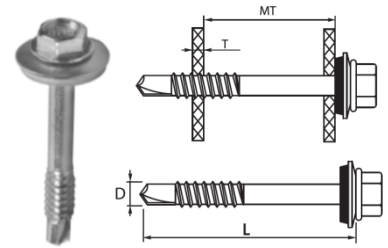


## GTZ 5 AGF S16

ŁĄCZNIKI Z PODKŁADKĄ  
DO MOCOWANIA SZKLENIA  
W SYSTEMACH FASADOWYCH



### OPIS PRODUKTU


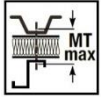
Łączniki samowiercące samogwintujące ze stali nierdzewnej, ze zredukowanym punktem wiercącym, drobnym gwintem oraz łbem sześciokątnym, ze zmontowaną podkładką nierdzewną z nawulkanizowanym EPDM.

### ZASTOSOWANIE

Łączniki przeznaczone są do wykonywania zamocowań wyłącznie w podłożu aluminiowym. Wraz z odpowiednimi elementami systemowymi, służą do mocowania szklenia w fasadowych systemach słupowo-ryglowych wykonanych z aluminium. Długość łącznika należy dobrać w zależności od wymagań danego systemu.

Przeznaczone do zastosowania w środowiskach o kategorii korozyjności atmosfery C1, C2, C3, C4, C5 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2018

### DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna zdolność wiercenia [mm]	Grubość mocowanych elementów [mm]	
			DC	MTmax	
GTZ 5 AGF	S16	5,5 x 45	5,00	26	
GTZ 5 AGF	S16	5,5 x 49	5,00	30	
GTZ 5 AGF	S16	5,5 x 53	5,00	34	
GTZ 5 AGF	S16	5,5 x 57	5,00	38	

*Długość robocza łącznika liczona jest od maksymalnej grubości podłoża DC*

## KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2018/0680

### NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE I WYRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

Grubość podłoża <sup>1)</sup> [mm]			1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	Drewno klasy $\geq$ C24	
M <sub>t,nom</sub>			7 Nm							
Nośność charakterystyczna	na ścinanie [kN]	Grubość elementu mocowanego <sup>2)</sup> [mm]	2,00	1,83	2,51	2,74	3,30	—	—	
		3,00	1,83	2,51	2,74	3,30	—	—		
na wyrywanie [kN]	Długość ramienia [mm]	25	0,15	0,16	0,17	0,17	—	—		
		30	0,13	0,13	0,14	0,14	—	—		
		34	0,11	0,12	0,12	0,13	—	—		
		38	0,10	0,11	0,11	0,11	—	—		
		42	0,09	0,10	0,10	0,10	—	—		
		46	0,08	0,09	0,09	0,09	—	—		
		50	0,08	0,08	0,08	0,08	—	—		
54	0,07	0,08	0,08	0,08	—	—				

<sup>1)</sup> podłoże aluminiowe 1050A według PN-En 573-3:2010

<sup>2)</sup> podłoże aluminiowe 1050A według PN-En 573-3:2010

## INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:

PROFIL ALUMINIOWY

ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:

6 mm

MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA ALUMINIOWEGO:

1,50 mm

MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA W ALUMINIUM:

5,00 mm

ŁĄCZNIK WYKONANY Z:

STAL NIERDZEWNA KLASY A2

MOMENT DOKRĘCAJĄCY:

7 Nm

ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):

1200 obr/min



DKWU



ZKP