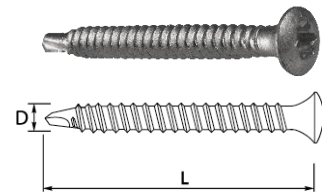


GTS-B

ŁĄCZNIKI IZOLACYJNE SAMOWIERCĄCE
SAMOGWINTUJĄCE



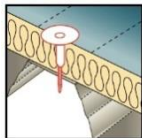
OPIS PRODUKTU

Łączniki ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo, ze zredukowanym punktem wiercącym, drobnym gwintem oraz łbem trąbkowym z nacięciem TX25.

Z dodatkowym zabezpieczeniem antykorozyjnym powłoką typu gRey.coat.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania materiałów izolacyjnych w aplikacjach dachów płaskich w kombinacji z tuleją tworzywową lub podkładką DVP do podłoża z fałdowych blach stalowych konstrukcyjnych (max. 2 x 1,25 mm). Przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2, C3, C4 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2018.



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie	Wymiary wkrętów D x L [mm]
GTS-B	4,8 x 50
GTS-B	4,8 x 60
GTS-B	4,8 x 70
GTS-B	4,8 x 80
GTS-B	4,8 x 90
GTS-B	4,8 x 100
GTS-B	4,8 x 110
GTS-B	4,8 x 120
GTS-B	4,8 x 130
GTS-B	4,8 x 140
GTS-B	4,8 x 150
GTS-B	4,8 x 160
GTS-B	4,8 x 180
GTS-B	4,8 x 210
GTS-B	4,8 x 240
GTS-B	4,8 x 280
GTS-B	4,8 x 300

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2018/0706

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE I OBLICZENIOWE NA OSIOWE WYRYWANIE Z PODŁOŻA [kN]

Wkręt	Tuleja lub podkładka	Podłoże	Grubość blachy podłoża [mm]	Nośność charakterystyczna [kN]	Nośność obliczeniowa [kN]
GTS-B	G	stal gatunku S280GD	0,75	1,01	0,76
			0,88	1,11	0,76
			1,00	1,59	0,76
			1,25	1,59	0,76
	DVP	stal gatunku S280GD	0,75	1,01	0,76
			0,88	1,11	0,76
			1,00	1,59	0,76
			1,25	1,59	0,76

Stal według normy PN-EN 10346:2015

EUROPEJSKA APROBATA TECHNICZNA ETA-12/0149

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ODRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

Nośności charakterystyczne na osiowe wyrywanie z podłoża [kN]								
Łącznik	Talerzyk z tuleją	Podłoże						
		Blacha stalowa gatunku S280GD wg EN 10346						
		t ≥ 0,50 mm	t ≥ 0,63 mm	t ≥ 0,70 mm	t ≥ 0,75 mm	t ≥ 0,88 mm	t ≥ 1,00 mm	t ≥ 1,25 mm
GTS-B 4,8xL	G1, G2	-	-	1,08	1,08	1,11	1,59	1,59
	DVP	-	-	1,08	1,08	1,11	1,59	1,59

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:

BLACHA TRAPEZOWA

TYP NACIĘCIA NA ŁBIE:

TX25

TYP POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ:

gRey.coat

ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:

C4

MINIMALNA GRUBOŚĆ BLACHY

0,70 [mm]

MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:

2 x 1,25 mm

ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):

1500 obr/min

MOŻLIWOŚĆ KOMPLETOWANIA Z:

TULEJA TWORZYWOWA G1, G2, PODKŁADKA DVP



ETA



DWU/DoP



KDWU



ZKP