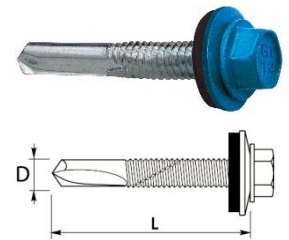


GT 12 Z16

ŁĄCZNIKI Z PODKŁADKĄ
DO MOCOWANIA BLACH



OPIS PRODUKTU

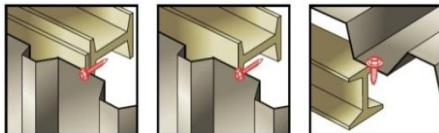
Łączniki samowierzące samogwintujące ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo, ocynkowane elektrolitycznie, z punktem wierzącym #5, drobnym gwintem oraz łbem sześciokątnym, ze zmontowaną podkładką stalową z nawulkanizowanym EPDM.

ZASTOSOWANIE



Przeznaczone do mocowania profilowanych blach stalowych konstrukcyjnych do konstrukcji stalowych gorącowalcowanych.

Zabezpieczone powłoką malarską – poliestrową o grubości nie mniejszej niż 50 µm, przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2 i C3 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001.

Ocynkowane bez powłoki malarskiej przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2.



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia [mm]	Grubość mocowanych elementów [mm]	
			DC	MTmax	
GT 12	Z16	5,5 x 35	12,00	1	

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2018/0680

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

Grubość podłoża ¹⁾ [mm]		4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$		6 Nm						
Grubość elementu mocowanego ²⁾ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie [kN]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
		0,55	1,34	1,34	1,34	1,34	1,34	—
		0,63	1,46	1,46	1,46	1,46	1,46	—
		0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93	—
		0,88	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	—
		1,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
		1,13	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
		1,25	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
		1,50	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
		1,75	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82	2,82	—	
	Nośność charakterystyczna na wyrywanie [kN]	0,50	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—
		0,55	3,16	3,16	3,16	3,16	3,16	—
		0,63	3,63	3,63	3,63	3,63	3,63	—
		0,75	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	—
		0,88	4,18	4,18	4,18	4,18	4,18	—
		1,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
		1,13	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
		1,25	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
		1,50	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—
1,75		4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—	
2,00	4,75	4,75	4,75	4,75	4,75	—		

¹⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

²⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

EUROPEJSKA APROBATA TECHNICZNA ETA-12/0580

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

tN,II* [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00
VR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	1,34	1,34	1,34	1,34
	0,55	1,34	1,34	1,34	1,34
	0,63	1,46	1,46	1,46	1,46
	0,75	1,93	1,93	1,93	1,93
	0,88	2,35	2,35	2,35	2,35
	1,00	2,82	2,82	2,82	2,82
	1,13	2,82	2,82	2,82	2,82
	1,25	2,82	2,82	2,82	2,82
	1,50	2,82	2,82	2,82	2,82
	1,75	2,82	2,82	2,82	2,82
	2,00	2,82	2,82	2,82	2,82

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

tN,II* [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00
NR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	3,16	3,16	3,16	3,16
	0,55	3,16	3,16	3,16	3,16
	0,63	3,63	3,63	3,63	3,63
	0,75	4,17	4,17	4,17	4,17
	0,88	4,18	4,18	4,18	4,18
	1,00	4,75	4,75	4,75	4,75
	1,13	4,75	4,75	4,75	4,75
	1,25	4,75	4,75	4,75	4,75
	1,50	4,75	4,75	4,75	4,75
	1,75	4,75	4,75	4,75	4,75
	2,00	4,75	4,75	4,75	4,75

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	PROFIL STALOWY
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	8 mm
MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA:	4,00 mm
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	12,00 mm
GRUBOŚĆ POWŁOKI CYNKOWEJ:	12 µm
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	LAKIEROWANE - C3 NIELAKIEROWANE - C2
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	02248/16/Z00NZM
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 µm
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	5 Nm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1500 obr/min
ŚREDNICA PODKŁADKI STALOWEJ Z16	16 mm



ETA



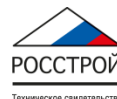
DWU/DoP



DKWU



ZKP



TC



POCC



SZU