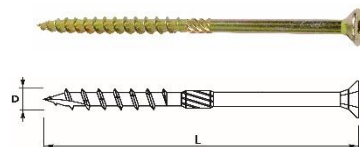


# TOP GT C

WKRĘTY DO MOCOWANIA ELEMENTÓW DREWNIANYCH  
Z ŁBEM STOŻKOWYM

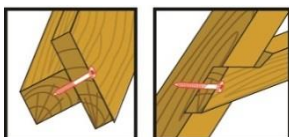


## OPIS PRODUKTU

Wkręty wierzące ze stali węglowej, utwardzane powierzchniowo, ze szpicem tnąco-wiercącym, gwintem do drewna oraz uźebrowanym łbem kielichowym z nacięciem TX. Ocynkowane elektrolitycznie na żółto.

## ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania lekkich i ciężkich konstrukcji drewnianych do podłoża drewnianego wewnątrz budynku. Wkręty TOP GT posiadają szpic tnąco-wiercący, który zapobiega rozwarstwianiu się drewna oraz znacznie ułatwia rozpoczęcie wiercenia. Trzpień wyposażony jest w nacięcie frezujące, które rozwierca otwór zmniejszając siłę montażową, co wyraźnie ułatwia montaż w podłożu drewnianym. Uźebrowanie frezujące ułatwia zagłębienie się łba wkręta w strukturę drewna.



## DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie produktu	Średnica	Długość	Długość gwintu	Min. głębokość zakotwienia
	D [mm]	L [mm]	L1 [mm]	
TOP GT C	8,0	100	50	35
TOP GT C	8,0	120	80	35
TOP GT C	8,0	140	80	35
TOP GT C	8,0	150	80	35
TOP GT C	8,0	160	80	35
TOP GT C	8,0	180	80	35
TOP GT C	8,0	200	80	35
TOP GT C	8,0	220	80	35
TOP GT C	8,0	240	80	35
TOP GT C	8,0	260	80	35
TOP GT C	8,0	280	80	35
TOP GT C	8,0	300	80	35
TOP GT C	8,0	320	80	35
TOP GT C	8,0	340	80	35
TOP GT C	8,0	360	80	35
TOP GT C	8,0	380	80	35
TOP GT C	8,0	400	80	35

**Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych nr E-30-20813-13 - TOP GT Ø8,0 mm**

Zasadnicze charakterystyki		Własności użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Charakterystyczny moment uplastycznienia $M_{y,k}$ [Nmm]		40045	EN 14592:2008+A1:2012
Wytrzymałość na wrywanie z podłoża $f_{ax,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ] dla podłoża z drewna o gęstości 450 [kg/m <sup>3</sup> ]	obciążenie w poprzek włókien	14,93	EN 14592:2008+A1:2012
	obciążenie wzdłuż włókien	10,19	EN 14592:2008+A1:2012
Wytrzymałość na przeciąganie łba $f_{head,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ] dla podłoża z drewna o gęstości 450 [kg/m <sup>3</sup> ]	łeb stożkowy	19,2	EN 14592:2008+A1:2012
	łeb podkładowy	23,23	EN 14592:2008+A1:2012
Wytrzymałość na rozciąganie $f_{tens,k}$ [N]		27,7	EN 14592:2008+A1:2012
Współczynnik momentu skręcającego $f_{tor,k}/R_{tor,k} \geq 1,5$ dla podłoża z drewna o gęstości 450 [kg/m <sup>3</sup> ]		3,49	EN 14592:2008+A1:2012
Ochrona korozyjna: cynk elektrolityczny w pasywacji żółtej o gr. min. 3µm klasa korozyjności środowiska C1 według EN 1995-1-1			EN 14592:2008+A1:2012

**Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych nr E-30-20814-13 - TOP GT Ø10,0 mm**

Zasadnicze charakterystyki		Własności użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Charakterystyczny moment uplastycznienia $M_{y,k}$ [Nmm]	część gwintowana	61 022	EN 14592:2008+A1:2012
	część bez gwintu	100 170	
Wytrzymałość na wrywanie z podłoża $f_{ax,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ] dla podłoża z drewna o gęstości 450 [kg/m <sup>3</sup> ]	obciążenie w poprzek włókien	14,29	EN 14592:2008+A1:2012
	obciążenie wzdłuż włókien	9,49	EN 14592:2008+A1:2012
Wytrzymałość na przeciąganie łba $f_{head,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ] dla podłoża z drewna o gęstości 450 [kg/m <sup>3</sup> ]	łeb stożkowy	18,86	EN 14592:2008+A1:2012
	łeb podkładowy	23,81	EN 14592:2008+A1:2012
Wytrzymałość na rozciąganie $f_{tens,k}$ [N]		35,72	EN 14592:2008+A1:2012
Współczynnik momentu skręcającego $f_{tor,k}/R_{tor,k} \geq 1,5$ dla podłoża z drewna o gęstości 450 [kg/m <sup>3</sup> ]		3,93	EN 14592:2008+A1:2012
Ochrona korozyjna: cynk elektrolityczny w pasywacji żółtej o gr. min. 3µm klasa korozyjności środowiska C1 według EN 1995-1-1			EN 14592:2008+A1:2012

**INNE CECHY UŻYTKOWE**

MATERIAŁ PODŁOŻA:	DREWNO
RODZAJ ŁBA:	STOŻKOWY
TYP POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ:	CYNKOWANIE NA ŻÓŁTO
GRUBOŚĆ POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ:	3 $\mu$ m
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	C1
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	NIE

