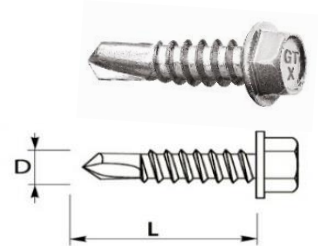


## GTX 3 AL

**BIMETALICZNE ŁĄCZNIKI NIERDZEWNE  
BEZ PODKŁADKI DO KONSTRUKCJI  
ALUMINIOWYCH**



### OPIS PRODUKTU

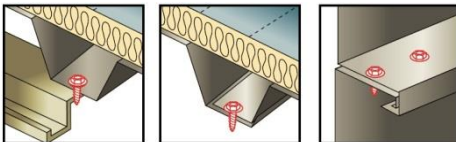
Łączniki samowiercące samogwintujące ze stali austenitycznej (bimetaliczne), z punktem wiercącym #2, drobnym gwintem oraz łbem sześciokątnym, bez podkładki.

Z dodatkowym zabezpieczeniem antykorozyjnym powłoką typu gRey.coat.



### ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania elementów konstrukcji aluminiowych również w środowiskach agresywnych.

Przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2, C3, C4, C5 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2018.



### DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia [mm]	Grubość mocowanych elementów [mm]	
			DC	MTmax	
GTX 3 AL	NA	5,5 x 25	3,00	11	
GTX 3 AL	NA	5,5 x 38	3,00	24	

*Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC*

## KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2018/0680

### NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

Grubość podłoża <sup>1)</sup> [mm]		0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	Drewno klasy $\geq$ C24	
$M_{t,nom}$		6 Nm							
Grubość elementu mocowanego <sup>2)</sup> [mm]	Nośność charakterystyczna	na ścinanie [kN]	0,50	—	1,08	1,08	1,08	1,08	—
			0,55	—	1,08	1,08	1,08	1,08	—
			0,63	—	1,38	1,38	1,38	1,38	—
			0,75	0,95	2,11	2,11	2,11	2,11	—
			0,88	0,95	2,29	2,29	2,29	2,29	—
			1,00	0,95	2,59	2,59	2,59	2,59	—
			1,13	0,95	2,59	2,59	2,59	—	—
			1,25	0,95	2,59	2,74	2,74	—	—
			1,50	0,95	2,59	2,74	3,41	—	—
			1,75	0,95	2,59	2,74	—	—	—
	2,00	0,95	2,59	—	—	—	—		
	na wyrywanie [kN]	0,50	—	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
		0,55	—	0,61	0,61	0,61	0,61	—	
		0,63	—	0,90	0,90	0,90	0,90	—	
		0,75	0,86	0,96	0,99	0,99	0,99	—	
		0,88	0,86	0,96	1,13	1,13	1,13	—	
		1,00	0,86	0,96	1,13	1,13	1,13	—	
		1,13	0,86	0,96	1,13	1,13	—	—	
		1,25	0,86	0,96	1,13	1,13	—	—	
		1,50	0,86	0,96	1,13	1,13	—	—	
1,75		0,86	0,96	1,13	—	—	—		
2,00	0,86	0,96	—	—	—	—			

<sup>1)</sup> stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

<sup>2)</sup> stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD wartości  $V_{R,k}$  mogą być zwiększone o 8,3%

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD wartości  $V_{R,k}$  mogą być zwiększone o 16,6%

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa  $\gamma_m = 1,33$ .

## NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I WYRYWANIE Z PODŁOŻA ALUMINIOWEGO

Grubość podłoża <sup>1)</sup> [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	Drewno klasy ≥ C24	
M <sub>t,nom</sub>		6 Nm							
Grubość elementu mocowanego <sup>2)</sup> [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie [kN]	0,50	—	—	—	—	—		
		0,55	—	—	—	—	—		
		0,63	—	—	—	—	—		
		0,75	—	—	—	—	—		
		0,88	—	—	—	—	—		
		1,00	—	—	—	—	—		
		1,13	—	—	—	—	—		
		1,25	—	—	—	—	—		
		1,50	—	—	0,76	0,76	—		—
		1,75	—	—	0,76	2,21	—		—
	2,00	—	—	0,76	2,21	—	—		
	Nośność charakterystyczna na wyrywanie [kN]	0,50	—	—	—	—	—		—
		0,55	—	—	—	—	—		—
		0,63	—	—	—	—	—		—
		0,75	—	—	—	—	—		—
		0,88	—	—	—	—	—		—
		1,00	—	—	—	—	—		—
		1,13	—	—	—	—	—		—
		1,25	—	—	—	—	—		—
		1,50	—	—	0,76	0,76	—		—
1,75		—	—	0,76	2,21	—	—		
2,00	—	—	0,76	2,21	—	—			

<sup>1)</sup> stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

<sup>2)</sup> stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD wartości V<sub>R,k</sub> mogą być zwiększone o 8,3%

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD wartości V<sub>R,k</sub> mogą być zwiększone o 16,6%

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa γ<sub>m</sub> = 1,33.

## EUROPEJSKA OCENA TECHNICZNA ETA-12/0580

### NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

tN,II* [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00
VR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	1,08	1,08	1,08	1,08
	0,55	1,08	1,08	1,08	1,08
	0,63	1,38	1,38	1,38	1,38
	0,75	2,11	2,11	2,11	2,11
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29
	1,00	2,59	2,59	2,59	2,59
	1,13	2,59	2,59	2,59	—
	1,25	2,59	2,74	2,74	—
	1,50	2,59	2,74	3,41	—
	1,75	2,59	2,74	—	—
	2,00	2,59	—	—	—

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa  $\gamma_m = 1,33$ .

### NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ODRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

tN,II* [mm]		1,00	1,25	1,50	2,00
NR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	0,61	0,61	0,61	0,61
	0,55	0,61	0,61	0,61	0,61
	0,63	0,90	0,90	0,90	0,90
	0,75	0,96	0,99	0,99	0,99
	0,88	0,96	1,13	1,13	1,13
	1,00	0,96	1,13	1,13	1,13
	1,13	0,96	1,13	1,13	—
	1,25	0,96	1,13	1,13	—
	1,50	0,96	1,13	1,13	—
	1,75	0,96	1,13	—	—
	2,00	0,96	—	—	—

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa  $\gamma_m = 1,33$ .

## INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	PROFIL STALOWY ZIMNOGIĘTY, BLACHA TRAPEZOWA, PROFIL ALUMINIOWY
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	8 mm
MINIMALNA GRUBOŚĆ BLACHY (SZYCIĘ):	0,75 mm
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	3,00 mm
TRZPIEŃ ŁĄCZNIKA	STAL NIERDZEWNA KLASY A2
PUNKT WIERCĄCY	UTWARDZONA STAL STOPOWA
TYP POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ:	gRey.coat
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	C5
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	02248/16/Z00NZM
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 μm
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	3 Nm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1200 obr/min



PZH



ETA



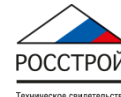
DWU/DoP



AT



KDZ



TC



POCC



SZU