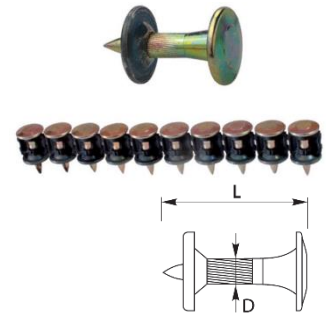


HSBR 14

GWOŹDZIE WSTRZELIWANE
DO STALI

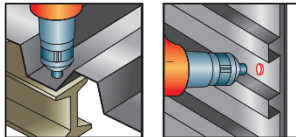


OPIS PRODUKTU

Gwoździe wstrzeliwane ze stali węglowej utwardzanej, ocynkowane elektrolitycznie, z walcowanym trzepieniem oraz szerokim płaskim łbem i szeroką podkładką stalową.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania blach profilowanych do konstrukcji stalowych przy użyciu pistoletów typu SPIT P230, P560, P525L, P230L, P560L, P370.



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie	Rodzaj	Wymiary D x L [mm]	Minimalna grubość podłoża [mm]
			DC
PSP011390	luzem	4,5 x 25	6,00
PSP53953	w paskach	4,5 x 25	6,00

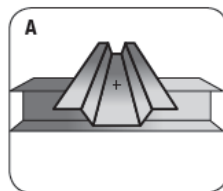
EUROPEJSKA APROBATA TECHNICZNA ETA-08/0040

NOŚNOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE ZAMOCOWAŃ NA ODRYWANIE I ŚCINANIE

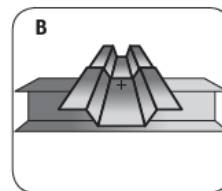
Grubość mocowanej blachy [mm]	Charakterystyczna nośność na ścinanie VRk [kN]	Charakterystyczna nośność na wyrywanie NRk [kN]	Dopuszczalny typ połączenia
0,63	4,20	5,30	A, B, C, D
0,75	5,80	6,60	A, B, C, D
0,88	7,50	7,70	A, B, C, D
1,00	8,60	8,20	A, B, C, D
1,13	9,10	9,10	A, C
1,25	9,50	9,50	A, C
1,50	10,00	10,00	A
1,75	10,00	10,10	A
2,00	10,00	10,30	A
2,50	10,00	10,40	A
3,00	10,00	10,50	A

W celu wyznaczenia nośności obliczeniowej należy podzielić wartość nośności charakterystycznej przez współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_m = 1,25$.

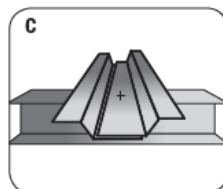
TYPY MOCOWAŃ



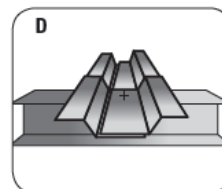
mocowanie 1 blachy



mocowanie 2 blach

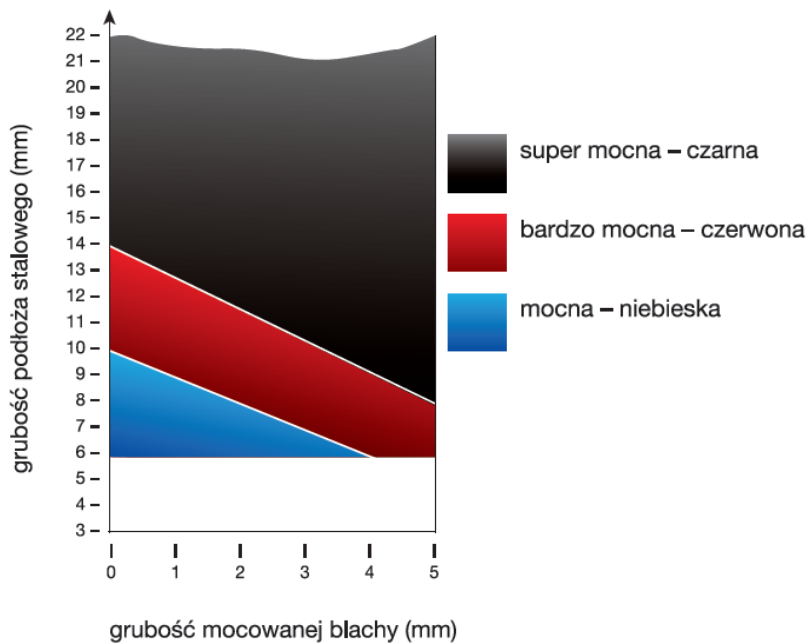


mocowanie 2 blach

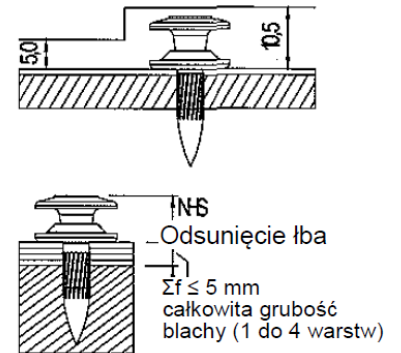


mocowanie 4 blach

WYBÓR NABOJU



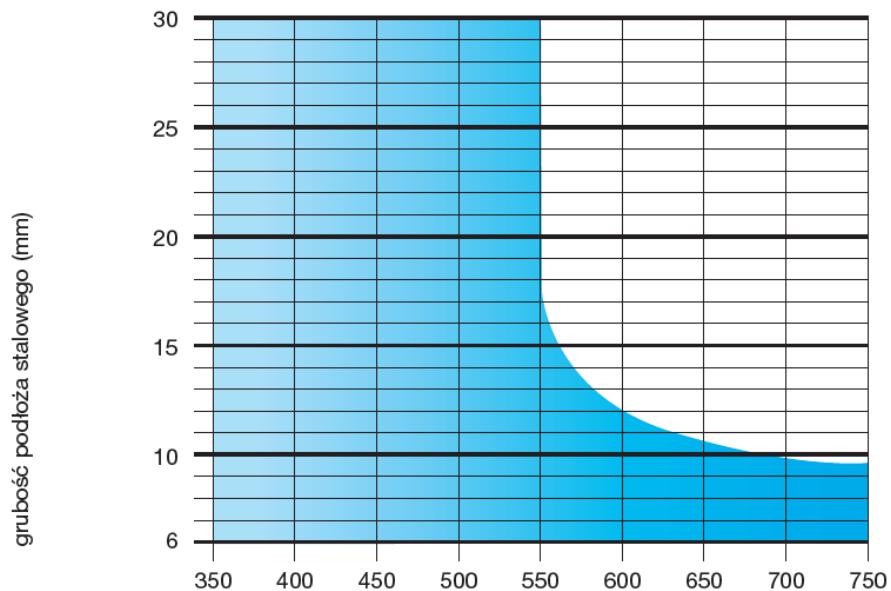
Kontrola instalacji



$$5 \text{ mm} \leq \text{NHS} \leq 11,5 \text{ mm} - \Sigma_{t1}$$

WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE MATERIAŁU PODŁOŻA

HSBR14



(1)	E24	E28	E360	A60
(2)	ST37	ST44	ST52	ST60
(3)	S235	S275	S355	E335

wytrzymałość na rozciąganie materiału podłoża (N/mm²)

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	PROFIL STALOWY
MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA:	6,00 mm
GRUBOŚĆ POWŁOKI CYNKOWEJ:	10 µm
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	C2
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	NIE



ETA



DWU/DoP