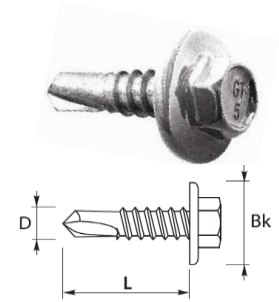


GT 5 FH

ŁĄCZNIKI ZE ZINTEGROWANYM
KOŁNIERZEM DOCISKOWYM
DO MOCOWANIA BLACH



OPIS PRODUKTU

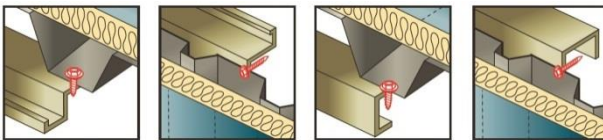
Łączniki samowierzące samogwintujące ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo, ocynkowane elektrolitycznie, z punktem wierzącym #3, drobnym gwintem oraz łbem sześciokątnym ze zintegrowanym kołnierzem dociskowym.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania profilowanych blach stalowych konstrukcyjnych do cienkościennych konstrukcji stalowych w odpowiedzialnych aplikacjach.

Zabezpieczone powłoką malarską – poliestrową o grubości nie mniejszej niż 50 µm, przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2 i C3 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001.

Ocynkowane bez powłoki malarskiej przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2.



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie	Średnica kołnierza Bk [mm]	Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia [mm]	Grubość mocowanych elementów [mm]
			DC	MTmax
GT 5 FH	15	5,5 x 19	5,00	3
GT 5 FH	15	5,5 x 25	5,00	9

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2018/0680

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

Grubość podłoża ¹⁾ [mm]		1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno klasy \geq C24	
$M_{t,nom}$		6 Nm							
Grubość elementu mocowanego ²⁾ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie [kN]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	
		0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	
		0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	
		0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	
		0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	
		1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	
		1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	
		1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	
		1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	
		1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	
	2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—		
	Nośność charakterystyczna na wyrywanie [kN]	0,50	1,78	2,55	2,76	2,76	—	—	
		0,55	1,78	2,55	2,76	2,76	—	—	
		0,63	1,78	2,55	3,77	3,77	—	—	
		0,75	1,78	2,55	4,34	4,34	—	—	
		0,88	1,78	2,55	4,35	4,35	—	—	
		1,00	1,78	2,55	4,94	4,94	—	—	
		1,13	1,78	2,55	4,94	—	—	—	
		1,25	1,78	2,55	4,94	—	—	—	
		1,50	1,78	2,55	4,94	—	—	—	
1,75		1,78	2,55	4,94	—	—	—		
2,00	1,78	2,55	4,94	—	—	—			

¹⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

²⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

EUROPEJSKA OCENA TECHNICZNA ETA-12/0580

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

tN,II* [mm]		1,50	2,00	3,00	4,00
VR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32
	1,13	2,32	2,32	2,32	-
	1,25	3,41	3,41	3,41	-
	1,50	3,41	3,41	3,41	-
	1,75	3,41	3,41	3,41	-
	2,00	3,41	3,41	3,41	-

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

tN,II* [mm]		1,50	2,00	3,00	4,00
NR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	1,78	2,55	2,76	2,76
	0,55	1,78	2,55	2,76	2,76
	0,63	1,78	2,55	3,77	3,77
	0,75	1,78	2,55	4,34	4,34
	0,88	1,78	2,55	4,35	4,35
	1,00	1,78	2,55	4,94	4,94
	1,13	1,78	2,55	4,94	-
	1,25	1,78	2,55	4,94	-
	1,50	1,78	2,55	4,94	-
	1,75	1,78	2,55	4,94	-
	2,00	1,78	2,55	4,94	-

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	PROFIL STALOWY ZIMNOGIĘTY
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	8 mm
MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA:	1,50 mm
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	5,00 mm
GRUBOŚĆ POWŁOKI CYNKOWEJ:	12 µm
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	LAKIEROWANE - C3 NIELAKIEROWANE - C2
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	02248/16/Z00NZM
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 µm
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	5 Nm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1500 obr/min

