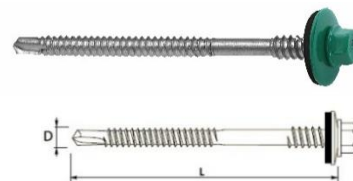


GTX 6 SP S29

ŁĄCZNIKI Z PODKŁADKĄ DO
MOCOWANIA PŁYT WARSTWOWYCH



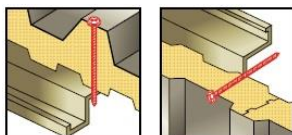
OPIS PRODUKTU

Łączniki samowierzące samogwintujące (dwugwintowe) ze stali austenitycznej (bimetaliczne), z punktem wierzącym #3, drobnym gwintem roboczym oraz łbem sześciokątnym, ze zmontowaną podkładką nierdzewną z nawulkanizowanym EPDM.


ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania płyt warstwowych do konstrukcji stalowych cienkościennych.

Przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2, C3, C4 C5-I i C5-M wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia	Grubość mocowanej płyty warstwowej	
			DC	MTmin	MTmax
GTX 6 SP	S29	5,5/6,3 x 85	6,00	35	60
GTX 6 SP	S29	5,5/6,3 x 110	6,00	60	85
GTX 6 SP	S29	5,5/6,3 x 130	6,00	80	105
GTX 6 SP	S29	5,5/6,3 x 150	6,00	100	125
GTX 6 SP	S29	5,5/6,3 x 170	6,00	120	145
GTX 6 SP	S29	5,5/6,3 x 195	6,00	145	170
GTX 6 SP	S29	5,5/6,3 x 225	6,00	175	200
GTX 6 SP	S29	5,5/6,3 x 240	6,00	190	215
GTX 6 SP	S29	5,5/6,3 x 265	6,00	215	240

Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC

EUROPEJSKA APROBATA TECHNICZNA ETA-13/0199

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO, PRZEMIESZCZENIE ŁBA WKRĘTA WSKUTEK ROZSZERZALNOŚCI CIEPLNEJ

Element II: t_{II} w [mm]		1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	≥ 5,00
Element I: $t_{n,1}$ lub $t_{n,2w}$ [mm]	$V_{R,k}$ [kN]	0,50	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40
		0,55	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40
		0,63	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60
		0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10
		0,88	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10
		1,00	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10
	$N_{R,k}$ [kN]	0,50	1,04	1,92	2,56	2,56	2,56	4,23
		0,55	1,04	1,92	2,56	2,56	2,56	4,23
		0,63	1,04	1,92	2,56	2,56	2,56	5,82
		0,75	1,04	1,92	2,56	2,56	2,56	6,35
		0,88	1,04	1,92	2,56	2,56	2,56	6,35
		1,00	1,04	1,92	2,56	2,56	2,56	6,35
Max. Przemieszczenie łba u W zależności od grubości płyty warstwowej [mm]	30	12	12	12	12	1,5	1,5	
	40	12	12	12	12	1,5	1,5	
	50	12	12	12	12	1,5	1,5	
	60	18	18	18	18	4	4	
	70	18	18	18	18	4	4	
	80	18	18	18	18	4	4	
	90	23	23	23	23	10	10	
	100	23	23	23	23	10	10	
	120	23	23	23	23	10	10	
	≥140	23	23	23	23	10	10	

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S235 według normy EN 10025-1 lub S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2017/0022

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO, PRZEMIESZCZENIE ŁBA WKRĘTA WSKUTEK ROZSZERZALNOŚCI CIEPLNEJ

Element II: t_{II} w [mm]		1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	≥ 5,00
Element I: $t_{n,1}$ lub $t_{n,2w}$ [mm]	Na ścinanie $V_{R,k}$ w [kN]	0,50	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40
		0,55	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40
		0,63	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60
		0,75	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10
		0,88	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10
		1,00	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10
	Na wyrywanie $N_{R,k}$ w [kN]	0,50	1,04	1,92	3,65	3,65	3,65	3,65
		0,55	1,04	1,92	3,65	3,65	3,65	3,65
		0,63	1,04	1,92	3,71	3,71	3,71	3,71
		0,75	1,04	1,92	3,71	3,71	3,71	3,71
		0,88	1,04	1,92	3,71	3,71	3,71	3,71
		1,00	1,04	1,92	3,71	3,71	3,71	3,71
Max. Przemieszczenie łba u W zależności od grubości płyty warstwowej [mm]	30	12	12	12	12	1,5	1,5	1,5
	40	12	12	12	12	1,5	1,5	1,5
	50	12	12	12	12	1,5	1,5	1,5
	60	18	18	18	18	4	4	4
	70	18	18	18	18	4	4	4
	80	18	18	18	18	4	4	4
	90	23	23	23	23	10	10	10
	100	23	23	23	23	10	10	10
	120	23	23	23	23	10	10	10
	≥140	23	23	23	23	10	10	10

Element I - blacha stalowa ze stali gatunku S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

Element II - blacha stalowa ze stali gatunku S235 według normy EN 10025-1 lub S280GD; S320GD; S350GD według normy EN 10346.

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,33$.

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	PROFIL STALOWY ZIMNOGIĘTY
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	8 mm
MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA STALOWEGO:	1,0 mm
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	6,0 mm
TRZPIEŃ ŁĄCZNIKA	STAL NIERDZEWNA KLASY A2
PUNKT WIERCĄCY	UTWARDZONA STAL STOPOWA
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	C5 I/M
OPINIA DOTYCZĄCY ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH:	02248/16/Z00NZM
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 µm
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	5 Nm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1200 obr/min
ŚREDNICA PODKŁADKI NIERDZEWNEJ S29:	29 mm



PZH



ETA



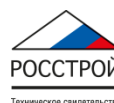
DWU/DoP



KDWU



ZKP



TC



POCC



SZU