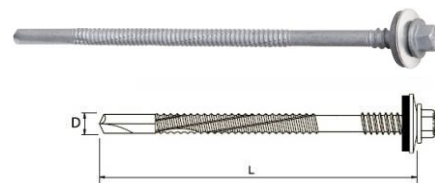


## GTR 25 SP A19

ŁĄCZNIKI Z PODKŁADKĄ DO  
MOCOWANIA PŁYT WARSTWOWYCH



### OPIS PRODUKTU

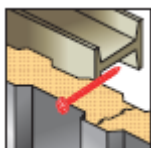
Łączniki samowiercące samogwintujące (dwugwintowe) z drobnym gwintem roboczym, ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo, z punktem wiercącym #8, oraz powiększonym łbem sześciokątnym, ze zmontowaną podkładką aluminiową z nawulkanizowanym EPDM.  
Zabezpieczone powłoką antykorozyjną typu gRey.coat.

### ZASTOSOWANIE


Przeznaczone do mocowania płyt warstwowych do konstrukcji stalowych gorącowalcowanych o dużych grubościach.

Przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2, C3, C4 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001.

Z uwagi na dużą grubość podłoża oraz zróżnicowanie materiałów na budowie zaleca się każdorazowo przeprowadzenie prób wiercenia. Maksymalna grubość wiercenia podana jest dla pozycji poziomej łącznika.



### DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia	Grubość mocowanej płyty warstwowej	
			DC	MTmin	MTmax
GTR 25 SP	A19	6,3/7,0 x 160	25,00	45	95
GTR 25 SP	A19	6,3/7,0 x 180	25,00	65	115
GTR 25 SP	A19	6,3/7,0 x 200	25,00	85	135
GTR 25 SP	A19	6,3/7,0 x 220	25,00	105	155
GTR 25 SP	A19	6,3/7,0 x 240	25,00	125	175
GTR 25 SP	A19	6,3/7,0 x 260	25,00	145	195
GTR 25 SP	A19	6,3/7,0 x 280	25,00	165	215

*Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC*

## EUROPEJSKA OCENA TECHNICZNA ETA-13/0199

### NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO, PRZEMIESZCZENIE ŁBA WKRĘTA WSKUTEK ROZSZERZALNOŚCI CIEPLNEJ

Element II: $t_{II}$ w [mm]		4,00	5,00	8,00	10,00	12,00	14,00	≥ 15,00
Element I: $t_{n,1}$ lub $t_{n,2w}$ [mm]	$V_{R,k}$ w [kN]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29
		0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29
		0,63	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35
		0,75	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50
		0,88	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50
		1,00	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50
	$N_{R,k}$ w [kN]	0,50	3,65	3,65	3,65	3,65	3,65	3,65
		0,55	3,65	3,65	3,65	3,65	3,65	3,65
		0,63	4,60	4,60	4,60	4,60	4,60	4,60
		0,75	5,45	5,45	5,45	5,45	5,45	5,45
		0,88	5,45	5,45	5,45	5,45	5,45	5,45
		1,00	5,45	5,45	5,45	5,45	5,45	5,45
Max. Przemieszczenie łba u W zależności od grubości płyty warstwowej [mm]	30	1	1	1	1	1	1	
	40	1	1	1	1	1	1	
	50	1	1	1	1	1	1	
	60	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	
	70	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	
	80	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	
	90	4	4	4	4	4	4	
	100	4	4	4	4	4	4	
	120	4	4	4	4	4	4	
	≥140	4	4	4	4	4	4	

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S235 według normy EN 10025-1 lub S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa  $\gamma_m = 1,33$ .

## KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2017/0022

### NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO, PRZEMIESZCZENIE ŁBA WKRĘTA WSKUTEK ROZSZERZALNOŚCI CIEPLNEJ

Element II: $t_{II}$ w [mm]		4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	≥ 10,00
Element I: $t_{n,1}$ lub $t_{n,2w}$ [mm]	Na ścinanie $V_{R,k}$ w [kN]	0,50	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29
		0,55	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29
		0,63	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35
		0,75	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50
		0,88	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50
		1,00	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50
	Na wyrywanie $N_{R,k}$ w [kN]	0,50	3,65	3,65	3,65	3,65	3,65	3,65
		0,55	3,65	3,65	3,65	3,65	3,65	3,65
		0,63	4,60	4,60	4,60	4,60	4,60	4,60
		0,75	5,45	5,45	5,45	5,45	5,45	5,45
		0,88	5,45	5,45	5,45	5,45	5,45	5,45
		1,00	5,45	5,45	5,45	5,45	5,45	5,45
Max. Przemieszczenie łba u W zależności od grubości płyty warstwowej [mm]	30	1	1	1	1	1	1	
	40	1	1	1	1	1	1	
	50	1	1	1	1	1	1	
	60	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	
	70	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	
	80	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	
	90	4	4	4	4	4	4	
	100	4	4	4	4	4	4	
	120	4	4	4	4	4	4	
	≥140	4	4	4	4	4	4	

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S235 według normy EN 10025-1 lub S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa  $\gamma_m = 1,33$ .

## INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	PROFIL STALOWY GORĄCOWALCOWANY
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	8 mm
MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA STALOWEGO:	4,0 mm
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	25,0 mm
TYP POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ:	gRey.coat
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	C4
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	02248/16/Z00NZM
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 μm
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	6 Nm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1200 obr/min
ŚREDNICA PODKŁADKI (ALUMINIOWA A19):	19 mm



ETA



DWU/DoP



KDWU



ZKP