

GTR O2 A14

ŁĄCZNIKI Z PODKŁADKĄ DO
ŁĄCZENIA BLACH NA ZAKŁAD (ZSZYWKI)



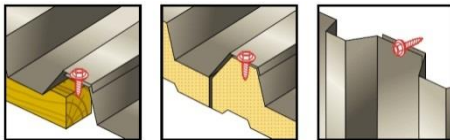
OPIS PRODUKTU

Łączniki samowierzące gwintujące wykonane ze stali węglowej utwardzonej powierzchniowo, ocynkowane elektrolitycznie, ze zredukowanym punktem wierzącym, gwintem do drewna oraz z łbem sześciokątnym, ze zmontowaną podkładką aluminiową z nawulkanizowanym EPDM.



Z dodatkowym zabezpieczeniem antykorozyjnym powłoką typu gRey.coat

ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania metalowych blach profilowanych do konstrukcji drewnianej. Przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2, C3, C4 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001.



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkreta D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia [mm]	Grubość mocowanych elementów [mm]	
			DC	MTmax	
GTR O2	A14	4,8 x 20	2 x 1,00	7,00	

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2018/0680

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

Grubość podłoża ¹⁾ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy \geq C24
$M_{t, nom}$		3 Nm						
Grubość elementu mocowanego ²⁾ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie [kN]	0,50	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05
		0,55	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05
		0,63	1,05	1,05	1,42	1,42	1,42	1,42
		0,75	1,05	1,05	1,42	2,02	2,02	2,02
		0,88	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21	2,21
		1,00	1,05	1,05	1,42	2,02	2,21	2,53
	Nośność charakterystyczna na wyrywanie [kN]	0,50	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59
		0,55	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59
		0,63	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59
		0,75	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59
		0,88	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59
		1,00	0,55	0,55	0,73	0,86	1,04	1,59

¹⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

²⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

EUROPEJSKA OCENA TECHNICZNA ETA-12/0580

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

tN,II* [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	
VR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	0,57	0,57	1,14	1,25	1,25	1,74
	0,55	-	-	1,14	1,25	1,25	1,74
	0,63	-	-	1,14	1,25	1,25	1,74
	0,75	-	-	-	1,25	1,25	1,74
	0,88	-	-	-	-	1,25	1,74
	1,00	-	-	-	-	-	1,74

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

tN,II* [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	
NR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	0,49	0,49	0,93	1,06	1,07	1,44
	0,55	-	-	0,93	1,06	1,07	1,44
	0,63	-	-	0,93	1,06	1,07	1,44
	0,75	-	-	-	1,06	1,07	1,44
	0,88	-	-	-	-	1,07	1,44
	1,00	-	-	-	-	-	1,44

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S235 według normy EN 10025-1 lub S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	BLACHA TRAPEZOWA
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	8 mm
MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA STALOWEGO:	2 x 0,50 mm
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	2 x 1,00 mm
TYP POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ:	gRey.coat
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	C4
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	02248/16/Z00NZM
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 µm
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	3 Nm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1800 obr/min
ŚREDNICA PODKŁADKI (ALUMINIOWA A14):	14 mm



ETA



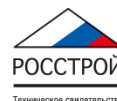
DWU/DoP



KDWU



ZKP



РОССТРОЙ
Техническое свидетельство

TC



POCC



SZU