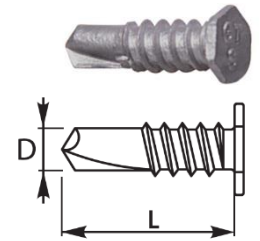


GTS-STAR

ŁĄCZNIKI DO MOCOWANIA
PROFILI STALOWYCH



OPIS PRODUKTU

Łączniki samowierzące samogwintujące ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo, z punktem wierzącym #2, drobnym gwintem oraz płaskim łbem sześciokątnym.

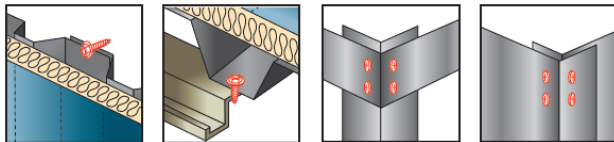
Z dodatkowym zabezpieczeniem antykorozyjnym powłoką typu gRey.coat.

ZASTOSOWANIE



Przeznaczone do mocowania cienkościennych profili stalowych. Płaski łeb zapewnia dobry kontakt płyt kartonowo-gipsowych z konstrukcją stalową. Część gwintowana pod łbem pozwala prawidłowo docisnąć jeden element do drugiego.

Przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2, C3, C4 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001

* Specjalna końcówka montażowa



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkreśła D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia [mm]	Grubość mocowanych elementów [mm]	
			DC	MTmax	
GTS-STAR	NA	4,8 x 16	3,00	4	

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2018/0680

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NAŚCINANIE I WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

Grubość podłoża ¹⁾ [mm]			0,75	0,88	1,00	1,25	1,50	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$			3 Nm					
Grubość elementu mocowanego ²⁾ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie [kN]	0,50	-	-	-	-	-	
		0,55	-	-	-	-	-	
		0,63	-	-	-	-	-	
		0,75	1,56	1,56	1,56	1,56	1,56	
		0,88	1,56	1,56	1,56	1,56	1,56	
	1,00	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10		
	Nośność charakterystyczna na wyrywanie [kN]	0,50	-	-	-	-	-	
		0,55	-	-	-	-	-	
		0,63	-	-	-	-	-	
		0,75	0,60	0,60	1,22	1,43	1,99	
0,88		0,60	0,60	1,22	1,43	1,99		
1,00	0,60	0,60	1,22	1,43	1,99			

¹⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

²⁾ stal gatunku S23JR+N wg. PN-EN 10025-1:2007 lub S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	PROFIL STALOWY ZIMNOGIĘTY, BLACHA TRAPEZOWA
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	6 mm
MINIMALNA GRUBOŚĆ BLACHY (SZYCIE):	0,75 mm
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	3,00 mm
TYP POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ:	gRey.coat
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	C4
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	02248/16/Z00NZM
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	NIE
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	3 Nm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1800 obr/min



KDWU



ZKP