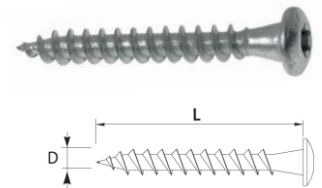


WKRETY ANCHOR

WKRETY ANCHOR
DO ZŁĄCZY CIESIELSKICH

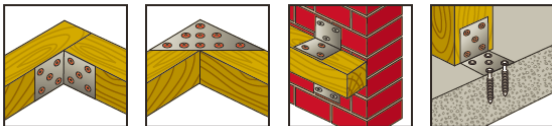


OPIS PRODUKTU

Wkręty ocynkowane elektrolitycznie ze stali węglowej utwardzonej powierzchniowo z łbem płaskim, kulistym z gniazdem torx 20 oraz specjalną stożkową częścią trzonu pod łbem.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do montażu złączy ciesielskich a konstrukcja łba oraz gwintu zapewnia najbardziej solidne i pewne mocowanie



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie produktu	Średnica	Długość	Grubość mocowanych elementów [mm]
	D [mm]	L [mm]	
ANCHOR	5,0	40	20
ANCHOR	5,0	50	30

ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA EN 14592:2008+A1:2012

Cechy zasadnicze	Wartość	Norma zharmonizowana	
Materiał	Stal węglowa 1022	EN 14592:2008+A1:2012 punkt 6.3.2	
Charakterystyczny moment plastyczności $M_{y,k}$ [Nm]	8,18	EN 409:2009	
Charakterystyczny parametr wyciągania $f_{ax,k}$ [N/mm ²] dla charakterystycznej gęstości drewna 491 [kg/m ³]	5,0 x L	22,16	EN 1382:1999
Charakterystyczny parametr przeciągania łba $f_{head,k}$ [N/mm ²] dla charakterystycznej gęstości drewna 540 [kg/m ³]	27,07	EN 1383:1999	
Charakterystyczna wytrzymałość na rozciąganie $f_{tens,k}$ [kN]	10,33	EN 1383:1999	
Charakterystyczny współczynnik skręcania	3,67	EN 14592:2008+A1:2012	

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	<i>DREWNO</i>
TYP NACIĘCIA ŁBA	<i>TX20</i>
MATERIAŁ:	<i>STALL 1022</i>
TYP POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ:	<i>CYNK</i>
GRUBOŚĆ POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ:	<i>12 μm</i>
ŚRODOWISKO KOROZYJNOŚCI:	<i>C2</i>
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	<i>NIE</i>

