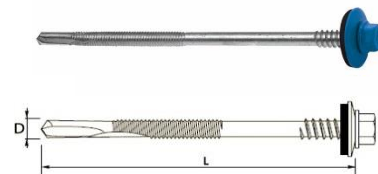


GTX 12 SP S29

**BIMETALICZNE ŁĄCZNIKI NIERDZEWNE
Z PODKŁADKĄ DO MOCOWANIA
PŁYT WARSTWOWYCH**



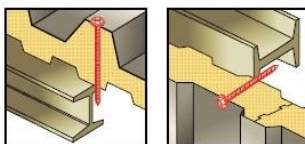
OPIS PRODUKTU

Łączniki samowierzące samogwintujące (dwugwintowe) ze stali austenitycznej (bimetaliczne), z punktem wierzącym #5, bardzo drobnym gwintem roboczym oraz łbem sześciokątnym, ze zmontowaną podkładką nierdzewną z nawulkanizowanym EPDM.


ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania płyt warstwowych do konstrukcji stalowych gorącowalcowanych w środowiskach agresywnych.

Przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2, C3, C4, C5-I i C5-M wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001.



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia	Grubość mocowanej płyty warstwowej	
			DC	MTmin	MTmax
GTX 12 SP	S29	5,5/6,3 x 95	12,00	35	65
GTX 12 SP	S29	5,5/6,3 x 125	12,00	65	90
GTX 12 SP	S29	5,5/6,3 x 150	12,00	90	115
GTX 12 SP	S29	5,5/6,3 x 175	12,00	115	140
GTX 12 SP	S29	5,5/6,3 x 185	12,00	125	150
GTX 12 SP	S29	5,5/6,3 x 210	12,00	150	175
GTX 12 SP	S29	5,5/6,3 x 235	12,00	175	200
GTX 12 SP	S29	5,5/6,3 x 250	12,00	190	215
GTX 12 SP	S29	5,5/6,3 x 275	12,00	215	240

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

EUROPEJSKA APROBATA TECHNICZNA ETA-13/0199

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO, PRZEMIESZCZENIE ŁBA WKRĘTA WSKUTEK ROZSZERZALNOŚCI CIEPLNEJ

Element II: t_{II} w [mm]		3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	≥ 11,00
Element I: $t_{n,1}$ lub $t_{n,2,w}$ [mm]	$V_{R,k}$ w [kN]	0,50	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40
		0,55	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40
		0,63	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60
		0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10
		0,88	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10
		1,00	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10
	$N_{R,k}$ w [kN]	0,50	4,23	4,23	4,23	4,23	4,23	4,23
		0,55	4,23	4,23	4,23	4,23	4,23	4,23
		0,63	5,82	5,82	5,82	5,82	5,82	5,82
		0,75	6,35	6,35	6,35	6,35	6,35	6,35
		0,88	6,35	6,35	6,35	6,35	6,35	6,35
		1,00	6,35	6,35	6,35	6,35	6,35	6,35
Max. Przemieszczenie łba u W zależności od grubości płyty warstwowej [mm]	30	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
	40	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
	50	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
	60	4	4	4	4	4	4	
	70	4	4	4	4	4	4	
	80	4	4	4	4	4	4	
	90	6	6	6	6	6	6	
	100	6	6	6	6	6	6	
	120	6	6	6	6	6	6	
	≥140	6	6	6	6	6	6	

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S235 według normy EN 10025-1 lub S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2017/0022

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO, PRZEMIESZCZENIE ŁBA WKRĘTA WSKUTEK ROZSZERZALNOŚCI CIEPLNEJ

Element II: t_{II} w [mm]		3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	≥ 9,00
Element I: $t_{n,1}$ lub $t_{n,2w}$ [mm]	Na ścinanie $V_{R,k}$ w [kN]	0,50	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40
		0,55	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40
		0,63	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60
		0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10
		0,88	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10
		1,00	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10
	Na wyrywanie $N_{R,k}$ w [kN]	0,50	3,65	3,65	3,65	3,65	3,65	3,65
		0,55	3,65	3,65	3,65	3,65	3,65	3,65
		0,63	4,60	4,60	4,60	4,60	4,60	4,60
		0,75	5,45	5,45	5,45	5,45	5,45	5,45
		0,88	5,45	5,45	5,45	5,45	5,45	5,45
		1,00	5,45	5,45	5,45	5,45	5,45	5,45
Max. Przemieszczenie łba u W zależności od grubości płyty warstwowej [mm]	30	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
	40	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
	50	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
	60	4	4	4	4	4	4	
	70	4	4	4	4	4	4	
	80	4	4	4	4	4	4	
	90	6	6	6	6	6	6	
	100	6	6	6	6	6	6	
	120	6	6	6	6	6	6	
	≥140	6	6	6	6	6	6	

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S235 według normy EN 10025-1 lub S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	PROFIL STALOWY GORAĆOWALCOWANY
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	8 mm
MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA STALOWEGO:	3,0 mm
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	12,0 mm
TRZPIEŃ ŁĄCZNIKA	STAL NIERDZEWNA KLASY A2
PUNKT WIERCĄCY	UTWARDZONA STAL STOPOWA
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	C5 I/M
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	02248/16/Z00NZM
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 µm
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	5 Nm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1200 obr/min
ŚREDNICA PODKŁADKI NIERDZEWNEJ S29:	29 mm



PZH



ETA



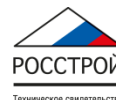
DWU/DoP



KDWU



ZKP



TC



POCC



SZU