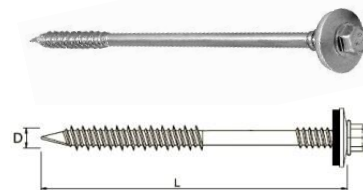


## GTR W SP A19

ŁĄCZNIKI Z PODKŁADKĄ DO  
MOCOWANIA PŁYT WARSTWOWYCH



### OPIS PRODUKTU

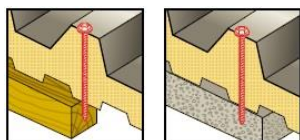
Łączniki samogwintujące (dwugwintowe) ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo, z punktem wierzącym do drewna, gwintem roboczym typu Hi-Lo oraz łbem sześciokątnym, ze zmontowaną podkładką aluminiową z nawulkanizowanym EPDM.

Z dodatkowym zabezpieczeniem antykorozyjnym powłoką typu gRey.coat.




### ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania płyt warstwowych w materiałach pełnych takich jak drewno, beton, gazobeton, cegła. Montaż bezpośredni w betonie i drewnie. W podłożu betonowym należy wykonać otwór wstępny. Montaż w cegle i gazobetonie z koszulką rozporową typu ULTRA.

Przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2, C3, C4 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001.



### DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Głębokość kotwienia	Grubość mocowanej płyty warstwowej  	
			[mm]	MTmin	MTmax
GTR W SP	A19	6,4/7,0 x 100	30	40	65
GTR W SP	A19	6,4/7,0 x 120	30	60	85
GTR W SP	A19	6,4/7,0 x 140	30	80	105
GTR W SP	A19	6,4/7,0 x 160	30	100	125
GTR W SP	A19	6,4/7,0 x 190	30	130	155
GTR W SP	A19	6,4/7,0 x 210	30	150	175
GTR W SP	A19	6,4/7,0 x 240	30	180	205
GTR W SP	A19	6,4/7,0 x 260	30	200	225
GTR W SP	A19	6,4/7,0 x 280	30	220	245
GTR W SP	A19	6,4/7,0 x 310	30	250	275

## EUROPEJSKA APROBATA TECHNICZNA ETA-13/0199

### NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I WYRYWANIE Z DREWNIANEGO, PRZEMIESZCZENIE ŁBA WKRĘTA WSKUTEK ROZSZERZALNOŚCI CIEPLNEJ

#### PRZEMIESZCZENIE ŁBA WKRĘTA WSKUTEK ROZSZERZALNOŚCI CIEPLNEJ

Element II: drewno klasy $\geq$ C24		Długość efektywna $l_{ef}$ [mm]			
		$\geq 30$	$\geq 40$		
Element I: $t_{N,1}$ lub $t_{N,2}$ w [mm]	$V_{R,k}$ w [kN]	0,50	1,74	Zniszczenie Elementu I	
		0,55	1,74		
		0,63	2,34		
		0,75	2,45		
		0,88	2,45		
		1,00	2,45		
	$N_{R,k}$ w [kN]	0,50	2,45		Zniszczenie Elementu I
		0,55	2,45		
		0,63	2,45		
		0,75	2,45		
		0,88	2,45		
		1,00	2,45		
max. przemieszczenie $\lambda_{ba}$ u w zależności od grubości płyty warstwowej [mm]	30	1,0	1,0		
	40	1,0	1,0		
	50	1,0	1,0		
	60	1,5	1,5		
	70	1,5	1,5		
	80	1,5	1,5		
	90	2,0	2,0		
	100	2,0	2,0		
	120	2,0	2,0		
	$\geq 140$	2,0	2,0		

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - Drewno konstrukcyjne-EN14081.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa  $\gamma_m = 1,33$ .

## KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2017/0022

### NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I WYRYWANIE Z BETONOWEGO I DREWNIANEGO, PRZEMIESZCZENIE ŁBA WKRĘTA WSKUTEK ROZSZERZALNOŚCI CIEPLNEJ

Element II:		Beton zwykły $\geq C20/25$		Drewno $\geq C24$		
Głębokość zakotwienia [mm]		30	40	25,6	40	
Element I: $t_{n,1}$ lub $t_{n,2w}$ [mm]	Na ścinanie $V_{R,k}$ w [kN]	0,50	1,74	1,74	1,74	
		0,55	1,74	1,74	1,74	
		0,63	2,34	2,34	2,34	
		0,75	2,45	2,45	2,45	
		0,88	2,45	2,45	2,45	
		1,00	2,45	2,45	2,45	
	Na wyrywanie $N_{R,k}$ w [kN]	0,50	2,45	3,65	2,45	3,65
		0,55	2,45	3,65	2,45	3,65
		0,63	2,45	4,15	2,45	4,15
		0,75	2,45	4,15	2,45	4,15
		0,88	2,45	4,15	2,45	4,15
		1,00	2,45	4,15	2,45	4,15
Max. Przemieszczenie łba u W zależności od grubości płyty warstwowej [mm]	30	1	1	1	1	
	40	1	1	1	1	
	50	1	1	1	1	
	60	1,5	1,5	1,5	1,5	
	70	1,5	1,5	1,5	1,5	
	80	1,5	1,5	1,5	1,5	
	90	2,0	2,0	2,0	2,0	
	100	2,0	2,0	2,0	2,0	
	120	2,0	2,0	2,0	2,0	
	$\geq 140$	2,0	2,0	2,0	2,0	

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - Beton zwykły klasy  $\geq C20/25$  według PN-EN 206+A1:2016/ Drewno klasy C24 według PN-EN 338:2016.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa  $\gamma_m = 1,33$ .

## INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	DREWNO, BETON
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	8 mm
ŚREDNICA OTWORU WSTĘPNEGO W BETONIE:	5,0 mm
TYP POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ:	gRey.coat
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	C4
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	02248/16/Z00NZM
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 µm
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	5 Nm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1000 obr/min
ŚREDNICA PODKŁADKI (ALUMINIOWA A19):	19 mm



ETA



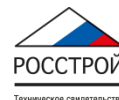
DWU/DoP



KDWU



ZKP



Техническое свидетельство

TC



POCC



SZU