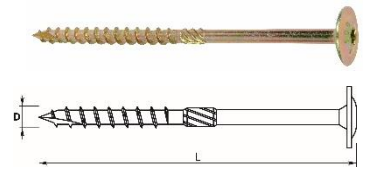


TOP GT W

WKRĘTY DO MOCOWANIA ELEMENTÓW DREWNIANYCH
Z ŁBEM PODKŁADKOWYM

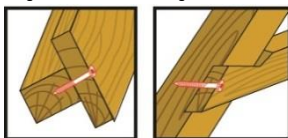


OPIS PRODUKTU

Wkręty wierzące ze stali węglowej, utwardzone powierzchniowo, ze szpicem tnąco-wierzącym, gwintem do drewna oraz łbem podkładowym z nacięciem TX-40. Ocynkowane elektrolitycznie na żółto

ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania lekkich i ciężkich konstrukcji drewnianych do podłoża drewnianego wewnątrz budynku. Wkręty TOP GT posiadają szpic tnąco-wierzący, który zapobiega rozwarstwianiu się drewna oraz znacznie ułatwia rozpoczęcie wiercenia. Trzpień wyposażony jest w nacięcie frezujące, które rozwierca otwór zmniejszając siłę montażową, co wyraźnie ułatwia montaż w podłożu drewnianym. Talerzowa główka zwiększa siłę docisku wkręta do konstrukcji drewnianej oraz zwiększa nośność na przeciąganie łba wkręta przez drewno.



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie produktu	Średnica	Długość	Długość gwintu	Min. głębokość zakotwienia
	D [mm]	L [mm]	L1 [mm]	
TOP GT W	8,0	80	50	35
TOP GT W	8,0	100	50	35
TOP GT W	8,0	120	80	35
TOP GT W	8,0	140	80	35
TOP GT W	8,0	150	80	35
TOP GT W	8,0	160	80	35
TOP GT W	8,0	180	80	35
TOP GT W	8,0	200	80	35
TOP GT W	8,0	220	80	35
TOP GT W	8,0	240	80	35
TOP GT W	8,0	260	80	35
TOP GT W	8,0	280	80	35
TOP GT W	8,0	300	80	35
TOP GT W	8,0	320	80	35
TOP GT W	8,0	340	80	35
TOP GT W	8,0	360	80	35
TOP GT W	8,0	380	80	35
TOP GT W	8,0	400	80	35

Oznaczenie produktu	Średnica	Długość	Długość gwintu	Min. głębokość zakotwienia
	D [mm]	L [mm]	L1 [mm]	
TOP GT W	10,0	160	80	40
TOP GT W	10,0	180	80	40
TOP GT W	10,0	200	80	40
TOP GT W	10,0	220	80	40
TOP GT W	10,0	240	80	40
TOP GT W	10,0	260	80	40
TOP GT W	10,0	280	80	40
TOP GT W	10,0	300	80	40
TOP GT W	10,0	340	80	40
TOP GT W	10,0	360	80	40
TOP GT W	10,0	380	80	40
TOP GT W	10,0	400	80	40

Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych nr E-30-20813-13 - TOP GT Ø8,0 mm

Zasadnicze charakterystyki		Własności użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Charakterystyczny moment uplastycznienia $M_{y,k}$ [Nmm]		40045	EN 14592:2008+A1:2012
Wytrzymałość na wrywanie z podłoża $f_{ax,k}$ [N/mm ²] dla podłoża z drewna o gęstości 450 [kg/m ³]	obciążenie w poprzek włókien	14,93	EN 14592:2008+A1:2012
	obciążenie wzdłuż włókien	10,19	EN 14592:2008+A1:2012
Wytrzymałość na przeciąganie f_{ba} [N/mm ²] dla podłoża z drewna o gęstości 450 [kg/m ³]	łeb stożkowy	19,2	EN 14592:2008+A1:2012
	łeb podkładowy	23,23	EN 14592:2008+A1:2012
Wytrzymałość na rozciąganie $f_{tens,k}$ [N]		27,7	EN 14592:2008+A1:2012
Współczynnik momentu skręcającego $f_{tor,k}/R_{tor,k} \geq 1,5$ dla podłoża z drewna o gęstości 450 [kg/m ³]		3,49	EN 14592:2008+A1:2012
Ochrona korozyjna: cynk elektrolityczny w pasywacji żółtej o gr. min. 3µm klasa korozyjności środowiska C1 według EN 1995-1-1			EN 14592:2008+A1:2012

Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych nr E-30-20814-13 - TOP GT Ø10,0 mm

Zasadnicze charakterystyki		Własności użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Charakterystyczny moment uplastycznienia $M_{y,k}$ [Nmm]	część gwintowana	61 022	EN 14592:2008+A1:2012
	część bezgwintu	100 170	
Wytrzymałość na wrywanie z podłoża $f_{ax,k}$ [N/mm ²] dla podłoża z drewna o gęstości 450 [kg/m ³]	obciążenie w poprzek włókien	14,29	EN 14592:2008+A1:2012
	obciążenie wzdłuż włókien	9,49	EN 14592:2008+A1:2012
Wytrzymałość na przeciąganie łba $f_{head,k}$ [N/mm ²] dla podłoża z drewna o gęstości 450 [kg/m ³]	łeb stożkowy	18,86	EN 14592:2008+A1:2012
	łeb podkładowy	23,81	EN 14592:2008+A1:2012
Wytrzymałość na rozciąganie $f_{tens,k}$ [N]		35,72	EN 14592:2008+A1:2012
Współczynnik momentu skręcającego $f_{tor,k}/R_{tor,k} \geq 1,5$ dla podłoża z drewna o gęstości 450 [kg/m ³]		3,93	EN 14592:2008+A1:2012
Ochrona korozyjna: cynk elektrolityczny w pasywacji żółtej o gr. min. 3µm klasa korozyjności środowiska C1 według EN 1995-1-1			EN 14592:2008+A1:2012

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:

DREWNO

RODZAJ ŁBA:

PODKŁADKOWY

TYP POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ:

CYNKOWANIE NA ŻÓŁTO

GRUBOŚĆ POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ:

3 μm

ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:

C1

MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:

NIE

DWU/DoP



SZU