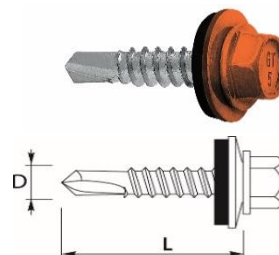


GTR 5 A14

ŁĄCZNIKI Z PODKŁADKĄ
DO MOCOWANIA BLACH



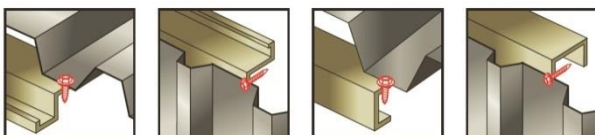
OPIS PRODUKTU

Łączniki samowierzące samogwintujące ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo z punktem wierzącym #3, drobnym gwintem oraz łbem sześciokątnym, ze zmontowaną podkładką z nawulkanizowanym EPDM. Z dodatkowym zabezpieczeniem antykorozyjnym powłoką typu gRey.coat.



ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania profilowanych blach stalowych konstrukcyjnych do cienkościennych konstrukcji stalowych.

Przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2, C3, C4 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia [mm]	Grubość mocowanych elementów [mm]	
			DC	MTmax	
GTR 5	A14	5,5 x 25	5,00	6	
GTR 5	A14	5,5 x 32	5,00	13	

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2018/0680

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

Grubość podłoża ¹⁾ [mm]		1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno klasy \geq C24	
$M_{t,nom}$		6 Nm							
Grubość elementu mocowanego ²⁾ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie [kN]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	
		0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	
		0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	
		0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	
		0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	
		1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	
		1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	
		1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	
		1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	
		1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	
	2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—		
	Nośność charakterystyczna na wyrywanie [kN]	0,50	1,78	2,55	2,63	2,63	—	—	
		0,55	1,78	2,55	2,63	2,63	—	—	
		0,63	1,78	2,55	3,59	3,59	—	—	
		0,75	1,78	2,55	4,13	4,13	—	—	
		0,88	1,78	2,55	4,14	4,14	—	—	
		1,00	1,78	2,55	4,71	4,71	—	—	
		1,13	1,78	2,55	4,71	—	—	—	
		1,25	1,78	2,55	4,71	—	—	—	
		1,50	1,78	2,55	4,71	—	—	—	
1,75		1,78	2,55	4,71	—	—	—		
2,00	1,78	2,55	4,71	—	—	—			

¹⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

²⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

10025:2007

EUROPEJSKA OCENA TECHNICZNA ETA-12/0580

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

tN,II* [mm]		1,50	2,00	3,00	4,00
VR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32
	1,13	2,32	2,32	2,32	-
	1,25	3,41	3,41	3,41	-
	1,50	3,41	3,41	3,41	-
	1,75	3,41	3,41	3,41	-
	2,00	3,41	3,41	3,41	-

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

tN,II* [mm]		1,50	2,00	3,00	4,00
NR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	1,78	2,55	2,63	2,63
	0,55	1,78	2,55	2,63	2,63
	0,63	1,78	2,55	3,59	3,59
	0,75	1,78	2,55	4,13	4,13
	0,88	1,78	2,55	4,14	4,14
	1,00	1,78	2,55	4,71	4,71
	1,13	1,78	2,55	4,71	-
	1,25	1,78	2,55	4,71	-
	1,50	1,78	2,55	4,71	-
	1,75	1,78	2,55	4,71	-
	2,00	1,78	2,55	4,71	-

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	PROFIL STALOWY ZIMNOGIĘTY
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	8 mm
MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA:	1,50 mm
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	5,00 mm
TYP POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ:	gRey.coat
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	C4
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	02248/16/Z00NZM
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 µm
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	5 Nm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1500 obr/min
ŚREDNICA PODKŁADKI ALUMINIOWEJ A14	14 mm

