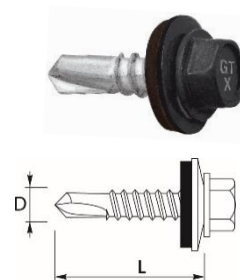


GTX 3 S14

BIMETALICZNE ŁĄCZNIKI NIERDZEWNE
Z PODKŁADKI DO MOCOWANIA BLACH

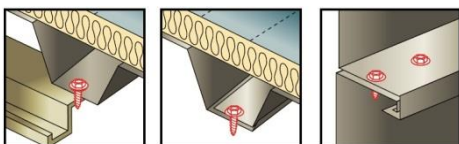


OPIS PRODUKTU



Łączniki samowierzące samogwintujące ze stali austenitycznej (bimetaliczne), z punktem wierzącym #2, drobnym gwintem oraz łbem sześciokątnym, ze zmontowaną podkładką nierdzewną z nawulkanizowanym EPDM. Z dodatkowym zabezpieczeniem antykorozyjnym powłoką typu gRey.coat.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania profilowanych blach stalowych konstrukcyjnych do cienkościennych konstrukcji stalowych oraz do łączenia ze sobą blach stalowych konstrukcyjnych na zakładw środowiskach agresywnych. Przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2, C3, C4, C5 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2018.



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia [mm]	Grubość mocowanych elementów [mm]	
			DC	MTmax	
GTX 3	S14	4,8 x 25	3,00	10	

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2018/0680

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO I

Grubość podłoża ¹⁾ [mm]		0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	Drewno klasy \geq C24
$M_{t,nom}$		3 Nm						
Grubość elementu mocowanego ²⁾ [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie [kN]	0,50	—	1,08	1,08	1,08	1,08	—
		0,55	—	1,08	1,08	1,08	1,08	—
		0,63	—	1,38	1,38	1,38	1,38	—
		0,75	2,11	2,11	2,11	2,11	2,11	—
		0,88	2,11	2,29	2,29	2,29	2,29	—
		1,00	2,11	2,59	2,59	2,59	2,59	—
		1,13	2,11	2,59	2,59	2,59	—	—
		1,25	2,11	2,59	2,74	2,74	—	—
		1,50	2,11	2,59	2,74	3,41	—	—
		1,75	2,11	2,59	2,74	—	—	—
	2,00	2,11	2,59	—	—	—	—	
	Nośność charakterystyczna na wyrywanie [kN]	0,50	—	1,02	1,24	1,69	2,19	—
		0,55	—	1,02	1,24	1,69	2,19	—
		0,63	—	1,02	1,24	1,69	2,52	—
		0,75	0,75	1,02	1,24	1,69	2,52	—
		0,88	0,75	1,02	1,24	1,69	2,52	—
		1,00	0,75	1,02	1,24	1,69	2,52	—
		1,13	0,75	1,02	1,24	1,69	—	—
		1,25	0,75	1,02	1,24	1,69	—	—
		1,50	0,75	1,02	1,24	1,69	—	—
1,75		0,75	1,02	1,24	—	—	—	
2,00	0,75	1,02	—	—	—	—		

¹⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

²⁾ stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

EUROPEJSKA OCENA TECHNICZNA ETA-12/0580

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

tN,II* [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00
0,50	1,08	1,08	1,08	1,08
0,55	1,08	1,08	1,08	1,08
0,63	1,38	1,38	1,38	1,38
0,75	2,11	2,11	2,11	2,11
0,88	2,29	2,29	2,29	2,29
1,00	2,59	2,59	2,59	2,59
1,13	2,59	2,59	2,59	—
1,25	2,59	2,74	2,74	—
1,50	2,59	2,74	3,41	—
1,75	2,59	2,74	—	—
2,00	2,59	—	—	—

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

tN,II* [mm]	1,00	1,25	1,50	2,00
0,50	1,02	1,24	1,69	2,19
0,55	1,02	1,24	1,69	2,19
0,63	1,02	1,24	1,69	2,52
0,75	1,02	1,24	1,69	2,52
0,88	1,02	1,24	1,69	2,52
1,00	1,02	1,24	1,69	2,52
1,13	1,02	1,24	1,69	—
1,25	1,02	1,24	1,69	—
1,50	1,02	1,24	1,69	—
1,75	1,02	1,24	—	—
2,00	1,02	—	—	—

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	PROFIL STALOWY ZIMNOGIĘTY, BLACHA TRAPEZOWA
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	8 mm
MINIMALNA GRUBOŚĆ BLACHY (SZYCIE):	0,75 mm
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	3,00 mm
TRZPIEŃ ŁĄCZNIKA	STAL NIERDZEWNA KLASY A2
PUNKT WIERCĄCY	UTWARDZONA STAL STOPOWA
TYP POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ:	gRey.coat
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	C5
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	02248/16/Z00NZM
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 μm
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	3 Nm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1200 obr/min



PZH



ETA



DWU/DoP



KDWU



ZKP



TC



POCC



SZU