYRYWANIE Z PODŁOŻA DREWNIANEGO

Grubość podłoża w [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy ≥ C24		
Mt,nom		3 [Nm]								
Nośność charakterystyczna	Na ścinanie VR,k [kN]	0,50	-	-	-	-	-	-	0,80	Nośność mocowanej blachy
		0,55	-	-	-	-	-	-	1,40	
		0,63	-	-	-	-	-	-	1,40	
		0,75	-	-	-	-	-	-	1,40	
		0,88	-	-	-	-	-	-	-	
		1,00	-	-	-	-	-	-	-	
	Na wyrywanie NR,k [kN]	0,50	-	-	-	-	-	-	2,78	Nośność mocowanej blachy
		0,55	-	-	-	-	-	-	2,78	
		0,63	-	-	-	-	-	-	4,51	
		0,75	-	-	-	-	-	-	4,51	
		0,88	-	-	-	-	-	-	-	
		1,00	-	-	-	-	-	-	-	

Podłoże oraz mocowana blacha wykonana ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według PN- EN 10346:2011.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$

EUROPEJSKA OCENA TECHNICZNA ETA-12/0580

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

tN,II* [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy \geq C24
VR,k [kN] dla tN,j* [mm]	0,50	-	-	-	-	-	-	0,80
	0,55	-	-	-	-	-	-	1,40
	0,63	-	-	-	-	-	-	1,40
	0,75	-	-	-	-	-	-	1,40
	0,88	-	-	-	-	-	-	-
	1,00	-	-	-	-	-	-	-

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - drewno konstrukcyjne według normy EN 14081

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA WYRYWANIE Z PODŁOŻA DREWNIANEGO

tN,II* [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy \geq C24
NR,k [kN] dla tN,j* [mm]	0,50	-	-	-	-	-	-	2,78
	0,55	-	-	-	-	-	-	2,78
	0,63	-	-	-	-	-	-	4,51
	0,75	-	-	-	-	-	-	4,51
	0,88	-	-	-	-	-	-	-
	1,00	-	-	-	-	-	-	-

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - drewno konstrukcyjne według normy EN 14081

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	DREWNO
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	8 mm
MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA STALOWEGO:	1 x 0,50 mm
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	2 x 0,75 mm
GRUBOŚĆ POWŁOKI CYNKOWEJ:	12 µm
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	LAKIEROWANE - C3 NIELAKIEROWANE - C2
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	02248/16/Z00NZM
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 µm
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	3 Nm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1800 obr/min
EFEKTYWNA GŁĘBOKOŚĆ ZAKOTWIENIA W PODŁOŻU (Ief):	20 mm
ŚREDNICA PODKŁADKI (STALOWA Z14):	14 mm



ETA



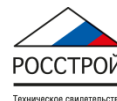
DWU/DoP



KDWU



ZKP



TC



POCC



SZU