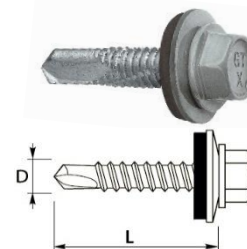


## GTX 5 S14

BIMETALICZNE ŁĄCZNIKI NIERDZEWNE  
Z PODKŁADKĄ DO MOCOWANIA BLACH



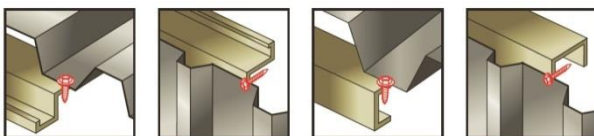
### OPIS PRODUKTU

Łączniki samowiercące samogwintujące ze stali austenitycznej (bimetaliczne), z punktem wiercącym #3, drobnym gwintem oraz łbem sześciokątnym, ze zmontowaną podkładką nierdzewną z nawulkanizowanym EPDM. Z dodatkowym zabezpieczeniem antykorozyjnym powłoką typu gRey.coat.



### ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania profilowanych blach stalowych konstrukcyjnych do cienkościennych konstrukcji stalowych w środowiskach agresywnych.

Przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2, C3, C4, C5 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2018



### DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia [mm]	Grubość mocowanych elementów [mm]	
			DC	MTmax	
GTX 5	S14	5,5 x 25	5,00	5	
GTX 5	S14	5,5 x 32	5,00	12	
GTX 5	S14	5,5 x 38	5,00	18	
GTX 5	S14	5,5 x 50	5,00	30	

*Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC*

## KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2018/0680

### NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

Grubość podłoża <sup>1)</sup> [mm]		1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno klasy $\geq$ C24	
$M_{t,nom}$		6 Nm							
Grubość elementu mocowanego <sup>2)</sup> [mm]	Nośność charakterystyczna na ścinanie [kN]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	
		0,55	1,25	1,25	1,25	1,25	—	—	
		0,63	1,18	1,18	1,18	1,18	—	—	
		0,75	1,70	1,70	1,70	1,70	—	—	
		0,88	2,07	2,07	2,07	2,07	—	—	
		1,00	2,32	2,32	2,32	2,32	—	—	
		1,13	2,32	2,32	2,32	—	—	—	
		1,25	3,41	3,41	3,41	—	—	—	
		1,50	3,41	3,41	3,41	—	—	—	
		1,75	3,41	3,41	3,41	—	—	—	
	2,00	3,41	3,41	3,41	—	—	—		
	Nośność charakterystyczna na wyrywanie [kN]	0,50	1,44	1,96	1,96	2,63	—	—	
		0,55	1,44	1,96	1,96	2,63	—	—	
		0,63	1,44	1,96	1,96	3,59	—	—	
		0,75	1,44	1,96	1,96	4,13	—	—	
		0,88	1,44	1,96	1,96	4,14	—	—	
		1,00	1,44	1,96	1,96	4,71	—	—	
		1,13	1,44	1,96	1,96	—	—	—	
		1,25	1,44	1,96	1,96	—	—	—	
		1,50	1,44	1,96	1,96	—	—	—	
1,75		1,44	1,96	1,96	—	—	—		
2,00	1,44	1,96	1,96	—	—	—			

<sup>1)</sup> stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

<sup>2)</sup> stal gatunku S280GD, S320GD lub S350GD według PN-EN 10346:2015

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD wartości  $V_{R,k}$  mogą być zwiększone o 8,3%

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD wartości  $V_{R,k}$  mogą być zwiększone o 16,6%

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa  $\gamma_m = 1,33$ .

10025:2007

## EUROPEJSKA OCENA TECHNICZNA ETA-12/0580

### NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

tN,II* [mm]	1,50	2,00	3,00	4,00	
VR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	1,25	1,25	1,25	1,25
	0,55	1,25	1,25	1,25	1,25
	0,63	1,18	1,18	1,18	1,18
	0,75	1,70	1,70	1,70	1,70
	0,88	2,07	2,07	2,07	2,07
	1,00	2,32	2,32	2,32	2,32
	1,13	2,32	2,32	2,32	-
	1,25	3,41	3,41	3,41	-
	1,50	3,41	3,41	3,41	-
	1,75	3,41	3,41	3,41	-
	2,00	3,41	3,41	3,41	-

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa  $\gamma_m = 1,33$ .

### NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

tN,II* [mm]	1,50	2,00	3,00	4,00	
NR,k [kN] dla tN,I* [mm]	0,50	1,44	1,96	1,96	2,63
	0,55	1,44	1,96	1,96	2,63
	0,63	1,44	1,96	1,96	3,59
	0,75	1,44	1,96	1,96	4,13
	0,88	1,44	1,96	1,96	4,14
	1,00	1,44	1,96	1,96	4,71
	1,13	1,44	1,96	1,96	-
	1,25	1,44	1,96	1,96	-
	1,50	1,44	1,96	1,96	-
	1,75	1,44	1,96	1,96	-
	2,00	1,44	1,96	1,96	-

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa  $\gamma_m = 1,33$ .

## INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	PROFIL STALOWY ZIMNOGIĘTY
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	8 mm
MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA:	1,50 mm
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	5,00 mm
TRZPIEŃ ŁĄCZNIKA:	STAL NIERDZEWNA KLASY A2
PUNKT WIERCĄCY:	UTWARDZONA STAL STOPOWA
TYP POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ:	gRey.coat
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	C5
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	02248/16/Z00NZM
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 μm
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	5 Nm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1200 obr/min
ŚREDNICA PODKŁADKI NIERDZEWNEJ S14	14 mm



PZH



ETA



DWU/DoP



KDWU



ZKP



TC



POCC



SZU