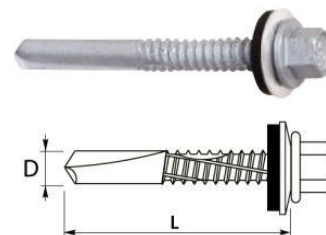


GTR 25 A16

ŁĄCZNIKI BEZ PODKŁADKI
DO MOCOWANIA BLACH



OPIS PRODUKTU

Łączniki samowierzące samogwintujące z drobnym gwintem, ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo, z punktem wierzącym #8, z łbem sześciokątnym, z zmontowaną podkładką aluminiową z nawulkanizowanym EPDM.

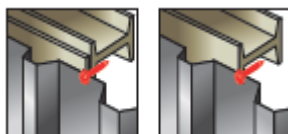
Zabezpieczone powłoką antykorozyjną typu gRey.coat.

ZASTOSOWANIE



Przeznaczone do mocowania profilowanych blach stalowych konstrukcyjnych do konstrukcji stalowych gorącowalcowanych o dużej grubości.

Przeznaczone do stosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2, C3, C4 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001

Z uwagi na dużą grubość podłoża oraz zróżnicowanie materiałów na budowie zaleca się każdorazowo przeprowadzenie prób wiercenia. Maksymalna grubość wiercenia podana dla pozycji poziomej łącznika.



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia [mm]	Grubość mocowanych elementów [mm]	
			DC	MTmax	
GTR 25	A16	6,3 x 57	25,00	1	

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA KOT-2018/0680

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I WYRYWANIEZ PODŁOŻA STALOWEGO

Grubość podłoża ¹⁾ [mm]		5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$		8 Nm						
Grubość elementu mocowanego ²⁾ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie [kN]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—
		0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42	—
		0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	—
		0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	—
		0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49	—
		1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
		1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
		1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
		1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
		1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	—	
	Nośność charakterystyczna na wyrywanie [kN]	0,50	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—
		0,55	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	—
		0,63	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	—
		0,75	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21	—
		0,88	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32	—
		1,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
		1,13	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
		1,25	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
		1,50	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—
1,75		1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	
2,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—		

¹⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

²⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

EUROPEJSKA OCENA TECHNICZNA ETA-12/0580

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

tN,II* [mm]	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00
VR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42
	0,55	1,42	1,42	1,42	1,42	1,42
	0,63	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54
	0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10
	0,88	2,49	2,49	2,49	2,49	2,49
	1,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
	1,13	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
	1,25	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
	1,50	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
	1,75	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

tN,II* [mm]	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00
NR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
	0,55	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
	0,63	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88
	0,75	1,21	1,21	1,21	1,21	1,21
	0,88	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32
	1,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60
	1,13	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60
	1,25	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60
	1,50	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60
	1,75	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60
	2,00	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	PROFIL STALOWY
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	8 mm
MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA:	5,00 mm
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	25,00 mm
TYP POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ:	gRey.coat
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	C4
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	02248/16/Z00NZM
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 µm
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	7 Nm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1300 obr/min
ŚREDNICA PODKŁADKI ALUMINIOWEJ A16	16 mm



ETA



DWU/DoP



KDWU



ZKP