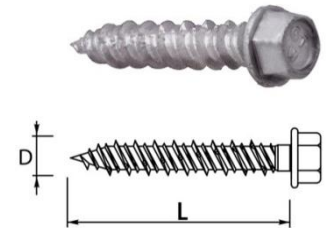


GTR W

ŁĄCZNIKI BEZ PODKŁADKI DO
MOCOWANIA BLACH W PODŁOŻU
BETONOWYM



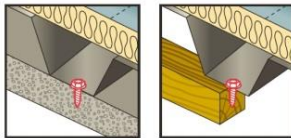
OPIS PRODUKTU

Łączniki samogwintujące ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo, z punktem wierzącym, gwintem roboczym typu Hi-Lo oraz łbem sześciokątnym bez podkładki.
Z dodatkowym zabezpieczeniem antykorozyjnym powłoką typu gRey.coat.


ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania profilowanych blach stalowych w podłożu betonowym. Łączniki GTRW mogą być stosowane do wykonywania niekonstrukcyjnych zamocowań wielopunktowych statycznie obciążonych elementów budowlanych, w podłożach z niezarysowanego lub zarysowanego betonu zwykłego, zbrojonego lub niezbrojonego, klasy nie niższej niż C20/25 i nie wyższej niż C50/60, według normy PN-EN 206+A1:2016.

Przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2, C3, C4 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001.



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia [mm]		Grubość mocowanych elementów [mm]	
			DC	MTmax	DC	MTmax
GTRW	NA	6,4 x 33	0,75	3		
GTRW	NA	6,4 x 41	0,75	11		
GTRW	NA	6,4 x 57	0,75	27		

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA KOT-218/0679

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ ŁĄCZNIKÓW GTRW NA WYRYWANIE Z PODŁOŻA (N_{RK}) I NA ŚCINANIE (V_{RK}) – MOCOWANIE BLACH I ELEMENTÓW METALOWYCH DO PODŁOŻY BETONOWYCH I DREWNIANYCH

Podłoże			Beton zwykły ¹⁾ $h_{ef} = 30 \text{ mm}$				Drewno ²⁾ klasy $\geq C24$ $h_{ef} = 30 \text{ mm}$
			Niezarzysowany			zarzysowany	
			C20/25	C25/30	C30/37 + C50/60	C20/25 + C50/60	
Grubość elementu mocowanego ³⁾ [mm]	na ścinanie [kN]	0,50	0,75 ⁵⁾	0,75 ⁵⁾	0,75 ⁵⁾	0,75 ⁵⁾	0,80 ⁴⁾
		0,63	2,35 ⁴⁾	2,35 ⁴⁾	2,35 ⁴⁾	0,75 ⁵⁾	2,35 ⁴⁾
		0,75	2,65 ⁴⁾	2,65 ⁴⁾	2,65 ⁴⁾	0,75 ⁵⁾	2,65 ⁴⁾
		0,88	2,96 ⁴⁾	2,96 ⁴⁾	2,96 ⁴⁾	0,75 ⁵⁾	2,90 ⁴⁾
		1,00	3,33 ⁴⁾	3,33 ⁴⁾	3,33 ⁴⁾	0,75 ⁵⁾	3,33 ⁴⁾
		1,13	4,03 ⁴⁾	4,03 ⁴⁾	4,03 ⁴⁾	0,75 ⁵⁾	4,03 ⁵⁾
		1,25	4,03 ⁴⁾	4,03 ⁴⁾	4,03 ⁴⁾	0,75 ⁵⁾	4,03 ⁵⁾
		1,50	4,03 ⁴⁾	4,03 ⁴⁾	4,03 ⁴⁾	0,75 ⁵⁾	4,03 ⁵⁾
	2,00	4,03 ⁴⁾	4,03 ⁴⁾	4,03 ⁴⁾	0,75 ⁵⁾	4,03 ⁵⁾	
	na wyrywanie [kN]	0,50	0,75 ⁵⁾	0,75 ⁵⁾	0,75 ⁵⁾	0,75 ⁵⁾	0,80 ⁴⁾
		0,63	2,77 ⁴⁾	2,77 ⁴⁾	2,77 ⁴⁾	0,75 ⁵⁾	2,77 ⁴⁾
		0,75	3,52 ⁴⁾	3,52 ⁴⁾	3,52 ⁴⁾	0,75 ⁵⁾	3,52 ⁴⁾
		0,88	4,03 ⁴⁾	4,03 ⁴⁾	4,06 ⁴⁾	0,75 ⁵⁾	3,59 ⁵⁾
		1,00	4,03 ⁵⁾	4,41 ⁵⁾	4,85 ⁵⁾	0,75 ⁵⁾	3,59 ⁵⁾
		1,13	4,03 ⁵⁾	4,41 ⁵⁾	4,85 ⁵⁾	0,75 ⁵⁾	3,59 ⁵⁾
		1,25	4,03 ⁵⁾	4,41 ⁵⁾	4,85 ⁵⁾	0,75 ⁵⁾	3,59 ⁵⁾
1,50		4,03 ⁵⁾	4,41 ⁵⁾	4,85 ⁵⁾	0,75 ⁵⁾	3,59 ⁵⁾	
2,00	4,03 ⁵⁾	4,41 ⁵⁾	4,85 ⁵⁾	0,75 ⁵⁾	3,59 ⁵⁾		

¹⁾ beton zwykły, według normy PN-EN 206+A1:2016
²⁾ drewno konstrukcyjne, według normy PN-EN 338:2016
³⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według normy PN-EN 10346:2015
⁴⁾ charakter zniszczenia- zniszczenie blachy stalowej lub przeciągnięcie łącznika przez blachę stalową
⁵⁾ charakter zniszczenia- wyrwanie łącznika z podłoża

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	BETON ZWYKŁY, ZARYSOWANY, NIEZARYSOWANY, DREWNO
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	8 mm
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	0,75 mm
TYP POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ:	gRey.coat
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	C4
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	02248/16/Z00NZM
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	NIE
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	5 Nm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1000 obr/min



KDWU



ZKP