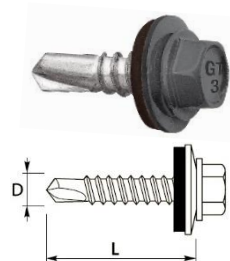


GTR 3 A14

ŁĄCZNIKI Z PODKŁADKĄ
DO MOCOWANIA BLACH



OPIS PRODUKTU

Łączniki samowierzące samogwintujące ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo, z punktem wierzącym #2, drobnym gwintem oraz łbem sześciokątnym, ze zmontowaną podkładką z nawulkanizowanym EPDM. Z dodatkowym zabezpieczeniem antykorozyjnym powłoką typu gRey.coat


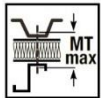
ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania profilowanych blach stalowych konstrukcyjnych do cienkościennych konstrukcji stalowych oraz do łączenia ze sobą grubych blach stalowych konstrukcyjnych na zakład.

Przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2, C3, C4 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia [mm]	Grubość mocowanych elementów [mm]	
			DC	MTmax	
GTR 3	A14	4,8 x 16	3,00	1	
GTR 3	A14	4,8 x 19	3,00	3	
GTR 3	A14	4,8 x 25	3,00	9	

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

KRAJOWA OCENA ITB-KOT-2018/0680

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

Grubość podłoża ¹⁾ [mm]		0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	Drewno klasy \geq C24
M _{t,nom}		3 Nm						
Grubość elementu mocowanego ²⁾ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie [kN]	0,50	—	1,08	1,08	1,08	1,08	—
		0,55	—	1,08	1,08	1,08	1,08	—
		0,63	—	1,38	1,38	1,38	1,38	—
		0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	2,11	—
		0,88	2,11	2,29	2,29	2,29	2,29	—
		1,00	2,11	2,59	2,59	2,59	2,59	—
		1,13	2,11	2,59	2,59	2,59	—	—
		1,25	2,11	2,59	2,74	2,74	—	—
		1,50	2,11	2,59	2,74	3,41	—	—
		1,75	2,11	2,59	2,74	—	—	—
	2,00	2,11	2,59	—	—	—	—	
	Nośność charakterystyczna na wyrywanie [kN]	0,50	—	0,97	1,43	1,69	2,19	—
		0,55	—	0,97	1,43	1,69	2,19	—
		0,63	—	0,97	1,43	1,69	2,76	—
		0,75	0,75	0,97	1,43	1,69	2,76	—
		0,88	0,75	0,97	1,43	1,69	2,76	—
		1,00	0,75	0,97	1,43	1,69	2,76	—
		1,13	0,75	0,97	1,43	1,69	—	—
		1,25	0,75	0,97	1,43	1,69	—	—
		1,50	0,75	0,97	1,43	1,69	—	—
1,75		0,75	0,97	1,43	—	—	—	
2,00	0,75	0,97	—	—	—	—		

¹⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

²⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

EUROPEJSKA OCENA TECHNICZNA ETA-12/0580

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

tN,II* [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00
0,50	1,08	1,08	1,08	1,08
0,55	1,08	1,08	1,08	1,08
0,63	1,38	1,38	1,38	1,38
0,75	2,11	2,11	2,11	2,11
0,88	2,29	2,29	2,29	2,29
1,00	2,59	2,59	2,59	2,59
1,13	2,59	2,59	2,59	-
1,25	2,59	2,74	2,74	-
1,50	2,59	2,74	3,41	-
1,75	2,59	2,74	-	-
2,00	2,59	-	-	-

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ODRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

tN,II* [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00
0,50	0,97	1,43	1,69	2,19
0,55	0,97	1,43	1,69	2,19
0,63	0,97	1,43	1,69	2,76
0,75	0,97	1,43	1,69	2,76
0,88	0,97	1,43	1,69	2,76
1,00	0,97	1,43	1,69	2,76
1,13	0,97	1,43	1,69	-
1,25	0,97	1,43	1,69	-
1,50	0,97	1,43	1,69	-
1,75	0,97	1,43	-	-
2,00	0,97	-	-	-

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	PROFIL STALOWY ZIMNOGIĘTY, BLACHA TRAPEZOWA
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	8 mm
MINIMALNA GRUBOŚĆ BLACHY (SZYCIE):	0,75 mm
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	3,00 mm
TYP POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ:	gRey.coat
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	C4
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	02248/16/Z00NZM
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 µm
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	3 Nm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1800 obr/min
ŚREDNICA PODKŁADKI ALUMINIOWEJ A14:	14 mm



ETA



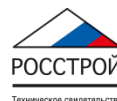
DWU/DoP



KDWU



ZKP



TC



POCC



SZU